

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

### ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА  АБРАМОВ Н.И.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА  РОДКИН Ф.М.

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТОМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА  ДОВГИЙ Н.Ф.

 МОНИН А.М.

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие с 1.11.80  
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
от 23 мая 1980г, № 75

## Содержание альбома

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1		Содержание	2÷6
2	1.400-15.В1. 000ТО	Техническое описание	7÷9
3	1.400-15.В1. 000ВД	Ведомость ссылочных документов	10
4	1.400-15.В1. 110	Изделие закладное МН101÷МН104	11,12
5	1.400-15.В1. 110 СБ	Изделие закладное МН101÷МН104 Сборочный чертеж	13
6	1.400-15.В1. 120	Изделие закладное МН105÷МН116	14÷21
7	1.400-15.В1. 120 СБ	Изделие закладное МН105÷МН116 Сборочный чертеж.	22÷25
8	1.400-15.В1. 130	Изделие закладное МН117÷МН126	26÷31
9	1.400-15.В1. 130 СБ	Изделие закладное МН117÷МН126 Сборочный чертеж	32÷33
10	1.400-15.В1. 140	Изделие закладное МН127÷МН132	35
11	1.400-15.В1. 140 СБ	Изделие закладное МН127÷МН132 Сборочный чертеж	35-40
12	1.400-15.В1. 150	Изделие закладное МН133÷МН145	41÷43
13	1.400-15.В1. 150 СБ	Изделие закладное МН133÷МН145 Сборочный чертеж	49-52
14	1.400-15.В1. 160	Изделие закладное МН146-МН151	53-55
15	1.400-15.В1. 160 СБ	Изделие закладное МН146- МН151. Сборочный чертеж	57,58
16	1.400-15.В1. 170	Изделие закладное МН152-МН158	59-63

*Содержание альбома (продолжение)*

<i>№№ 7/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
17	1.400-15. В1. 170 СБ	Изделие закладное МН152÷МН158 Сборочный чертеж	64,65
18	1.400-15. В1. 180	Изделие закладное МН159 ÷ МН162	66÷68
19	1.400-15. В1. 180 СБ	Изделие закладное МН159÷МН162 Сборочный чертеж	69,70
20	1.400-15. В1. 190	Изделие закладное МН163, МН164	71,72
21	1.400-15. В1. 190 СБ	Изделие закладное МН163, МН164 Сборочный чертеж	73
22	1.400-15. В1. 210.	Изделие закладное МН201 ÷ МН209	74÷78
23	1.400-15. В1. 210 СБ	Изделие закладное МН201÷МН209 Сборочный чертеж	79,80
24	1.400-15. В1. 220	Изделие закладное МН210÷МН217	81÷85
25	1.400-15. В1. 220 СБ	Изделие закладное МН210÷МН217 Сборочный чертеж	86,87
26	1.400-15. В1. 230	Изделие закладное МН218÷МН222	88÷90
27	1.400-15. В1. 230 СБ	Изделие закладное МН218÷МН222 Сборочный чертеж	91,92
28	1.400-15. В1. 240	Изделие закладное МН223 ÷ МН228	93 ÷ 95
29	1.400-15. В1. 240 СБ	Изделие закладное МН223÷МН228 Сборочный чертеж	96,97
30	1.400-15. В1. 310	Изделие закладное МН301 ÷ МН305	98,99
31	1.400-15. В1. 310 СБ	Изделие закладное МН301 ÷ МН305 Сборочный чертеж	100
32	1.400-15. В1. 320	Изделие закладное МН306 ÷ МН311	101,102

## Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
33	1.400-15.В1.320 СБ	Изделие закладное МН306 ÷ МН311 Сборочный чертеж	103
34	1.400-15.В1.330	Изделие закладное МН312, МН313	104, 105
35	1.400-15.В1.330 СБ	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж	106
36	1.400-15.В1.340	Изделие закладное МН314 ÷ МН317	107, 108
37	1.400-15.В1.340 СБ	Изделие закладное МН314 ÷ МН317 Сборочный чертеж	109
38	1.400-15.В1.350	Изделие закладное МН318 ÷ МН321	110, 111
39	1.400-15.В1.350 СБ	Изделие закладное МН318 ÷ МН321 Сборочный чертеж	112
40	1.400-15.В1.360	Изделие закладное МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1.360 СБ	Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертеж	114
42	1.400-15.В1.370	Изделие закладное МН324, МН325	115, 116
43	1.400-15.В1.370 СБ	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж	117
44	1.400-15.В1.410	Изделие закладное МН401 ÷ МН404	118
45	1.400-15.В1.410 СБ	Изделие закладное МН401 ÷ МН404 Сборочный чертеж	119
46	1.400-15.В1.420	Изделие закладное МН405 ÷ МН413	120, 121
47	1.400-15.В1.420 СБ	Изделие закладное МН405 ÷ МН413 Сборочный чертеж	122,
48	1.400-15.В1.430	Изделие закладное МН414 ÷ МН418	124

*Содержание альбома (продолжение)*

<i>№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
49	1.400-15.В1.430СБ	Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертеж	125
50	1.400-15.В1.510	Изделие закладное МН501÷МН516	126÷128
51	1.400-15.В1.510СБ	Изделие закладное МН501÷МН516 Сборочный чертеж	129
52	1.400-15.В1.520	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538	130,131
53	1.400-15.В1.520СБ	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538 Сборочный чертеж	132
54	1.400-15.В1.530	Изделие закладное МН523÷МН534	133,134
55	1.400-15.В1.530СБ	Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертеж	135
56	1.400-15.В1.540	Изделие закладное МН539÷МН548	136,137
57	1.400-15.В1.540СБ	Изделие закладное МН539÷МН548 Сборочный чертеж	138
58	1.400-15.В1.550	Изделие закладное МН549÷МН557	139,140
59	1.400-15.В1.550СБ	Изделие закладное МН549÷МН557 Сборочный чертеж	141
60	1.400-15.В1.560	Изделие закладное МН558÷МН565	142
61	1.400-15.В1.560СБ	Изделие закладное МН558÷МН565 Сборочный чертеж	143
62	1.400-15.В1.570	Изделие закладное МН566÷МН571	144
63	1.400-15.В1.570СБ	Изделие закладное МН566÷МН571 Сборочный чертеж	145
64	1.400-15.В1.610	Изделие закладное МН601÷МН617	146÷140

*Содержание альбома (окончание)*

<i>№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
5	1.400-15.В1.610 СБ	Изделие закладное МН601 ÷ МН617 Сборочный чертеж	150, 151
6	1.400-15.В1.710	Изделие закладное МН701 ÷ МН725	152 ÷ 156
7	1.400-15.В1.710 СБ	Изделие закладное МН701 ÷ МН725 Сборочный чертеж	<del>153 ÷ 156</del>
8	1.400-15.В1.720	Изделие закладное МН726 ÷ МН775	160 ÷ 169
9	1.400-15.В1.720 СБ	Изделие закладное МН726 ÷ МН775 Сборочный чертеж	170 ÷ 173
10	1.400-15.В1.730	Изделие закладное МН776 ÷ МН795	174, 175
11	1.400-15.В1.730 СБ	Изделие закладное МН776 ÷ МН795 Сборочный чертеж	176, 177
12	1.400-15.В1.810	Изделие закладное МН801 ÷ МН834	178, 179
13	1.400-15.В1.001	Пластина Пл-1 ÷ Пл-81	180 ÷ 183
14	1.400-15.В1.002	Пластинки с отверстиями	184 ÷ 186
15	1.400-15.В1.003	Стержень прямой Ст-1 ÷ Ст-44	187, 188
16	1.400-15.В1.004	Стержень гнутый Ст-51 ÷ Ст-76	189, 190
17	1.400-15.В1.005	Уголок У-1 ÷ У-47, У-5а ÷ У-20а Швеллер Ш-1 ÷ Ш-14	191 ÷ 193
18	1.400-15.В1.006	Уголок гнутый У-55 ÷ У-74	194
19	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1 ÷ Тр-5	195

## Техническое описание.

1. Серия 1.400-15 состоит из 2<sup>х</sup> выпусков:

Выпуск 0 - материалы для проектирования.

Выпуск 1 - рабочие чертежи.

2. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи закладных изделий групп „1“÷„8“ и чертежи составных элементов этих изделий - пластин, анкерных стержней (прямых и гнутых), уголков, швеллеров и труб.

3. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины закладного изделия с тем, чтобы соблюдалось условие  $b_n \geq 0,75d_{ан}$ . При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить.

5. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять ручными валиковыми швами.  
(см. СН 393-78, тип 21).

			1.400-15.VI.000 TO			
ГИП	Монин	<i>[подпись]</i>	Техническое описание	Статья	Лист	Листов
Маш.опт.	Бродский	<i>[подпись]</i>		Р	1	3
конст.	Волопянов	<i>[подпись]</i>				
ук.гр.	Жулякова	<i>[подпись]</i>				
ра.инж.	Брюнова	<i>[подпись]</i>				
провер.	Жулякова	<i>[подпись]</i>				
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

7. Приварку внахлестку гнутых анкеров к пластинам закладных изделий групп „3“ и „6“, а также изделий МН501-МН522 группы „5“ производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН393-78, тип 14). Для всех остальных изделий наряду с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контактная рельефно-точечная сварка (смотрите ГОСТ 19292-73, соединение Н-1 и СН393-78, тип 15).

Если закладное изделие применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указание в заказе на изготовление изделий, контактная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении закладных изделий пользоваться инструкцией СН313-65\*, изд. 1968г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем выпуске пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее 30 мм, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Закладные изделия группы „2“ изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкеров к пластинам с раззенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указание о приварке анкеров на заводе-изготовителе к обеим пластинам, сварные швы в раззенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изделия.

11. Закладные изделия группы „6“ (для крепления монорейсов), состоящие из 2<sup>х</sup> пластин с гнутыми и прямыми анкерами, изготавливаются раздельно и поставляются



ся в комплекте. Приварка трубы к пластинам и сварка прямых стержней производится при установке закладного изделия в пространственный каркас или опалубочную форму.

12. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавр. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа сварки, а также в зависимости от того, приваривается стержень к одной или к двум пластинам.

14. Принятые для элементов закладных изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная зимняя температура до минус 30°C, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы профильного проката приняты из стали марки ВСт3кп2 или БСт3кп2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни — из стали класса А-III марки 25Г2С. Возможно также применение для анкерных стержней стали марки 35ГС.

15. Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

16. Рекомендации по антикоррозионной защите закладных изделий должны быть приведены в заказе на изготовление закладных изделий.

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Государственные документы</u>
1	ГОСТ 10922 - 75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2	ГОСТ 19292 - 73	Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3	СН-313-65* Изд. 1968г.	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
4	СН 393 - 78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Гл. инж. пр.	Монин	<i>[Signature]</i>
Нач. от.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Волобянов	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бирюнова	<i>[Signature]</i>
Исполн.	Копина	<i>[Signature]</i>
Провер.	Бирюнова	<i>[Signature]</i>

1.400-15.В1.000ВД

Ведомость ссылочных документов

Лист	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 110 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001	ПЛАСТИНА ПЛ-1	1	1	1								
			-01	ПЛ-2				1	1	1					
			-02	ПЛ-3							1	1	1		
			-03	ПЛ-4										1	п.м.
	2		-77	ПЛ-7В			2			2			2		
И1	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	2			2			2			5	
			-02	СТ-3		2			2			2			
			-03	СТ-4			2			2			2		

Исполнения 10, 11 - см. лист 2.

МАРКА

- МН101-1
- МН101-3
- МН101-6
- МН102-1
- МН102-3
- МН102-6
- МН103-1
- МН103-3
- МН103-6
- МН104-1

Гл. инж. пр.	МОНИН	
Науч. отв.	Бродский	
Гл. констр.	Водольянов	
рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	
вед. инж.	БНЮКОВА	
исполнил	СТАТЮНН	
проверил	ЖИЛЯКОВА	

1.400-15. В1. 110

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН101 ÷ МН104.

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

46768-02 12

173



Рис. 1

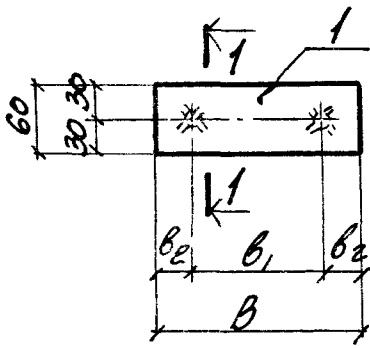
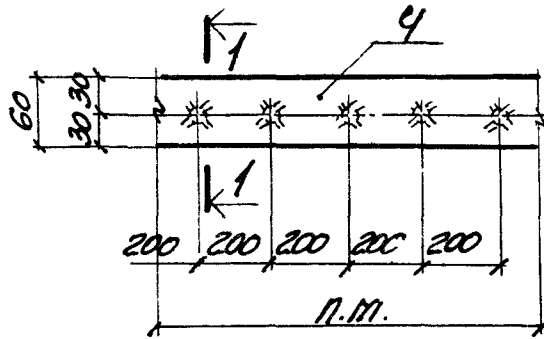
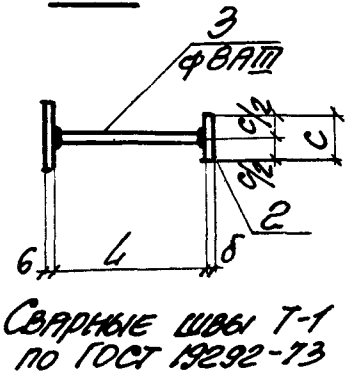


Рис. 2



1-1



СВАРНЫЕ ШОВЫ Т-1  
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг		
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	L	c		δ	
МН101-1	1.400-15. В1. 110	1	100	60	20	300	—	—	0.6	
-3	-01					200	—	—	0.5	
-6	-02					80	40	8	0.6	
МН102-1	-03		1	150	90	30	300	—	—	0.7
-3	-04						200	—	—	0.6
-6	-05						80	40	8	0.7
МН103-1	-06	1	200	120	40	300	—	—	0.9	
-3	-07					200	—	—	0.8	
-6	-08					80	40	8	0.9	
МН104-1	-09	2	п.м.	—	—	300	—	—	3.4	
-3	-10					200	—	—	3.2	
-6	-11					80	40	8	3.5	

1.400-15. В1. 110 СБ

СОСТАВИТЕЛЬ	МАЛЫН	11-11
НАЧ. ОЦД.	БРОДСКИЙ	
ГЛ. КОНСТ.	ВОДОЛЯНОВ	
РУК. ГР.	ЖИГАКОВА	
ВЕД. НАЧ.	БЫРЮКОВА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	СТАТКОВИЧ	
ПРОВЕРИЛ	ЖИГАКОВА	

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 101-МН 104  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Р	СМ.	—
ЛИСТ	ТАБЛИЦ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исх. 1.400-15. В1. 120-									ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-04	ПЛАСТИНА ПЛ-5	1	1	1	1	1	1				
			-05	ПЛ-6							1	1	1	1
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4				4
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4			4			4			4
			-01	СТ-2		4			4			4		
			-02	СТ-3			4						4	
			-03	СТ-4						4				

МАРКА	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4

Исполнения

- 10 ÷ 19 — ст. лист 2
- 20 ÷ 29 — ст. лист 3
- 30 ÷ 39 — ст. лист 4
- 40 ÷ 49 — ст. лист 5
- 50 ÷ 59 — ст. лист 6
- 60 ÷ 69 — ст. лист 7
- 70, 71 — ст. лист 8

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отв.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОПЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖИЛАКОВА	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	БИРАКОВА	<i>[Signature]</i>
исполнил	СТАТОВИЧ	<i>[Signature]</i>
проверил	ЖИЛАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 120

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 105 ÷ МН 116

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ

16758-02 15



ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 120 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-07	ПЛАСТИНА ПЛ-8					1	1	1	1	1	1	
			-09	ПЛ-10	1	1	1	1							
	2		-77	ПЛ-78								4	4	4	
			-78	ПЛ-79		4	4	4							
И1	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1					4			4			
			-01	СТ-2						4			4		
			-02	СТ-3							4				
			-03	СТ-4										4	
			-14	СТ-15		4									
			-17	СТ-18			4								
			-19	СТ-20	4										
			-23	СТ-24				4							
				МАРКА	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6	МН108-1	МН108-2	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6	
				1.400-15. В1. 120										Лист	
														3	

16768-02 17



Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 120-										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1. 400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 120 CB	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1. 400-15. В1. 001-10	Пластина ПЛ-11	1	1	1	1	1	1						
			-11	ПЛ-12							1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78											4	
			-78	ПЛ-79				4	4	4						
11	3		1. 400-15. В1. 003	Стержень СТ-1							4				4	
			-01	СТ-2								4				
			-02	СТ-3										4		
			-14	СТ-15	4			4								
			-17	СТ-18		4			4							
			-19	СТ-20			4									
			-23	СТ-24						4						
					МАРКА	МН10-1	МН10-2	МН10-3	МН10-4	МН10-5	МН10-6	МН11-1	МН11-2	МН11-3	МН11-4	
						1. 400-15. В1. 120										Лист
																4

16768-02 10

ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 120 -									ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48		49	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 120СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-11	ПЛАСТИНА ПЛ-12	1	1										
			-12	ПЛ-13									1	1		
			-16	ПЛ-17			1	1	1	1	1	1				
	2		-77	ПЛ-78	4	4										
			-78	ПЛ-79						4	4	4				
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1									4			
			-01	Г-2	4									4		
			-03	Г-4		4										
			-14	Г-15			4			4						
			-17	Г-18				4			4					
			-19	Г-20					4							
			-23	Г-24								4				
					МАРКА	МНН11-5	МНН11-6	МНН12-1	МНН12-2	МНН12-3	МНН12-4	МНН12-5	МНН12-6	МНН13-1	МНН13-2	
					1.400-15. В1. 120.										Лист	
															5	

16768-02 19

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120									Примечание		
					50	51	52	53	54	55	56	57	58		59	
				<u>Документация</u>												
И1			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
И1	1		1.400-15. В1. 001-12	Пластина ПЛ-13	1	1	1	1								
			-17	ПЛ-18					1	1	1	1	1	1		
	2		-77	ПЛ-78		4	4	4								
			-78	ПЛ-79							4	4	4			
И1	3		1.400-15. В1. 003	Стержень СТ-1		4										
			-01	СТ-2			4									
			-02	СТ-3	4											
			-03	СТ-4				4								
			-14	СТ-15					4		4					
			-17	СТ-18						4		4				
			-19	СТ-20							4					
			-23	СТ-24									4			
					Марка	МНН13-3	МНН13-4	МНН13-5	МНН13-6	МНН14-1	МНН14-2	МНН14-3	МНН14-4	МНН14-5	МНН14-6	

КБ 768-02  
20

Лист

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 120 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					60	61	62	63	64	65	66	67	68		69
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-13	ПЛАСТИНА ПЛ-14	1	1	1	1	1	1					
			-18	ПЛ-19							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4					
			-78	ПЛ-79										4	
И1	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4			4							
			-01	СТ-2		4		4							
			-02	СТ-3			4								
			-03	СТ-4						4					
			-14	СТ-15							4			4	
			-17	СТ-18								4			
			-19	СТ-20									4		
					МАРКА	МН15-1	МН15-2	МН15-3	МН15-4	МН15-5	МН15-6	МН16-1	МН16-2	МН16-3	МН16-4
					1.400-15. В1. 120										
														Лист	
														7	

16768-02 21

Форм.	Зона	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -								ПРИМЕЧАНИЕ	
					70	71								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X								
11			1.400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X								
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-18	ПЛАСТИНА ПЛ-19	1	1								
	2		-78	ПЛ-79	4	4								
11	3		1.400-15. В1. 003-17	СТЕРЖЕНЬ СТ-18	4									
			-23	СТ-24		4								

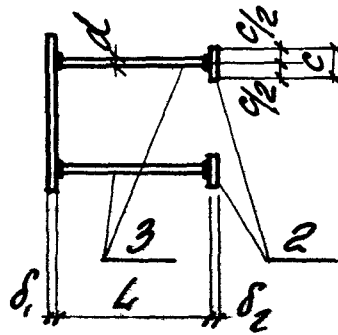
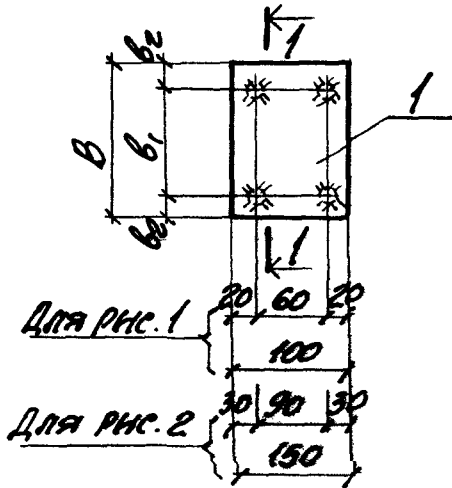
МАРКА	МНН6-5	МНН6-6												
-------	--------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

16768-02 22

1.400-15. В1. 120 Лист 8

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1  
ПО ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг		
			b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>	
МН105-1	1.400-15. В1. 120	1	100	60	20	6	ВАШ	800			1.0	
-2	-01							250	-	-	0.9	
-3	-02							200			0.8	
-4	-03							300			1.4	
-5	-04							250	40	8	1.3	
-6	-05							80			1.0	
МН106-1			1	150	90	30	6	ВАШ	300			1.2
-2	-07								250	-	-	1.1
-3	-08								200			1.0
-4	-09								300			1.6
-5	-10	250							40	8	1.5	
-6	-11	80									1.2	

Продолжение таблицы исполненной  
см. на листах 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 120 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
нач. отв.	Бродский	<i>[Signature]</i>
св. констр.	Воложников	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	Жиглякова	<i>[Signature]</i>
вед. инж. бюро	КОВА	<i>[Signature]</i>
исполнил	СТАТНОВИ	<i>[Signature]</i>
проверил	ЖИГЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 105 ÷ МН 106.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛИЦУ	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

КА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>
7-1	1.400-15. В1. 120 -12	1	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	1.4
-2	-13							250			1.3
-3	-14							200			1.2
-4	-15							300			1.8
-5	-16							250			1.7
-6	-17							80			1.4
МН108-1	-18					8	12AIII	470	50	10	3.0
-2	-19							370			2.6
-3	-20							270			2.3
-4	-21							470			3.8
-5	-22							370			3.4
-6	-23							170			2.7
МН109-1	-24		6	8AIII	300	40	8	1.7			
-2	-25				250			1.6			
-3	-26				200			1.5			
-4	-27				300			2.1			
-5	-28				250			2.0			
-6	-29				80			1.7			
МН110-1	-30		8	12AIII	470	50	10	3.3			
-2	-31				370			2.9			
-3	-32				270			2.6			
-4	-33				470			4.1			
-5	-34				370			3.7			
-6	-35				170			3.0			

1.400-15. В1. 120 СБ ПИС.  
2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PHC	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C		δ <sub>2</sub>
MH41-1	1.400-15. B1. 120-36	2	150	90	30	6	BPIII	300	40	8	1.6
-2	-37							250			1.5
-3	-38							200			1.4
-4	-39							300			2.0
-5	-40							250			1.9
-6	-41							80			1.6
MH42-1	-42					8	12AIII	470	50	10	3.1
-2	-43							370			2.7
-3	-44							270			2.4
-4	-45							470			3.9
-5	-46							370			3.5
-6	-47							170			2.8
MH43-1	-48		6	BPIII	300	40	8	1.9			
-2	-49				250			1.8			
-3	-50				200			1.7			
-4	-51				300			2.3			
-5	-52				250			2.2			
-6	-53				80			1.9			
MH44-1	-54	8	12AIII	470	50	10	3.6				
-2	-55			370			3.2				
-3	-56			270			2.9				
-4	-57			470			4.4				
-5	-58			370			4.0				
-6	-59			170			3.3				

1.400-15. B1. 120CB ЛМЕТ  
3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг		
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>			
МН115-1	1.400-15. В1. 120 -60	2	250	180	35	6	ВАIII	300	40	8	2.3		
-2	-61							250			—	—	2.2
-3	-62							200			—	—	2.1
-4	-63							300			—	—	2.7
-5	-64							250			—	—	2.6
-6	-65							80			—	—	2.3
МН116-1	-66					8	12AIII	470	50	10	4.1		
-2	-67							370			—	—	3.7
-3	-68							270			—	—	3.4
-4	-69							470			—	—	4.9
-5	-70							370			—	—	4.5
-6	-71							170			—	—	3.8

1.400-15. В1. 120 СБ

ЛИСТ

4

16768-02 26

ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 130 -									ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И1			1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1	1		1.400-15. В1. 001-24	ПЛАСТИНА ПЛ-25	1	1	1	1	1	1				
			-29	ПЛ-30							1	1	1	1
И1	2		-77	ПЛ-78				4	4	4				
			-78	ПЛ-79										4
И1	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4			4						
			-01	СТ-2		4			4					
			-02	СТ-3			4							
			-03	СТ-4						4				
			-14	СТ-15							4			4
			-17	СТ-18								4		
			-19	СТ-20									4	

Исполнения

- 10 ÷ 19 — см. лист 2
- 20 ÷ 29 — см. лист 3
- 30 ÷ 39 — см. лист 4
- 40 ÷ 49 — см. лист 5
- 50 ÷ 59 — см. лист 6

Гл. инж. пр.	Момкин	М
Науч. отв.	Бродский	Б
Гл. констр.	Воловьянов	В
Рук. гр.	Жулякова	Ж
Вед. инж.	Бирюкова	Б
Исполнил	Сватков	С
Проверил	Жулякова	Ж

МАРКА	МН117-1	МН117-2	МН117-3	МН117-4	МН117-5	МН117-6	МН118-1	МН118-2	МН118-3	МН118-4
1.400-15. В1. 130										
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ								Стандия	Лист	Листов
МН117 ÷ МН126								Р	1	6
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ										

16768-02 27

Формат	Зона	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 130 -									ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-25	ПЛАСТИНА ПЛ-26			1	1	1	1	1	1					
			-29	Пл-30	1	1											
			-30	Пл-31									1	1			
	2		-77	Пл-78						4	4	4					
			-78	Пл-79	4	4											
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			4			4							
			-01	СТ-2				4			4						
			-02	СТ-3					4								
			-03	СТ-4								4					
			-14	СТ-15									4				
			-17	СТ-18	4										4		
			-23	СТ-24		4											
					МАРКА	МНН118-5	МНН118-6	МНН119-1	МНН119-2	МНН119-3	МНН119-4	МНН119-5	МНН119-6	МНН120-1	МНН120-2		
					1.400-15. В1. 130										Лист	2	

16768-02  
28

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -									Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-30	Пластина ПЛ-31	1	1	1	1							
			-31	ПЛ-32					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78								4	4	4	
			-78	ПЛ-79		4	4	4							
11	3		1.400-15. В1. 003-05	Стержень СТ-6					4			4			
			-07	СТ-8						4			4		
			-09	СТ-10							4				
			-13	СТ-14										4	
			-14	СТ-15		4									
			-17	СТ-18			4								
			-19	СТ-20	4										
			-23	СТ-24				4							
				МАРКА	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	МН121-1	МН121-2	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6	
				1.400-15. В1. 130										Лист	
														3	

16768-02 29

ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.130-									ПРИМЕЧАНИЕ	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1	1					
			-51	ПЛ-52							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4					
			-78	ПЛ-79										4	
И1	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	4			4							
			-07	СТ-8		4			4						
			-09	СТ-10				4							
			-13	СТ-14						4					
			-26	СТ-27							4			4	
			-27	СТ-28								4			
			-30	СТ-31									4		
				МАРКА	МН122-1	МН122-2	МН122-3	МН122-4	МН122-5	МН122-6	МН123-1	МН123-2	МН123-3	МН123-4	
				1.400-15 В.1.130										Лист	
														4	

46768-02 30

52

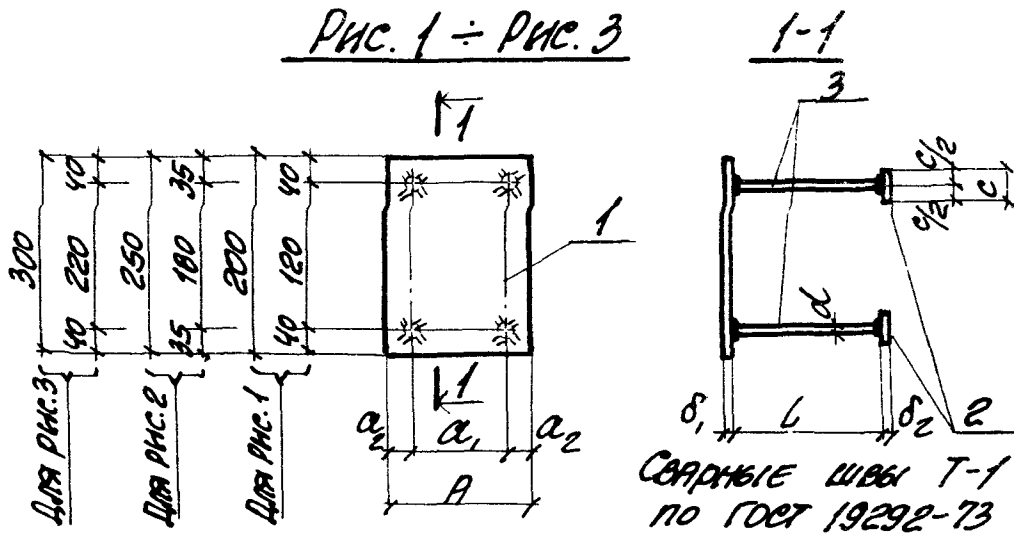
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 130 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48		49
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 130СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-47	ПЛАСТИНА ПЛ-48			1	1	1	1	1	1			
			-51	ПЛ-52	1	1									
			-52	ПЛ-53									1	1	
	2		-77	ПЛ-78						4	4	4			
			-78	ПЛ-79	4	4									
И1	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6			4			4					
			-07	СТ-8				4			4				
			-09	СТ-10					4						
			-13	СТ-14								4			
			-26	СТ-27									4		
			-27	СТ-28	4									4	
			-33	СТ-34		4									
				МАРКА	5-С21НД	9-С21НД	1-К21НД	2-К21НД	3-К21НД	4-К21НД	5-К21НД	9-К21НД	1-С21НД	2-С21НД	
				1.400-15 В1. 130										Лист	
														5	

16768-02 31

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130-									Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58		59
				<u>Документация</u>											
И1			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И1			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-52	Пластина ПЛ-53	1	1	1	1							
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79		4	4	4				4	4	4	
И1	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15					4			4			
			-17	СТ-18						4			4		
			-19	СТ-20							4				
			-23	СТ-24										4	
			-26	СТ-27		4									
			-27	СТ-28			4								
			-30	СТ-31	4										
			-33	СТ-34				4							
				МАРКА	МН125-3	МН125-4	МН125-5	МН125-6	МН126-1	МН126-2	МН126-3	МН126-4	МН126-5	МН126-6	
				1.400-15 В1. 130										Лист	
														6	

16768-02 32

Рис. 1 ÷ Рис. 3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>
МН117-1	1.400-15 В1. 130	1	200	120	40	6	ВАIII	300	40	8	2.4
-2	-01							250			2.3
-3	-02							200			2.2
-4	-03							300			2.8
-5	-04							250			2.7
-6	-05							80			2.4
МН118-1	-06					8	12AIII	470	50	10	4.2
-2	-07							370			3.8
-3	-08							270			3.5
-4	-09							470			5.0
-5	-10							370			4.6
-6	-11	170	3.9								

Продолжение таблицы исполнения  
см. на листах 2, 3

1.400-15. В1. 130 С6

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН117 ÷ МН126  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. таблицу	-
Лист 1 из листов 3		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Инж. пр.	МОНИН	
Ирч. отд.	БРОДСКИЙ	
Инж. констр.	БРОДСКОЯНОВ	
Рис. гр.	ИСКРИЯКОВА	
Вед. инж.	БРИКЕРОВА	
Исполнитель	СТАТЦЫН	
Проверил	ЖИГАКОВА	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D <sub>н</sub>	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C		δ <sub>2</sub>
MH119-1	1.400-15. B1. 130-12	2				6	8AIII	300	40	8	2.9
-2	-13							250			2.8
-3	-14							200			2.7
-4	-15							300			3.3
-5	-16							250			3.2
-6	-17							80			2.9
MH120-1	-18	2	200	120	40	8	12AIII	470	50	10	4.8
-2	-19							370			4.4
-3	-20							270			4.1
-4	-21							470			5.6
-5	-22							370			5.2
-6	-23							170			4.5
MH121-1	-24	3			8	10AIII		370	40	8	4.7
-2	-25							270			4.5
-3	-26							220			4.4
-4	-27							370			5.1
-5	-28							270			4.9
-6	-29							120			4.5
MH122-1	-30	2	250	180	35	8	10AIII	370	40	8	4.8
-2	-31							270			4.6
-3	-32							220			4.5
-4	-33							370			5.2
-5	-34							270			5.0
*-6	-35							120			4.6

1.400-15. B1. 130 C5	штук
	2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	PHC	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
MH123-1	1.400-15. B1. 130 -36	2	250	180	35	10	14mm	540	—	—	7.5
-2	-37							420			6.9
-3	-38							320			6.5
-4	-39							540	50	10	8.3
-5	-40							420			7.7
-6	-41							170			6.5
MH124-1	-42							370			5.6
-2	-43	270	—	—	5.4						
-3	-44	220	8	10mm	5.3						
-4	-45	370			6.0						
-5	-46	270			40	8	5.8				
-6	-47	120			5.4						
MH125-1	-48	540			10	14mm	8.5				
-2	-49	420					—	—	7.9		
-3	-50	320	7.5								
-4	-51	540	9.3								
-5	-52	420	50	10			8.7				
-6	-53	170	7.5								
MH126-1	-54	470	7.4								
-2	-55	370	—	—	7.0						
-3	-56	270	300	220	40	8	12mm	6.7			
-4	-57	470						8.2			
-5	-58	370						50	10	7.8	
-6	-59	170						7.1			

1.400-15. B1. 130 CB PHC 3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1. 140-									ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15.В1.001-08	ПЛАСТИНА ПЛ-9	1	1	1	1	1	1					п.м.
			-15	ПЛ-16							1	1	1	1	п.м.
	2		-77	ПЛ-78				10	10	10				10	
11	3		1.400-15.В1.003-	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	10			10			10			10	
			-01	СТ-2		10			10			10			
			-02	СТ-3			10						10		
			-03	СТ-4						10					

**ИСПОЛНЕНИЯ**

10 ÷ 19 - см. лист 2  
 20 ÷ 29 - см. лист 3  
 30 ÷ 35 - см. лист 4

МАРКА	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4

Гл. инж. пр.	МОНСАН	
Инд. отв.	БРОВСКИЙ	
Гл. констр.	ВОДОПЯНОВ	
Рук. гр.	АКМАКОВА	
Вед. инж.	БИРЮКОВА	
Исполнитель	СТАТИВАН	
Проверил	БИРЮКОВА	

1.400-15.В1.140

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МН127 ÷ МН132.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

16768-02 36

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 140 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-15	ПЛАСТИНА ПЛ-16	1	1									п.м
			-28	ПЛ-29			1	1	1	1	1	1			п.м
			-33	ПЛ-34									1	1	п.м
	2		-77	ПЛ-78	10	10				10	10	10			
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1			10			10					
			-01	СТ-2	10			10			10				
			-02	СТ-3					10						
			-03	СТ-4		10						10			
			-14	СТ-15									10		
			-17	СТ-18										10	
				МАРКА	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2	
					1.400-15. В1. 140										Лист
															2

16768-02 37

Код	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 140 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 000-33	ПЛАСТИНА ПЛ-34	1	1	1	1						п.м.	
			-45	ПЛ-46					1	1	1	1	1	1	п.м.
	2		-77	ПЛ-78							10	10	10		
			-78	ПЛ-79		10	10	10							
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1					10			10			
			-01	СТ-2						10			10		
			-02	СТ-3							10				
			-03	СТ-4									10		
			-14	СТ-15		10									
			-17	СТ-18			10								
			-19	СТ-20	10										
			-23	СТ-24				10							
					МАРКА	МН130-3	МН130-4	МН130-5	МН130-6	МН131-1	МН131-2	МН131-3	МН131-4	МН131-5	МН131-6
					1.400-15. В1. 140									Лист	
														3	

16768-02 38

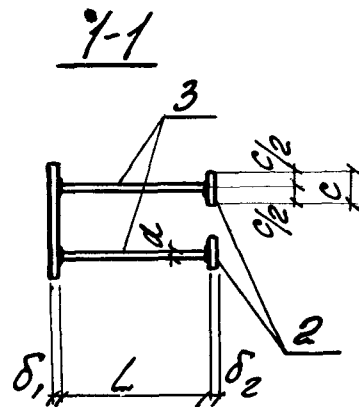
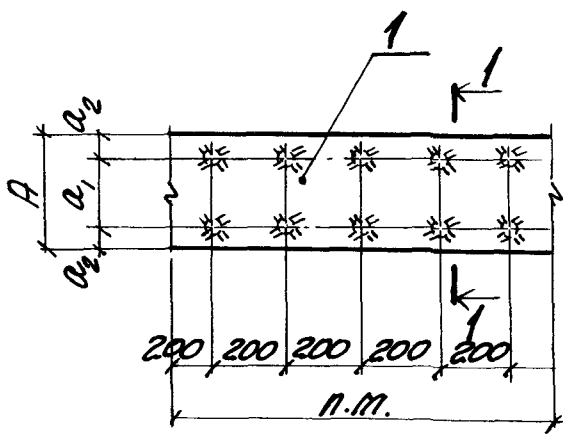
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 140-								ПРИМЕЧАНИЕ		
					30	31	32	33	34	35					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X					
И1			1.400-15. В1. 140СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-50	ПЛАСТИНА ПЛ-51	1	1	1	1	1	1					п.м.
	2		-78	ПЛ-79				10	10	10					
И1	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	10			10							
			-17	СТ-18		10			10						
			-19	СТ-20			10								
			-23	СТ-24						10					

МАРКА	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6							

1.400-15. В1. 140

Лист 4

16768-02 39



СВАРНЫЕ ШВЕИ Т-1  
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c	δ <sub>2</sub>	
МН127-1	1.400-15. В1. 140	100	60	20	6	ВАШ	300	40	8	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300			6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30	6	ВАШ	300	40	8	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300			9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ  
СМ. НА ЛИСТЕ 2

				1.400-15. В1. 140 СБ		
И.И.И.П.Р.	МОИИИ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН127 ÷ МН132. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦЫ	-
ГЛ. КОНСТР.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
РУК. ГР.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		
ВЕД. ИИ.И.П.Р.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	СТАТИВИН	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12	200	120	40	6	8AIII	300	40	8	10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300			11.6
-5	-16						250			11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18						250			180
-2	-19	370	15.9							
-3	-20	270	15.0							
-4	-21	470	18.8							
-5	-22	370	17.9							
-6	-23	170	16.1							
МН131-1	-24	250	180	35	6	8AIII		300	40	
-2	-25						250	12.8		
-3	-26						200	12.6		
-4	-27						300	14.0		
-5	-28						250	13.8		
-6	-29						80	13.1		
МН132-1	-30						250	180		35
-2	-31	370	19.0							
-3	-32	270	18.1							
-4	-33	470	21.9							
-5	-34	370	21.0							
-6	-35	170	19.2							

1.400-15. В1. 140 СБ

Лист  
2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1. 400-15. В1. 150-									ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-10	ПЛАСТИНА ПЛ-11	1	1	1	1	1	1					
			-14	ПЛ-15							1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78										6	
			-78	ПЛ-79				6	6	6					
И1	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1							6			6	
			-01	СТ-2								6			
			-02	СТ-3									6		
			-14	СТ-15	6			6							
			-17	СТ-18		6			6						
			-19	СТ-20			6								
			-23	СТ-24						6					

**Исполнения**

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
- 20 ÷ 29 - см. лист 3
- 30 ÷ 39 - см. лист 4
- 40 ÷ 49 - см. лист 5
- 50 ÷ 59 - см. лист 6
- 60 ÷ 67 - см. лист 7
- 70 ÷ 77 - см. лист 8

МАРКА

- МН133-1
- МН133-2
- МН133-3
- МН133-4
- МН133-5
- МН133-6
- МН134-1
- МН134-2
- МН134-3
- МН134-4

Гл. инж. пр.	МОНЫН	<i>[Signature]</i>
нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОПЬАНОВ	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	БНЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	СТАТЬВИН	<i>[Signature]</i>
Проверил	БНЮКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 150

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 133 ÷ МН 145.

СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 Н2

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И1	1		1.400-15. В1. 001-14	ПЛАСТИНА ПЛ-15	1	1									
			-19	ПЛ-20			1	1	1	1	1	1			
			-35	ПЛ-36									1	1	
	2		-77	ПЛ-78	6	6									
			-78	ПЛ-79						6	6	6			
И1	3		1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-2	6										
			-03	СТ-4		6									
			-14	СТ-15			6			6					
			-17	СТ-18				6			6				
			-19	СТ-20					6						
			-23	СТ-24								6			
			-26	СТ-27									6		
			-27	СТ-28										6	
				МАРКА	МН134-5	МН134-6	МН135-1	МН135-2	МН135-3	МН135-4	МН135-5	МН135-6	МН136-1	МН136-2	
				1.400-15. В1. 150											
															ЛИСТ
															2

16768-02 43

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32					1	1	1	1	1	1	
			-35	ПЛ-36	1	1	1	1							
	2		-78	ПЛ-79		6	6	6				6	6	6	
11	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					6			6			
			-17	СТ-18						6			6		
			-19	СТ-20							6				
			-23	СТ-24										6	
			-26	СТ-27			6								
			-27	СТ-28				6							
			-30	СТ-31	6										
			-33	СТ-34				6							
				МАРКА	МН136-3	МН136-4	МН136-5	МН136-6	МН137-1	МН137-2	МН137-3	МН137-4	МН137-5	МН137-6	
				1.400-15. В1. 150										Лист	
														3	

16768-02 44

Ст.

16768-02  
45

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150 -									ПРИМЕЧАНИЕ		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28							1	1	1	1		
			-38	ПЛ-39	1	1	1	1	1	1						
	2		-77	ПЛ-78										6		
			-79	ПЛ-80				6	6	6						
11	3		1.400-15. В1. 003-	СТЕРЖЕНЬ СТ-1							6			6		
			-01	СТ-2								6				
			-02	СТ-3									6			
			-34	СТ-35	6			6								
			-37	СТ-38		6			6							
			-39	СТ-40				6								
			-42	СТ-43						6						
					МАРКА	МН138-1	МН138-2	МН138-3	МН138-4	МН138-5	МН138-6	МН139-1	МН139-2	МН139-3	МН139-4	
					1.400-15. В1. 150										Лист	
															4	

46768-02 9/6

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСТОКН. 1.400-15. В1. 150 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48		49
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28	1	1									
			-32	Пл-33			1	1	1	1	1	1			
			-39	Пл-40									1	1	
	2		-77	Пл-78	6	6									
			-78	Пл-79						6	6	6			
11	3		1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-2	6										
			-03	Ст-4		6									
			-14	Ст-15			6			6					
			-17	Ст-18				6			6				
			-19	Ст-20					6						
			-23	Ст-24								6			
			-34	Ст-35									6		
			-37	Ст-38										6	
					Марка	МН139-5	МН139-6	МН140-1	МН140-2	МН140-3	МН140-4	МН140-5	МН140-6	МН141-1	МН141-2
					1.400-15. В1. 150									Лист	
														5	

Форм	Зон	Пос	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	ЧАННЕ
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-39	ПЛАСТИНА ПЛ-40	1	1	1	1							
			-48	ПЛ-49					1	1	1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78								6	6	6	
			-79	ПЛ-80		6	6	6							
11	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6					6			6			
			-07	СТ-8						6			6		
			-09	СТ-10							6				
			-13	СТ-14										6	
			-34	СТ-35		6									
			-37	СТ-38			6								
			-39	СТ-40	6										
			-42	СТ-43				6							

16768-02 117

МАРКА	Б-МННМ	4-МННМ	5-МННМ	9-МННМ	1-2МНМ	2-2МНМ	3-2МНМ	4-2МНМ	5-2МНМ	6-2МНМ	
1.400-15. В1. 150											Лист
											6

84 20-89191

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 150-									ПРИМЕЧАНИЕ
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-49	ПЛАСТИНА ПЛ-50	1	1	1	1	1	1				
			-59	ПЛ-60							1	1	1	1
	2		-77	ПЛ-78				6	6	6				
			-78	ПЛ-79										6
11	3		1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	6			6						
			-07	СТ-8		6			6					
			-09	СТ-10			6							
			-13	СТ-14						6				
			-14	СТ-15							6			6
			-17	СТ-18								6		
			-19	СТ-20									6	
				МАРКА	1-СН1 ПИ	2-СН1 ПИ	3-СН1 ПИ	4-СН1 ПИ	5-СН1 ПИ	6-СН1 ПИ	1-ПН1 ПИ	2-ПН1 ПИ	3-ПН1 ПИ	4-ПН1 ПИ
				1.400-15. В1. 150										
				Лист 7										

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					70	71	72	73	74	75	76	77		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1								
			-60	ПЛ-61			1	1	1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79	6	6				6	6	6		
11	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			6			6				
			-17	СТ-18	6			6			6			
			-19	СТ-20					6					
			-23	СТ-24		6						6		

МАРКА	МН144-5	МН144-6	МН145-1	МН145-2	МН145-3	МН145-4	МН145-5	МН145-6						
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 150

Лист  
В

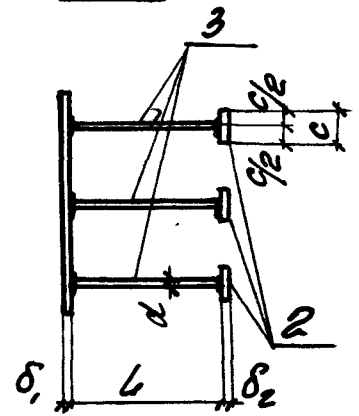
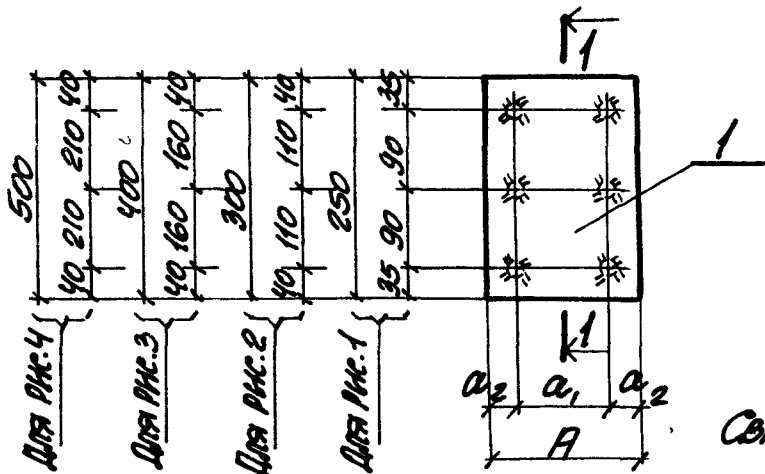
16768-02 49

48



Рис. 1 ÷ Рис. 4

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм							Масса кг	
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c		δ <sub>2</sub>
МН133-1	1.400-15. В1. 150	1	100	60	20	8	12AIII	470	-	-	4.1
-2	-01							370			3.6
-3	-02							270			3.0
-4	-03							470	50	10	5.3
-5	-04							370			4.8
-6	-05							170			3.7
МН134-1	-06	2	150	90	30	6	8AIII	300	-	-	2.8
-2	-07							250			2.7
-3	-08							200			2.6
-4	-09							300	40	8	3.4
-5	-10							250			3.3
-6	-11							80			2.9

Продолжение таблицы исполненной ст. на листах 2 ÷ 4

1.400-15. В1. 150 СБ

инж. пр. Мочин  
 Нач. отд. Бродский  
 Гл. констр. Водольянов  
 рук. гр. Лиснякова  
 вед. инж. Бирюкова  
 исполнил Стативан  
 проверил Желякова

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 133 ÷ МН 145.  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Стадия: П  
 Масса: см. таблицу  
 Лист 1 из 4 листов 4

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

АРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПИС.	РАЗМЕРЫ, мм								МАС Кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
4135-1	1.400-15. В1. 150 -12	2	150	90	30	8	12AII	470	50	10	5.3
-2	-13							370			4.8
-3	-14							270			4.2
-4	-15							470			6.5
-5	-16							370			6.0
-6	-17							170			4.9
4136-1	-18	1	200	120	40	10	14AIII	540	50	10	7.8
-2	-19							420			7.0
-3	-20							320			6.5
-4	-21							540			9.0
-5	-22							420			8.0
-6	-23							170			6.4
4137-1	-24	2	200	120	40	8	12AII	470	50	10	6.3
-2	-25							370			5.8
-3	-26							270			5.2
-4	-27							470			7.5
-5	-28							370			7.0
-6	-29							170			5.9
4138-1	-30	2	200	120	40	12	16AIII	620	60	12	11.6
-2	-31							460			10.1
-3	-32							370			9.2
-4	-33							620			13.6
-5	-34							460			12.1
-6	-35							210			9.7

1.400-15. В1. 150 СБ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА кг	
			A	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\delta_1$	d	L	C		$\delta_2$
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	3	200	120	40	6	8AII	300	40	8	4.5
-2	-37							250			4.4
-3	-38							200			4.3
-4	-39							300			5.1
-5	-40							250			5.0
-6	-41							80			4.6
МН140-1	-42					8	12AII	470	50	10	7.5
-2	-43							370			7.0
-3	-44							270			6.4
-4	-45							470			8.7
-5	-46							370			8.2
-6	-47							170			7.1
МН141-1	-48					12	16AII	620	60	12	13.4
-2	-49							460			11.9
-3	-50							370			11.0
-4	-51							620			15.4
-5	-52							460			13.9
-6	-53							210			11.5
МН142-1	-54	8	10AII	370	40	8	7.7				
-2	-55			270			7.3				
-3	-56			220			7.1				
-4	-57			370			8.3				
-5	-58			270			7.9				
-6	-59			120			7.3				

1.400-15. В1. 150 СБ

Дис.

3

ЭРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Pnc	РАЗМЕРЫ, мм								Масса
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c	δ <sub>2</sub>	
1443-1	1.400-15. B1. 150-60	4	250	180	35	10AIII		370	40	8	9.3
-2	-61							270			8.9
-3	-62							220			8.7
-4	-63							370			9.9
-5	-64							270			9.5
-6	-65							120			8.9
144-1	-66							3			300
-2	-67	370	9.5								
-3	-68	270	8.9								
-4	-69	470	11.2								
-5	-70	370	10.7								
-6	-71	170	9.6								
1445-1	-72	4							470	50	
-2	-73							370	11.4		
-3	-74							270	10.8		
-4	-75							470	13.1		
-5	-76							370	12.6		
-6	-77							170	11.5		

1.400-15. B1. 150 C6

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПЫТН. 1.400-15. В1. 160 -									ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1.001-51	ПЛАСТИНА ПЛ-52	1	1	1	1	1	1				
			-52	ПЛ-53							1	1	1	1
	2		-78	ПЛ-79				8	8	8				8
11	3		1.400-15. В1.003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27	8			8			8			8
			-27	СТ-28		8			8			8		
			-30	СТ-31			8			✓			8	
			-33	СТ-34						8				

**Исполнения**

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
- 20 ÷ 29 - см. лист 3
- 30 ÷ 35 - см. лист 4

МАРКА	МН 146-1	МН 146-2	МН 146-3	МН 146-4	МН 146-5	МН 146-6	МН 147-1	МН 147-2	МН 147-3	МН 147-4

Гл. инж. пр.	МЮНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Водольнов	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Стативин	<i>[Signature]</i>
Проведил	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 160

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 146 ÷ МН 151.

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

16768-02 54

55

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 160-									ПРИМЕЧАНИЕ	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1.160 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-52	ПЛАСТИНА ПЛ-53	1	1									
			-53	ПЛ-54			1	1	1	1	1	1			
			-54	ПЛ-55									1	1	
11	2		-78	ПЛ-79	8	8				8	8	8			
11	3		1.400-15. В1.003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27			8			8			8		
			-27	СТ-28	8			8			8			8	
			-30	СТ-31					8						
			-33	СТ-34		8						8			
					МАРКА	МН147-5	МН147-6	МН148-1	МН148-2	МН148-3	МН148-4	МН148-5	МН148-6	МН149-1	МН149-2

16768-02 55

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 160 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 160 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-54	ПЛАСТИНА ПЛ-55	1	1	1	1							
			-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79		8	8	8				8	8	8	
11	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					8			8			
			-17	СТ-18						8		8			
			-19	СТ-20							8				
			-23	СТ-24										8	
			-26	СТ-27		8									
			-27	СТ-28			8								
			-30	СТ-31	8										
			-33	СТ-34				8							
				МАРКА	МН149-3	МН149-4	МН149-5	МН149-6	МН150-1	МН150-2	МН150-3	МН150-4	МН150-5	МН150-6	
				1.400-15. В1. 160											Лист
															3

16768-02 56

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.160 -								ПРИМЕЧАНИЕ		
					30	31	32	33	34	35					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1.160СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1.001-64	ПЛАСТИНА ПЛ-65	1	1	1	1	1	1					
	2		-79	ПЛ-80				8	8	8					
11	3		1.400-15. В1.003-34	СТЕРЖЕНЬ Г-35	8			8							
			-37	Г-38		8			8						
			-39	Г-40			8								
			-42	Г-43						8					

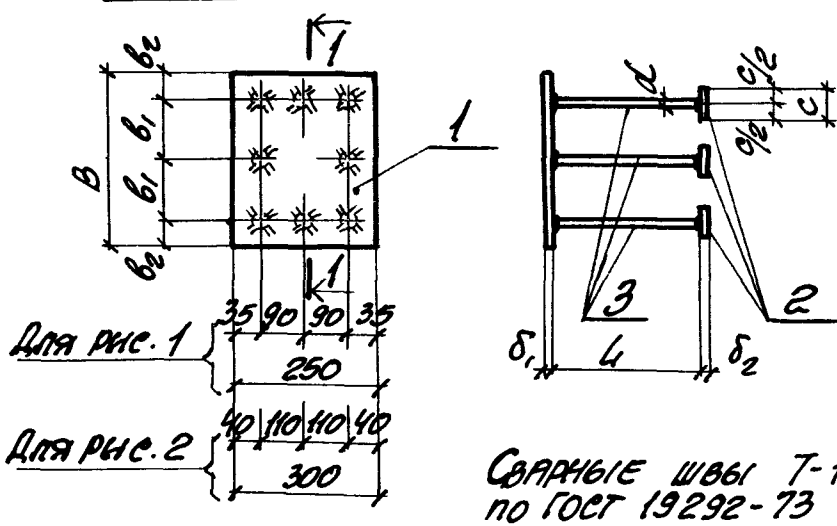
МАРКА	МН151-1	МН151-2	МН151-3	МН151-4	МН151-5	МН151-6									
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1.160	Лист	4
------------------	------	---

16768-02 57



Рис. 1, Рис. 2 1-1



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг		
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L		C	δ <sub>2</sub>
МН146-1	1.400-15.В1.160	1	250	90	35	10	14mm	540			10.1
-2	-01							420	—	—	9.0
-3	-02							320			8.0
-4	-03							540			11.7
-5	-04							420	50	10	10.6
-6	-05							170			8.2
МН147-1	-06		300	110	40	10	14mm	540			11.1
-2	-07							420	—	—	10.0
-3	-08							320			9.0
-4	-09							540			12.7
-5	-10							420	50	10	11.6
-6	-11	170								9.2	

Продолжение таблицы исполненной ст. на листе 2.

			1.400-15.В1.160 СБ			
Гл. инж. пр.	МОУНН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 146 ÷ МН 151. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СВАРЯ	МАССА	МАССИТБЕ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	ст. таблицы	—
Гл. конст.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1 листов 2		
рук. гр.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
исполнил	СТАТН ВИН	<i>[Signature]</i>				
проверил	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	гис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг				
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L		C	δ <sub>2</sub>		
МН148-1	1.400-15. В1. 160 -12	1	400	160	40	10	14mm	540	—	—	13.1		
-2	-13							420			12.0		
-3	-14							320			11.0		
-4	-15							540	14.7				
-5	-16							420	50	10	13.6		
-6	-17							170	11.2				
МН149-1	-18		500	210	40			8	12mm	540	—	—	15.0
-2	-19									420			13.9
-3	-20									320			12.9
-4	-21									540	16.6		
-5	-22									420	50	10	15.5
-6	-23									170	13.1		
МН150-1	-24	2	300	110	40	12	16mm			470	—	—	9.1
-2	-25									370			8.3
-3	-26									270			7.6
-4	-27									470	10.7		
-5	-28									370	50	10	9.9
-6	-29									170	8.5		
МН151-1	-30									620	—	—	16.3
-2	-31									460			14.3
-3	-32									370			13.2
-4	-33									620	19.0		
-5	-34									460	60	12	17.0
-6	-35									210	13.8		

1.400-15. В1. 160 СБ	гис.
	2

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.400-15.В1.170-									ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И1			1.400-15.В1.170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1	1		1.400-15.В1.001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1	1	1	1				
			-65	ПЛ-66							1	1	1	1
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9				
			-79	ПЛ-80									9	
И1	3		1.400-15.В1.003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	9			9						
			-17	СТ-18		9			9					
			-19	СТ-20			9							
			-23	СТ-24						9				
			-34	СТ-35							9		9	
			-37	СТ-38								9		
			-39	СТ-40									9	

**Исполнения**

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
- 20 ÷ 29 - см. лист 3
- 30 ÷ 39 - см. лист 4
- 40, 41 - см. лист 5

МАРКА

- МН152-1
- МН152-2
- МН152-3
- МН152-4
- МН152-5
- МН152-6
- МН152-7
- МН152-8
- МН152-9
- МН152-10

Гл. инж. пр.	МОНСИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отв.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВА	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖИЛАНОВА	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	БНДЮКОВА	<i>[Signature]</i>
исполнил	СТАТИВИН	<i>[Signature]</i>
проверил	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15.В1.170

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН152 ÷ МН158.

Страница	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 60

ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 170 -									ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 170 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-60	ПЛАСТИНА ПЛ-61			1	1	1	1	1	1					
			-65	ПЛ-66	1	1											
			-66	ПЛ-67									1	1			
	2		-78	ПЛ-79						9	9	9					
			-79	ПЛ-80	9	9											
И	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9			9							
			-17	СТ-18				9			9						
			-19	СТ-20					9								
			-23	СТ-24								9					
			-34	СТ-35									9				
			-37	СТ-38	9										9		
			-42	СТ-43		9											
					МАРКА	МН153-5	МН153-6	МН154-1	МН154-2	МН154-3	МН154-4	МН154-5	МН154-6	МН155-1	МН155-2		
					1.400-15. В1. 170											Лист	2

16768-02 Б1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на ислам. 1.400-15. В1. 170 -										Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В.1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-66	Пластина ПЛ-67	1	1	1	1								
			-67	ПЛ-68					1	1	1	1	1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79								9	9	9		
			-79	ПЛ-80		9	9	9								
11	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15					9			9				
			-17	СТ-18						9			9			
			-19	СТ-20							9					
			-23	СТ-24										9		
			-34	СТ-35		9										
			-37	СТ-38			9									
			-39	СТ-40		9										
			-42	СТ-43				9								
				МАРКА	МН155-3	МН155-4	МН155-5	МН155-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6		
					1.400-15 В1 170										Лист	

16768-02 62

ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПАН. 1.400-15. В1. 170 -									ПРИМЕЧАНИЕ		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И1			1.400-15. В1. 170СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И1	1		1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1	1	1	1						
			-72	ПЛ-73							1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79				9	9	9						
			-79	ПЛ-80										9		
И1	3		1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27	9			9								
			-27	СТ-28		9			9							
			-30	СТ-31			9									
			-33	СТ-34						9						
			-34	СТ-35							9			9		
			-37	СТ-38								9				
			-39	СТ-40									9			
					МАРКА	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4	
					1.400-15. В1. 170										Лист	
															4	

16768-02  
63

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 170-								Примечание	
					40	41								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X								
11			1.400-15. В1. 170СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X								
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-72	ПЛАСТИНА ПЛ-73	1	1								
	2		-79	ПЛ-80	9	9								
11	3		1.400-15. В1. 003-37	СТЕРЖЕНЬ Г-38	9									
			-42	Г-43		9								

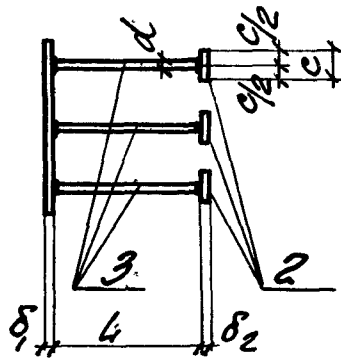
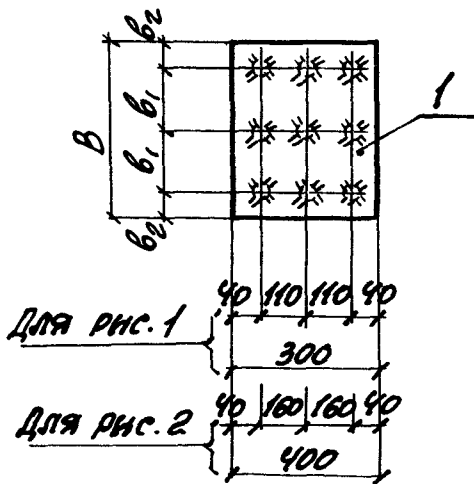
МАРКА	МН150-5	МН150-6												
-------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 170	Лист	5
-------------------	------	---

76768-02 64

Рис. 1, Рис. 2

1-1



СВАРНЫЕ ШВЫ Т-1  
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг						
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L		C	δ <sub>2</sub>				
МН152-1	1.400-15. В1. 170	1	400	160	40	8	129mm	470	50	10	11.3				
-2	-01							370			-	-	10.5		
-3	-02							270			-	-	9.7		
-4	-03							470			-	-	13.1		
-5	-04							370			-	-	12.3		
-6	-05							170			-	-	10.7		
МН153-1	-06							12			169mm	620	-	-	20.1
-2	-07											460	-	-	17.9
-3	-08											370	-	-	16.6
-4	-09											620	-	-	23.2
-5	-10											460	60	12	21.0
-6	-11	210	-	-	17.4										

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННИИ см. на листе 2.

			1.400-15. В1. 170 СБ			
п. инж. пр.	МОМЧИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН152 ÷ МН15В. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАССА ТЯГ
нач. отд.	БРОДСКИИ	<i>[Signature]</i>		Р	см. ТАБЛИЦУ	-
гл. констр.	ВОДОГЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
рук. гр.	ЖЕБЫНКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
вед. инж.	БЕЛЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
исполнитель	СТАТНОВИЧ	<i>[Signature]</i>				
проверил	БЕЛЮКОВА	<i>[Signature]</i>				



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг										
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L		C	δ <sub>2</sub>								
МН154-1	1.400-15. В1. 170 -12	1	500	210	40	8	12AIII	470	50	10	13.2								
-2	-13							370			12.4								
-3	-14							270			11.6								
-4	-15							470			15.0								
-5	-16							370			14.2								
-6	-17							170			12.6								
МН155-1	-18							2			400	160	40	10	14AIII	620	60	12	22.9
-2	-19															460			20.7
-3	-20															370			19.4
-4	-21															620			26.0
-5	-22															460			23.8
-6	-23															210			20.2
МН156-1	-24	1	500	210	40	8	12AIII		470	50						10			13.9
-2	-25								370										13.1
-3	-26								270										12.3
-4	-27								470										15.7
-5	-28								370										14.9
-6	-29								170										13.3
МН157-1	-30							2	400		160	40	10	14AIII	540		50	10	18.5
-2	-31														420				17.2
-3	-32														320				16.1
-4	-33														540				20.3
-5	-34														420				19.0
-6	-35														170				16.3
МН158-1	-36	1	500	210	40	8	12AIII			620					60	12			23.9
-2	-37									460									21.7
-3	-38									370									20.4
-4	-39									620									27.0
-5	-40									460									24.8
-6	-41									210									21.2

1.400-15. В1. 170СБ

Лист  
2

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСХОДН. 1.400-15. В1. 180 -									ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-68	ПЛАСТИНА ПЛ-69	1	1	1	1	1	1					
			-73	Пл-74							1	1	1	1	
	2		-78	Пл-79				9	9	9					
			-79	Пл-80										9	
11	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	9			9							
			-17	Ст-18		9			9						
			-19	Ст-20			9								
			-23	Ст-24						9					
			-34	Ст-35							9			9	
			-37	Ст-38								9			
			-39	Ст-40									9		

ИСПОЛНЕНИЯ

10 ÷ 19 - см. лист 2  
20 ÷ 23 - см. лист 3

МАРКА

МН159-1  
МН159-2  
МН159-3  
МН159-4  
МН159-5  
МН159-6  
МН160-1  
МН160-2  
МН160-3  
МН160-4

Гл. инж. пр. МОНИН  
Нач. отд. БРОВСКИЙ  
Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ  
рук. гр. ЖИЛЯКОВА  
Вед. инж. БИРЮКОВА  
Исполнил СТАТНИН  
Проверил БИРЮКОВА

1.400-15. В1. 180

Изделие ЗАКЛАДНОЕ

МН159 ÷ МН162

СТАДНЯ	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 67

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 180 -									ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 180СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-73	ПЛАСТИНА ПЛ-74	1	1										
			-75	Пл-76			1	1	1	1	1	1				
			-76	Пл-77									1	1		
	2		-78	Пл-79						9	9	9				
			-79	Пл-80	9	9										
11	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9			9						
			-17	СТ-18				9			9					
			-19	СТ-20					9							
			-23	СТ-24								9				
			-34	СТ-35									9			
			-37	СТ-38	9									9		
			-42	СТ-43		9										
					МАРКА	МН160-5	МН160-6	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2	
					1.400-15. В1. 180										Лист	
															2	

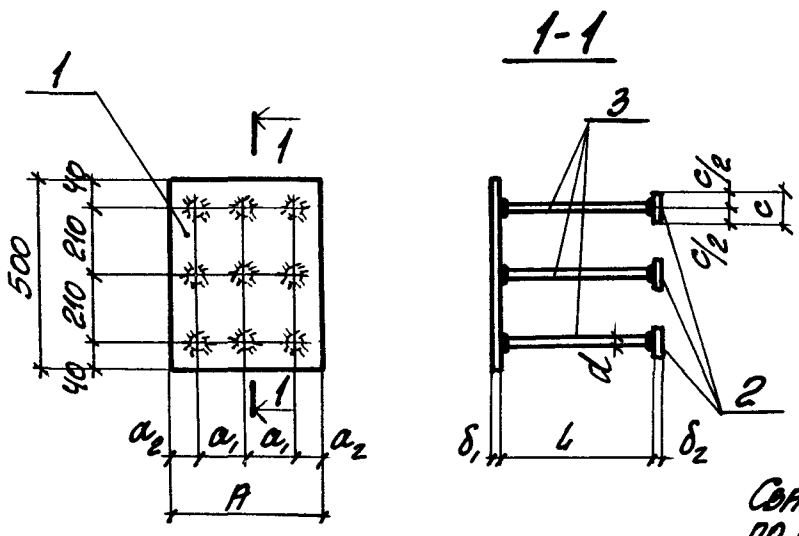
16768-02 68

Формат	Зона	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X						
И1			1.400-15. В1. 180 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	X	X	X	X						
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1	1		1.400-15. В1. 001-76	ПЛАСТИНА ПЛ-77	1	1	1	1						
	2		-79	ПЛ-80		9	9	9						
И1	3		1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ СТ-35		9								
			-37	СТ-38			9							
			-39	СТ-40	9									
			-42	СТ-43				9						

МАРКА	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6										

1.400-15. В1. 180	Лист	3.
-------------------	------	----

16768-02 69



СВАРНЫЕ ШОБЫ Т-1  
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	L	c	δ <sub>2</sub>	
МН159-1	1.400-15. В1. 180	400	160	40	8	12AIII	470	50	10	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470			18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06				12	16AIII	620	60	12	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620			30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11	210	24.9							

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ  
СТ. НА ЛИСТЕ 2.

			1.400-15. В1. 180 СБ			
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН159 ÷ МН162. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИА	МАССА	МАССШТАБ
НАЧ. ОТР.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		P	СТ. ТАБЛИЦУ	—
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОС		
ВЕД. ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	СТАТЮСИН	<i>[Signature]</i>				
Проверил	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	l	c	δ <sub>2</sub>	
MH161-1	1.400-15. В1. 180-12	500	210	40	8	12AII	470	50	10	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470			21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
MH162-1	-18	500	210	40	12	16AIII	620	60	12	32.4
-2	-19						460			30.2
-3	-20						370			28.9
-4	-21						620			35.5
-5	-22						460			33.3
-6	-23						210			29.7

1.400-15. В1. 180С6

Лист

2

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 190-										Примечание	
					—	01	02	03	04	05						
				<u>Документация</u>												
И1			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X						
И1			1.400-15. В1. 190СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X						
				<u>Детали</u>												
И1	1		1.400-15. В1. 001-69	Пластина ПЛ-70	1	1	1	1	1	1						
	2		-78	ПЛ-79				12	12	12						
И1	3		1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	12			12								
			-17	СТ-18		12			12							
			-19	СТ-20			12									
			-23	СТ-24							12					

Исполнения 06÷11-ст. лист 2.

Марка	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отв.	Бордеевич	
Гл. констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Жулякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Стативин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15. В1. 190

Изделие закладное  
МН 163, МН 164

Градус	Лист	
	Р	Л
	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 72

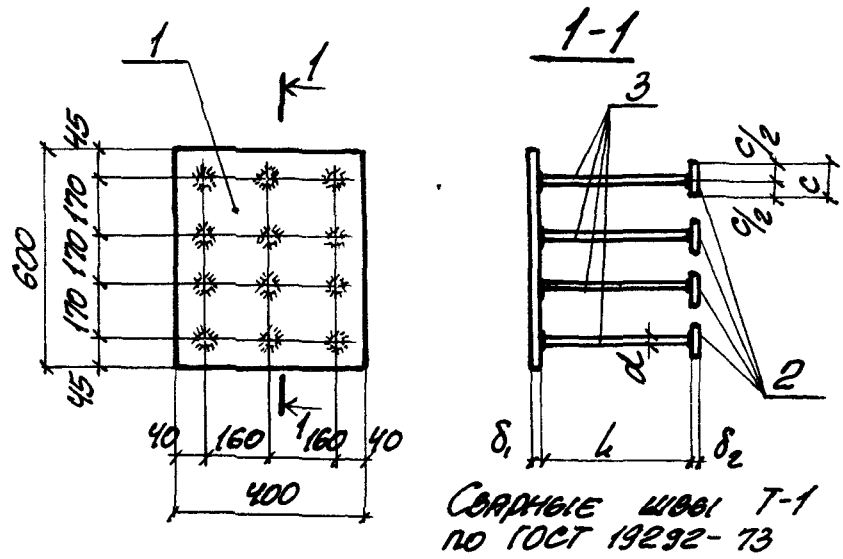
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСЛОЖ.						1.400-15. В1. 190-	1.400-15. В1. 190-	ПРИМЕЧАНИЕ	
					06	07	08	09	10	11				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 190 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-74	ПЛАСТИНА ПЛ-75	1	1	1	1	1	1				
	2		-79	ПЛ-80				12	12	12				
11	3		1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ СТ-35	12			12						
			-37	СТ-38		12			12					
			-39	СТ-40			12							
			-42	СТ-43						12				

МАРСА	МН164-1	МН164-2	МН164-3	МН164-4	МН164-5	МН164-6								
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 190	Лист	2
-------------------	------	---

46768-02 73





МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ ММ					МАССА КГ
		$\delta_1$	$d$	$l$	$c$	$\delta_2$	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			210			30.7

1.400-15. В1. 190 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	БРАДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОПЯНОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ЖЫЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	БЫРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	СТАТНИН	<i>[Signature]</i>
Проверил	БЫРЮКОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН163, МН164.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТОВ
Р	СМ ТАБЛИЦУ	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-									Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>Документация</u>										
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-20	Пластина ПЛ-21	1	1	1	1	1					
			-21	ПЛ-22						1	1	1	1	1
11	2		1.400-15. В1. 002	ПЛ-21а	1	1	1	1	1					
			-01	ПЛ-22а						1	1	1	1	1
11	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					4					4
			-18	СТ-19				4					4	
			-20	СТ-21			4					4		
			-22	СТ-23		4					4			
			-24	СТ-25	4					4				

Исполнения  
 10 ÷ 19 - см. лист 2  
 20 ÷ 29 - см. лист 3  
 30 ÷ 39 - см. лист 4  
 40, 41 - см. лист 5

МАРКА  
 МН 201-1  
 МН 201-2  
 МН 201-3  
 МН 201-4  
 МН 201-5  
 МН 202-1  
 МН 202-2  
 МН 202-3  
 МН 202-4  
 МН 202-5

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Воловьянов	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Желтякова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Гижыцкая	<i>[Signature]</i>
Проверил	Желтякова	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 210

Изделие закладное  
 МН 201 ÷ МН 209.

Стр.	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

16768-02 71

71

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-22	Пластина ПЛ-23	1	1	1	1	1							
			-34	ПЛ-35						1	1	1	1	1		
И	2		1.400-15. В1. 002-02	ПЛ-23а	1	1	1	1	1							
			-04	ПЛ-35а						1	1	1	1	1		
И	3		1.400-15. В1. 003-16	Стержень СТ-17					4						4	
			-18	СТ-19				4						4		
			-20	СТ-21			4					4				
			-22	СТ-23		4					4					
			-24	СТ-25	4					4						

Марка	МН203-1	МН203-2	МН203-3	МН203-4	МН203-5	МН204-1	МН204-2	МН204-3	МН204-4	МН204-5
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

1.400-15. В1. 210	Лист 2
-------------------	-----------

16768-02 76

75

ФОРТА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 210 -							ПРИМЕЧАНИЕ				
					20	21	22	23	24	25	26		27	28	29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000/10	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 210СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001 - 31	ПЛАСТИНА ПЛ - 32						1	1	1	1	1		
			- 35	ПЛ - 36	1	1	1	1	1							
И	2		1.400-15. В1. 002 03	ПЛ - 32а						1	1	1	1	1		
			- 05	ПЛ - 36а	1	1	1	1	1							
И	3		1.400-15. В1. 003 - 04	СТЕРЖЕНЬ СТ - 5											4	
			- 06	СТ - 7									4			
			- 08	СТ - 9								4				
			- 10	СТ - 11							4					
			- 12	СТ - 13						4						
			- 16	СТ - 17					4							
			- 18	СТ - 19				4								
			- 20	СТ - 21			4									
			- 22	СТ - 23		4										
			- 24	СТ - 25	4											
					МАРКА	МН 205-1	МН 205-2	МН 205-3	МН 205-4	МН 205-5	МН 206-1	МН 206-2	МН 206-3	МН 206-4	МН 206-5	
					1.400-15. В1. 210										Лист	
															3	

76768-02 77

И№. № подл.	Подпись и дата	Взам. И№. №
-------------	----------------	-------------

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 210-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 210СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1							
			-47	ПЛ-48						1	1	1	1	1		
11	2		1.400-15. В1. 002-06	ПЛ-47а	1	1	1	1	1							
			-07	ПЛ-48а						1	1	1	1	1		
11	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5					4						4	
			-06	СТ-7				4							4	
			-08	СТ-9			4					4				
			-10	СТ-11		4					4					
			-12	СТ-13	4					4						
					МАРКА	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН208-1	МН208-2	МН208-3	МН208-4	МН208-5	

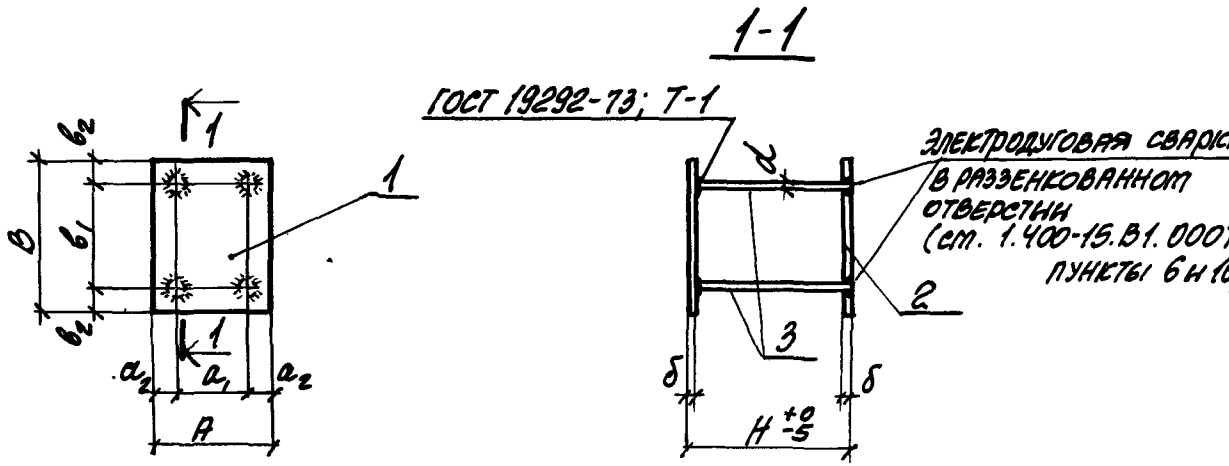
8L 20-89L91

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 210-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					40	41	42										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X										
11			1.400-15. В1. 210 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X										
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001 - 61	ПЛАСТИНА ПЛ-62	1	1	1										
11	2		1.400-15. В1. 002 - 10	ПЛ-62а	1	1	1										
11	3		1.400-15. В1. 003 - 16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			4										
			-18	СТ-19		4											
			-20	СТ-21	4												

МАРКА	МН 209-3	МН 209-4	МН 209-5														
-------	----------	----------	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 210															Лист	5
-------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	---

16768-02 79



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАРКА
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H	
МН201-1	1.400-15.В1.210									150	4.1
-2	-01									200	4.2
-3	-02				150	90	30			250	4.4
-4	-03									300	4.1
-5	-04									400	5.1
МН202-1	-05									150	5.2
-2	-06									200	5.3
-3	-07	150	90	30	200	120	40	10	120	250	5.4
-4	-08									300	5.5
-5	-09									400	6.1
МН203-1	-10									150	6.2
-2	-11									200	6.3
-3	-12				250	180	35			250	6.4
-4	-13									300	6.5
-5	-14									400	7.1

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ  
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.400-15.В1.210СБ			
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА
ИЗДАТЕЛЬ МОНИИ	ИЗДАНИЕ	Р	СТ. ТАБЛИЦЫ
Ч. 3. БРОДСКИЙ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
К. 3. ВОДОПЬЯНОВ	МН201 ÷ МН209		
К. 3. ЖИЛЯКОВА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ
В. ИЖ. БИРЮКОВА			
ИЖ. СТАТЦЫВЫЙ			
ОБ. ЖИЛЯКОВА			
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕ			

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	L		
МН204-1	1.400-15. В1. 210-15										150	6.7
-2	-16										200	6.9
-3	-17				200	120	40				250	7.0
-4	-18										300	7.2
-5	-19							10	12mm		400	7.6
МН205-1	-20										150	8.3
-2	-21										200	8.5
-3	-22	200	120	40	250	180	35				250	8.6
-4	-23										300	8.8
-5	-24										400	9.2
МН206-1	-25										150	8.0
-2	-26										200	8.1
-3	-27				300	220	40				250	8.2
-4	-28										300	8.3
-5	-29										400	8.6
МН207-1	-30										150	8.2
-2	-31										200	8.3
-3	-32				250	180	35	8	10mm		250	8.4
-4	-33										300	8.5
-5	-34	250	180	35							400	8.8
МН208-1	-35										150	9.8
-2	-36										200	9.9
-3	-37										250	10.0
-4	-38				300	220	40				300	10.1
-5	-39										400	10.4
МН209-3	-40										250	15.0
-4	-41	300	220	40				10	12mm		300	15.2
-5	-42										400	15.6

1.400-15. В1. 210 С5

ЛИСТ  
2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на листы. 1.400-15. В1. 220 -									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И1			1.400-15. В1. 220СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1	1		1.400-15. В1. 001-23	ПЛАСТИНА ПЛ-24	1	1	1	1	1					
			-38	ПЛ-39						1	1	1	1	1
И1	2		1.400-15. В1. 002-11	ПЛ-24а	1	1	1	1	1					
			-13	ПЛ-39а						1	1	1	1	1
И1	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					6					
			-18	СТ-19				6						
			-20	СТ-21			6							

**Исполнения**

- 10 ÷ 19 - ст. лист 3
- 20 ÷ 29 - ст. лист 4
- 30 ÷ 35 - ст. лист 5

МАРКА	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН211-3	МН211-4	МН211-5	МН211-6	МН211-7

Гл. инж. пр.	МОМЕН	<i>[Signature]</i>
Нач. отв.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Боголюбов	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
исполн.	Грижницкая	<i>[Signature]</i>
проверил	Жулякова	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 220

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН210 ÷ МН217

Лист	Лист	Лист
Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

16768-02 82

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кар. на исполн. 1.400-15. В1. 220-										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
11		3	1.400-15. В1. 003-22	СТЕРЖЕНЬ СТ-23		6										
			-24	СТ-25	6											
			-35	СТ-36											6	
			-36	СТ-37										6		
			-38	СТ-39									6			
			-40	СТ-41								6				
			-41	СТ-42							6					

16768-02 83

1.400-15. В1. 220	Лист 2
-------------------	-----------

16768-02 84

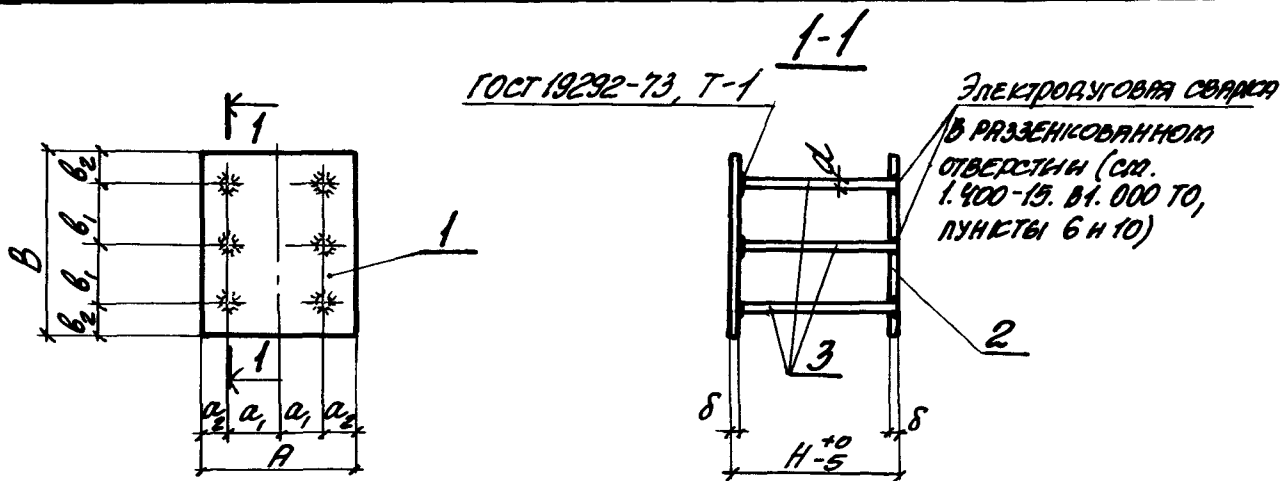
ФОРМАТ	ЭДНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 220-									ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И1			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 220 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И1	1		1.400-15. В1. 001 - 37	ПЛАСТИНА	Пл-38	1	1	1	1	1							
			-39		Пл-40						1	1	1	1	1		
И1	2		1.400-15. В1. 002 - 12		Пл-38а	1	1	1	1	1							
			-14		Пл-40а						1	1	1	1	1		
И1	3		1.400-15. В1. 003 - 16	СТЕРЖЕНЬ	Ст-17					6							
			-18		Ст-19				6								
			-20		Ст-21			6									
			-22		Ст-23		6										
			-24		Ст-25	6											
			-35		Ст-36											6	
			-36		Ст-37										6		
			-38		Ст-39								6				
			-40		Ст-41						6						
			-41		Ст-42						6						
					МАРКА	МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН213-3	МН213-4	МН213-5	МН213-6	МН213-7		
											1.400-15. В1. 220					ЛИСТ	
																3	

16768-02 85

Формы	Зона	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	1. 400-15. В1. 01. 220										Итого		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
И			1.400-15. В1. 220СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И	1		1.400-15. В1. 001-56	ПЛАСТИНА ПЛ-57	1	1	1	1	1								
			-57	ПЛ-58						1	1	1	1	1			
И	2		1.400-15. В1. 002-15	ПЛ-57а	1	1	1	1	1								
			-16	ПЛ-58а						1	1	1	1	1			
И	3		1.400-15. В1. 003-35	СТЕРЖЕНЬ СТ-36					6						6		
			-36	СТ-37				6						6			
			-38	СТ-39			6					6					
			-40	СТ-41		6					6						
			-41	СТ-42	6					6							
					МАРКА	МН214-3	МН214-4	МН214-5	МН214-6	МН214-7	МН215-3	МН215-4	МН215-5	МН215-6	МН215-7		
					1.400-15. В1. 220										Лист		
															4		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 220-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					30	31	32	33	34	35							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X							
11			1.400-15. В1. 220СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X							
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-62	ПЛАСТИНА ПЛ-63	1	1	1										
			-63	ПЛ-64				1	1	1							
11	2		1.400-15. В1. 002-17	ПЛ-63а	1	1	1										
			-18	ПЛ-64а				1	1	1							
11	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			6			6							
			-18	СТ-19		6			6								
			-20	СТ-21	6			6									
					МАРСА	МН216-3	МН216-4	МН216-5	МН217-3	МН217-4	МН217-5						
					1.400-15. В1. 220										Лист		
															5		

16768-02 88



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d		H
МН210-1	1.400-15. В1. 220									150	7.8
-2	-01									200	8.0
-3	-02	150	90	30				10	12AIII	250	8.3
-4	-03									300	8.6
-5	-04				300	110	40			400	9.1
МН211-3	-05									250	13.7
-4	-06									300	14.2
-5	-07							12	16AIII	400	15.1
-6	-08									500	16.0
-7	-09	200	120	40						600	17.0
МН212-1	-10									150	13.4
-2	-11									200	13.6
-3	-12				400	160	40	10	12AIII	250	13.9
-4	-13									300	14.2
-5	-14									400	14.7

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННЫИ СМ. НА ЛИСТЕ 2

			1.400-15. В1. 220 СБ			
Д. ИМЯ. ПР.	МОЛЫН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН210 ÷ МН217 СБОРОЧНЫИ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАССИТАБ
НАЧ. ОЦ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦЫ	—
ВЛ. КОНСТ.	ВОДОПЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
РУК. ГР.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНСТРУКТ		
ВЕД. ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	ГЫЖЕНЦЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг								
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H									
MH213-3	1.400-15. B1. 220-15	200	120	40	400	160	40	12	16AIII	250	17.3								
-4	-16									300	17.8								
-5	-17									400	18.7								
-6	-18									500	19.6								
-7	-19									600	20.6								
MH214-3	-20									250	180	35	500	210	40	12	16AIII	250	21.1
-4	-21																	300	21.6
-5	-22	400	22.5																
-6	-23	500	23.4																
-7	-24	600	24.4																
MH215-3	-25	300	220	40	500	210	40	10	12AIII									250	25.9
-4	-26																	300	26.4
-5	-27									400	27.3								
-6	-28									500	28.2								
-7	-29									600	29.2								
MH216-3	-30									300	220	40	400	160	40	10	12AIII	250	20.1
-4	-31																	300	20.4
-5	-32	400	20.9																
MH217-3	-33	300	220	40	500	210	40	10	12AIII									250	24.9
-4	-34																	300	25.2
-5	-35																	400	25.7

1.403-15. B1. 220C6

лист  
2

16768-02 89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-									Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И1			1.400-15. В1. 230СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1	1		1.400-15. В1. 001-51	ПЛАСТИНА ПЛ-52	1	1	1	1	1					
			-52	ПЛ-53						1	1	1	1	1
И1	2		1.400-15. В1. 002-21	ПЛ-52Б	1	1	1	1	1					
			-22	ПЛ-53Б						1	1	1	1	1
И1	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					8					8
			-18	СТ-19				8					8	
			-20	СТ-21			8					8		
			-22	СТ-23		8					8			
			-24	СТ-25	8					8				

Исполнения 10 ÷ 19 - см. лист 2  
20 ÷ 24 - см. лист 3

МАРКА

- МН218-1
- МН218-2
- МН218-3
- МН218-4
- МН218-5
- МН219-1
- МН219-2
- МН219-3
- МН219-4
- МН219-5

Гл. инж. пр.	МОНЫН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Вадольянов	<i>[Signature]</i>
Руч. гр.	Жилакова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Гигенцкая	<i>[Signature]</i>
Проверил	Жилакова	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 230

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН218 ÷ МН222.

Страниц	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		



16788-02  
06

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 230 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-48	ПЛАСТИНА ПЛ-49	1	1	1	1	1								
			-49	ПЛ-50						1	1	1	1	1			
11	2		1.400-15. В1. 002-19	ПЛ-49а	1	1	1	1	1								
			-20	ПЛ-50а						1	1	1	1	1			
11	3		1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ Г-5					8							8	
			-06	Г-7				8							8		
			-08	Г-9			8						8				
			-10	Г-11		8					8						
			-12	Г-13		8				8							
					МАРКА	МН 220-1	МН 220-2	МН 220-3	МН 220-4	МН 220-5	МН 221-1	МН 221-2	МН 221-3	МН 221-4	МН 221-5		
					1.400-15. В1. 230										Лист		
															2		

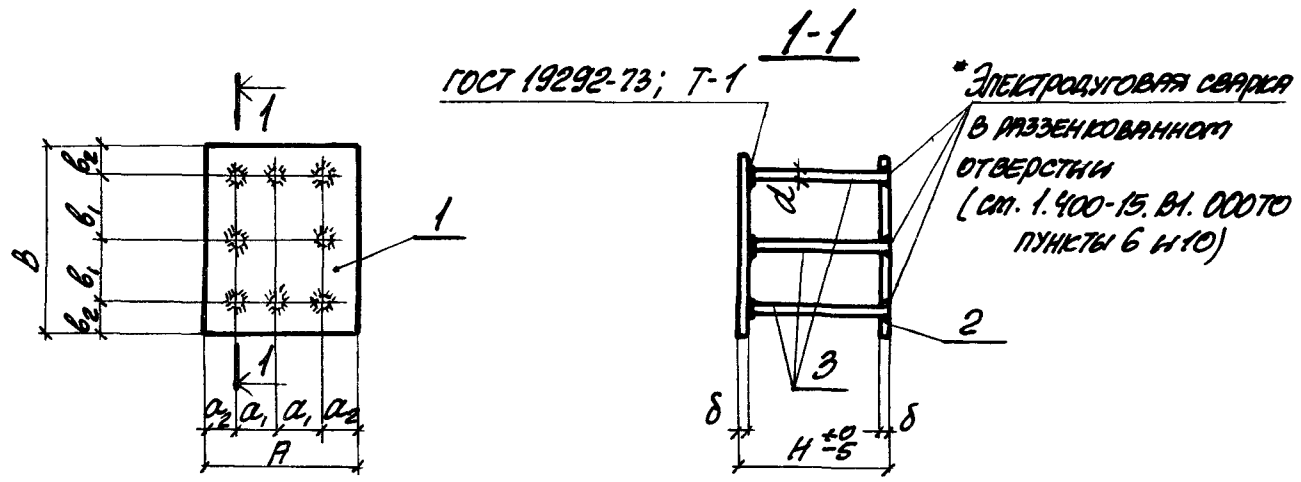
ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 230-							ПРИМЕЧАНИЕ		
					20	21	22	23	24					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15. В1. 00010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X					
И1			1.400-15. В1. 230СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1	1		1.400-15. В1. 001-64	ПЛАСТИНА ПЛ-65	1	1	1	1	1					
И1	2		1.400-15. В1. 002-23	Пл-65а	1	1	1	1	1					
И1	3		1.400-15. В1. 003-35	СТЕРЖЕНЬ СТ-36					8					
			-36	СТ-37				8						
			-38	СТ-39			8							
			-40	СТ-41		8								
			-41	СТ-42	8									

МАРКА	МН222-3	МН222-4	МН222-5	МН222-6	МН222-7									
-------	---------	---------	---------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 230	Лист	3
-------------------	------	---

16 20-89191

06



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H	
МН218-1	1.400-15. В1. 230									150	10.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02				250	90	35			250	11.5
-4	-03									300	11.9
-5	-04	250	90	35				10	1200	400	12.6
МН219-1	-05									150	12.8
-2	-06									200	13.2
-3	-07				300	110	40			250	13.5
-4	-08									300	13.9
-5	-09									400	14.6

Продолжение таблицы выполненной см. на листе 2.

1.400-15. В1. 230СБ				
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН218 ÷ МН222. Сборочный чертёж.	
Инж. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		
Гл. констр.	ВОДОПЬАНОВ	<i>[Signature]</i>		
Рис. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		
Вед. инж.	БНДЮКОВА	<i>[Signature]</i>		
Исполнил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		
		СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТЫ
		Р	см. таблицу	—
		Лист 1   Листов 2		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H	
Н220-1	1.400-15. В1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	109 $\overline{117}$	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
Н221-1	-15	250	90	35	500	210	40	8	109 $\overline{117}$	150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
Н222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	169 $\overline{111}$	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

1.400-15. В1. 23005

2407

2

10768-02 93

16768-02 94

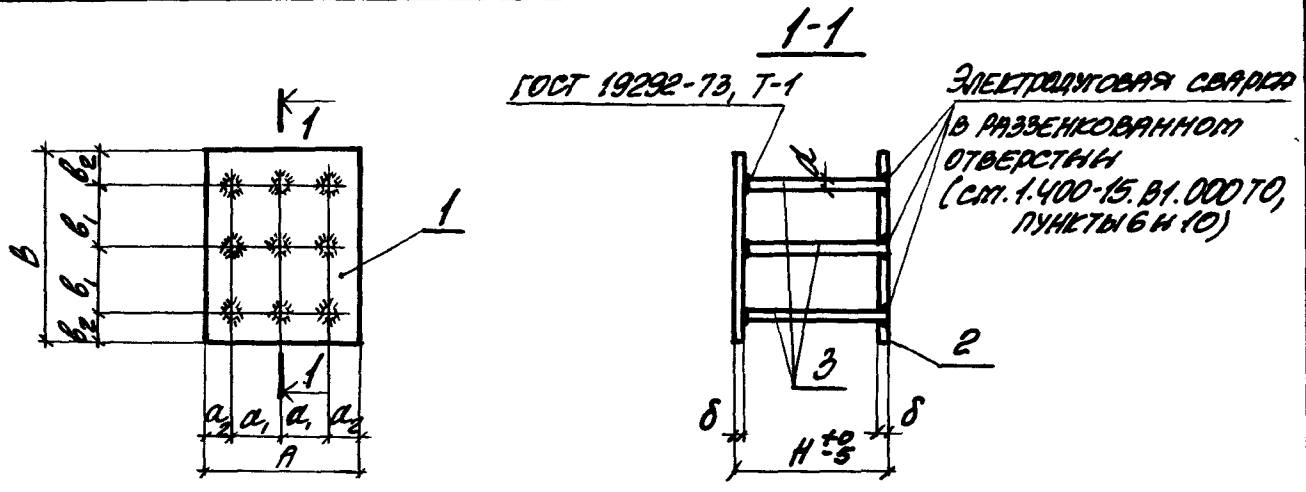
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 240-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 240СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-65	Пластина ПЛ-66	1	1	1	1	1							
			-66	ПЛ-67						1	1	1	1	1		
11	2		1.400-15. В1. 002-24	ПЛ-66а	1	1	1	1	1							
			-25	ПЛ-67а						1	1	1	1	1		
11	3		1.400-15. В1. 003-35	Стержень СТ-36					9					9		
			-36	СТ-37				9					9			
			-38	СТ-39			9					9				
			-40	СТ-41		9					9					
			-41	СТ-42	9					9						
Исполнения 10 ÷ 17 - ст. лист 2 18 ÷ 25 - ст. лист 3					МАРКА	МН223-3	МН223-4	МН223-5	МН223-6	МН223-7	МН224-3	МН224-4	МН224-5	МН224-6	МН224-7	
					1.400-15. В1. 240											
					Изделие закладное МН223 ÷ МН228.						Станция	Лист	Листов			
											Р	1	3			
											ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					
			Гл. инж.	МОННИ												
			Нач. отв.	Бродский												
			Гл. констр.	Водолянов												
			Рук. гр.	Яснюкова												
			Вед. инж.	Бирюкова												
			Исполнил	Гыжыцкая												
			Проверил	Яснюкова												

Форм.	201	10	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	10	11	12	13	14	15	16	17		УРАНЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000 70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 240 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА ПЛ-71	1	1	1								
			-72	Пл-73				1	1	1	1	1			
11	2		1.400-15. В1. 002-26	Пл-71а	1	1	1								
			-28	Пл-73а				1	1	1	1	1			
11	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			9								
			-18	Ст-19		9									
			-20	Ст-21	9										
			-35	Ст-36									9		
			-36	Ст-37							9				
			-38	Ст-39						9					
			-40	Ст-41					9						
			-41	Ст-42				9							
					МАРКА	МН225-3	МН225-4	МН225-5	МН226-3	МН226-4	МН226-5	МН226-6	МН226-7		
					1.400-15. В1. 240										лист
															2

16768-02 95

16768-02 96

ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 240										ПРИМЕЧАНИЕ		
					18	19	20	21	22	23	24	25					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 240СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-71	ПЛАСТИНА ПЛ-72	1	1	1										
			-73	ПЛ-74				1	1	1	1	1					
11	2		1.400-15. В1. 002-27	ПЛ-72а	1	1	1										
			-29	ПЛ-74а				1	1	1	1	1					
11	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			9										
			-18	СТ-19		9											
			-20	СТ-21	9												
			-35	СТ-36									9				
			-36	СТ-37								9					
			-38	СТ-39						9							
			-40	СТ-41					9								
			-41	СТ-42				9									
					МАРКА	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7				
					1.400-15. В1. 240										Идет		
															3		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА кг	
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d		H
МН223-3	1.400-15. В1.240									250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02				400	160	40			400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04	300	110	40				12	16A111	600	31.0
МН224-3	-05									250	31.6
-4	-06									300	32.3
-5	-07				500	210	40			400	33.8
-6	-08									500	35.1
-7	-09									600	36.6

Продолжение таблицы исполненный см. на листе 2

			1.400-15. В1.240 СБ			
д. инж. пр.	МОНЫН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 ÷ МН228. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
нач. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	см. таблицу	—
гл. констр.	ВОДОПЬАНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
рук. гр.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТАДИНИПРОЕКТ		
вед. инж.	БНЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
исполнит.	ГНЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
проверил	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>				



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ									МАССА кг														
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H															
МН225-3	1.400-15.01.240-10	400	160	40	400	160	40	10	12AIII	250	27.1														
-4	-11									300	27.5														
-5	-12									400	28.4														
МН226-3	-13									400	160	40	400	160	40	12	16AIII	250	33.6						
-4	-14																	300	34.3						
-5	-15																	400	35.8						
-6	-16							500	37.1																
-7	-17							600	38.6																
МН227-3	-18							400	160									40	400	160	40	10	12AIII	250	33.3
-4	-19																							300	33.7
-5	-20	400	34.6																						
МН228-3	-21	400	160	40	400	160	40	12	16AIII	250	44.0														
-4	-22									300	41.7														
-5	-23									400	43.2														
-6	-24									500	44.5														
-7	-25									600	46.0														

1.400-15.01.240СБ

штук

2

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 310-									ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 310 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-17	ПЛАСТИНА ПЛ-18	1	1	1							
			-29	ПЛ-30				1	1	1				
			-30	ПЛ-31							1	1	1	
			-31	ПЛ-32										1
	2		-78	ПЛ-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
11	3		1.400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	2			2			2			2
			-15	СТ-66		2	2		2	2		2	2	
11	4		1.400-15. В1. 003-21	СТ-22			4			4			4	
			-23	СТ-24		4			4			4		
			-25	СТ-26	4			4			4			4

Исполнения 09 ÷ 14 - см. лист 2

МАРКА

МН301-1  
МН301-2  
МН301-3  
МН302-1  
МН302-2  
МН302-3  
МН303-1  
МН303-2  
МН303-3  
МН304-1

Д. И. ИЖ. ПР.	МОЛЫН	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТА.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. И. ИЖ.	БНДЮКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	ГНЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 310

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН301 ÷ МН305.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

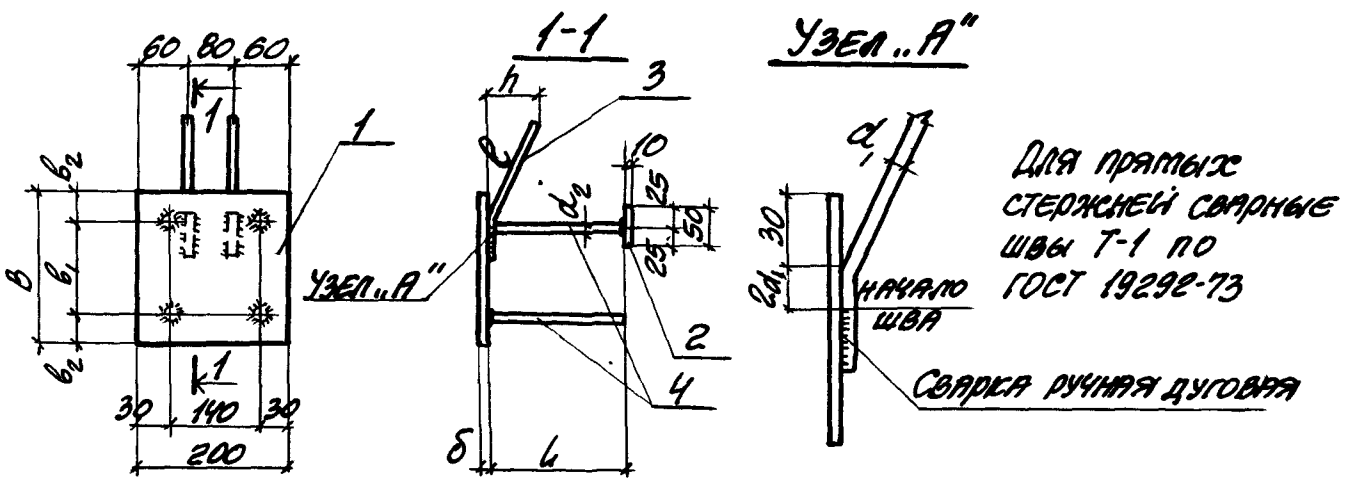
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02

66

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1.310-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И1			1.400-15.В1.00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X								
И1			1.400-15.В1.310СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X								
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И1	1		1.400-15.В1.001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32	1	1											
			-36	ПЛ-37			1	1	1								
	2		-78	ПЛ-79	2	2	2	2	2								
И1	3		1.400-15.В1.004-15	СТЕРЖЕНЬ СТ-66	2	2											
			-21	СТ-72			2										
			-22	СТ-73				2	2								
И1	4		1.400-15.В1.003-21	СТ-22		4											
			-23	СТ-24	4												
			-31	СТ-32					4								
			-32	СТ-33				4									
			-33	СТ-34			4										
					МАРКА	МН304-2	МН304-3	МН305-2	МН305-3	МН305-4							
					1.400-15.В1.310										Лист		
															2		

100 400-02 6870



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм									МАССА кг
		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	l	
МН 301-1	1.400-15.В1.310							120		120	3.8
-2	-01	150	90	35			170		170	3.9	
-3	-02								220	4.1	
МН 302-1	-03						120		120	4.4	
-2	-04	200	120	40			170		170	4.5	
-3	-05								220	4.7	
МН 303-1	-06				8	120	480	120	120	5.0	
-2	-07	250	180	35			170		170	5.1	
-3	-08								220	5.3	
МН 304-1	-09						120		120	5.7	
-2	-10						170		170	5.8	
-3	-11	300	220	40					220	6.0	
МН 305-2	-12						160		170	8.2	
-3	-13				10	160	620	210	220	8.5	
-4	-14								270	8.7	

1.400-15.В1.310 СБ

Гл. инж. пр. МОНКИН  
 НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ  
 Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ  
 Рук. гр. ЖИЛЯКОВА  
 Вел. инж. БАРИКОВА  
 Исполнил СТАТЬВИН  
 Проверил ЖИЛЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 301 ÷ МН 305  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАРША	МАССА	ПЛОЩАДЬ
Р	ст. таблицу	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 320-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X						
11			1.400-15. В1. 320 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X						
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32	1	1										
			-47	ПЛ-48			1	1								
			-58	ПЛ-59					1	1						
	2		-77	ПЛ-78	3	3	3	3	3	3						
11	3		1.400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	2		2		2							
			-15	СТ-66		2		2		2						
11	4		1.400-15. В1. 003-13	СТ-14	6		6		6							
			-11	СТ-12		6		6		6						

Исполнения 06÷14-см. лист 2

МАРКА	МН 306-1	МН 306-2	МН 308-1	МН 308-2	МН 310-1	МН 310-2

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
Науч. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Водольянов	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Желлякова	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Саженицкий	<i>[Signature]</i>
Проверил	Желлякова	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 320

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 306 ÷ МН 311.

ВЕРХНЯЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	2

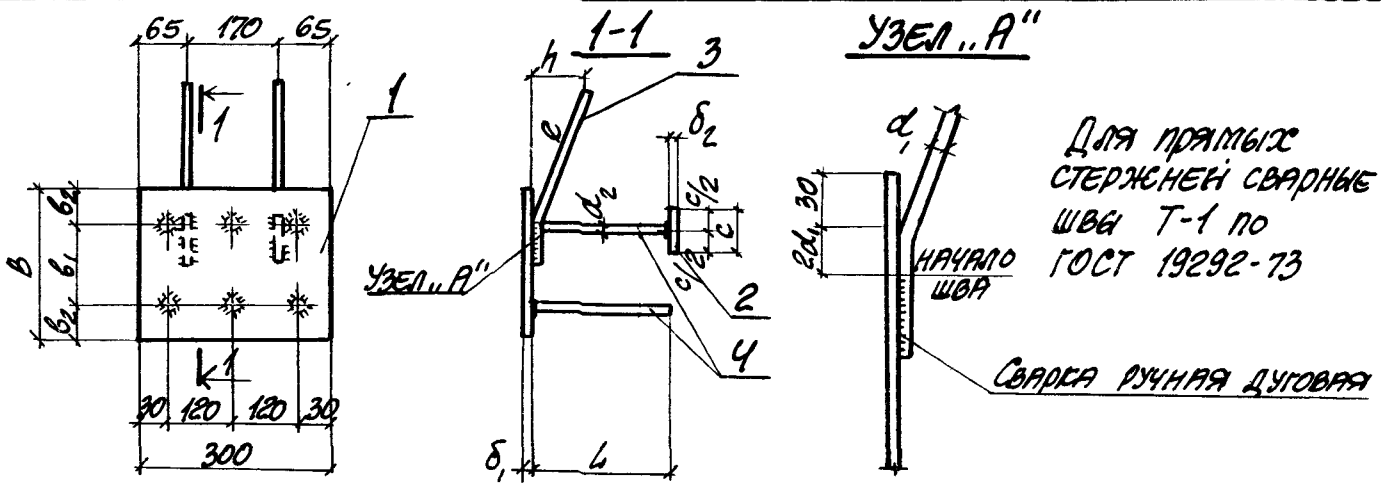
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

16768-02 102

ФОРМАТ	ЗОНА	НОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА НЕПОЛН. 1.400-15. В1. 320										ПРИМЕЧАНИЕ	
					06	07	08	09	10	11	12	13	14			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 320 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 001-36	ПЛАСТИНА ПЛ-37	1	1	1									
			-52	Пл-53				1	1	1						
			-58	Пл-59							1	1	1			
	2		-78	Пл-79	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
11	3		1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	2			2			2					
			-22	СТ-73		2	2		2	2		2	2			
11	4		1.400-15. В1. 003-33	СТ-34	6			6								
			-32	СТ-33		6			6							
			-31	СТ-32			6			6						
			-23	СТ-24							6					
			-21	СТ-22								6				
			-19	СТ-20									6			
					МАРКА	МН 307-2	МН 307-3	МН 307-4	МН 309-2	МН 309-3	МН 309-4	МН 311-2	МН 311-3	МН 311-4		
					1.400-15. В1. 320										ИЗЕТ	
															2	

16768-02  
503

102



Для прямых стержней сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА КГ		
		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	L	c		δ <sub>2</sub>	
МН306-1	1.400-15.В1.320							120		120				5.5
-2	-01	200	120	40				170		170				5.8
МН308-1	-02	250	180	35	8	12AIII	480	120	10AIII	120	40	8		6.4
-2	-03							170		170				
МН310-1	-04	300	220	40				120		120				7.4
-2	-05							170		170				
МН307-2	-06							160		170				8.9
-3	-07	200	120	40				210		220				9.2
-4	-08				10			14AIII		270				9.6
МН309-2	-09									160				
-3	-10	250	180	35		16AIII	620			220	50	10		10.4
-4	-11									270				10.8
МН311-2	-12									160				
-3	-13	300	220	40	8			210	12AIII	220				9.8
-4	-14									270				10.0

1.400-15.В1.320СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН306 ÷ МН311  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	БЛЮДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОВАНОВА	<i>[Signature]</i>
ДУС. ГР.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	БАРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	ГИЖЕНЦОВА	<i>[Signature]</i>
Проверил	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	см. ТАБЛИЦУ	-
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формы	Зоны	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	1.400-15.В1.330						Итого штук
					-	01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15.В1.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
			1.400-15.В1.330 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15.В1.001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1				
			-62	ПЛ-63				1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79	3	3	3	3	3	3	
И	3		1.400-15.В1.004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	2						
			-22	СТ-73		2	2				
			-24	СТ-75				2			
			-25	СТ-76					2	2	

МАРКА	МН 312-2	МН 312-3	МН 312-4	МН 313-3	МН 313-4	МН 313-5					
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	--	--	--	--	--

16768-02 105

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отв.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Вовпянов	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	Жыткова	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
исполнит.	Гуженцова	<i>[Signature]</i>
проверил	Жыткова	<i>[Signature]</i>

1.400-15.В1.330		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
МН 312, МН 313.		
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

104



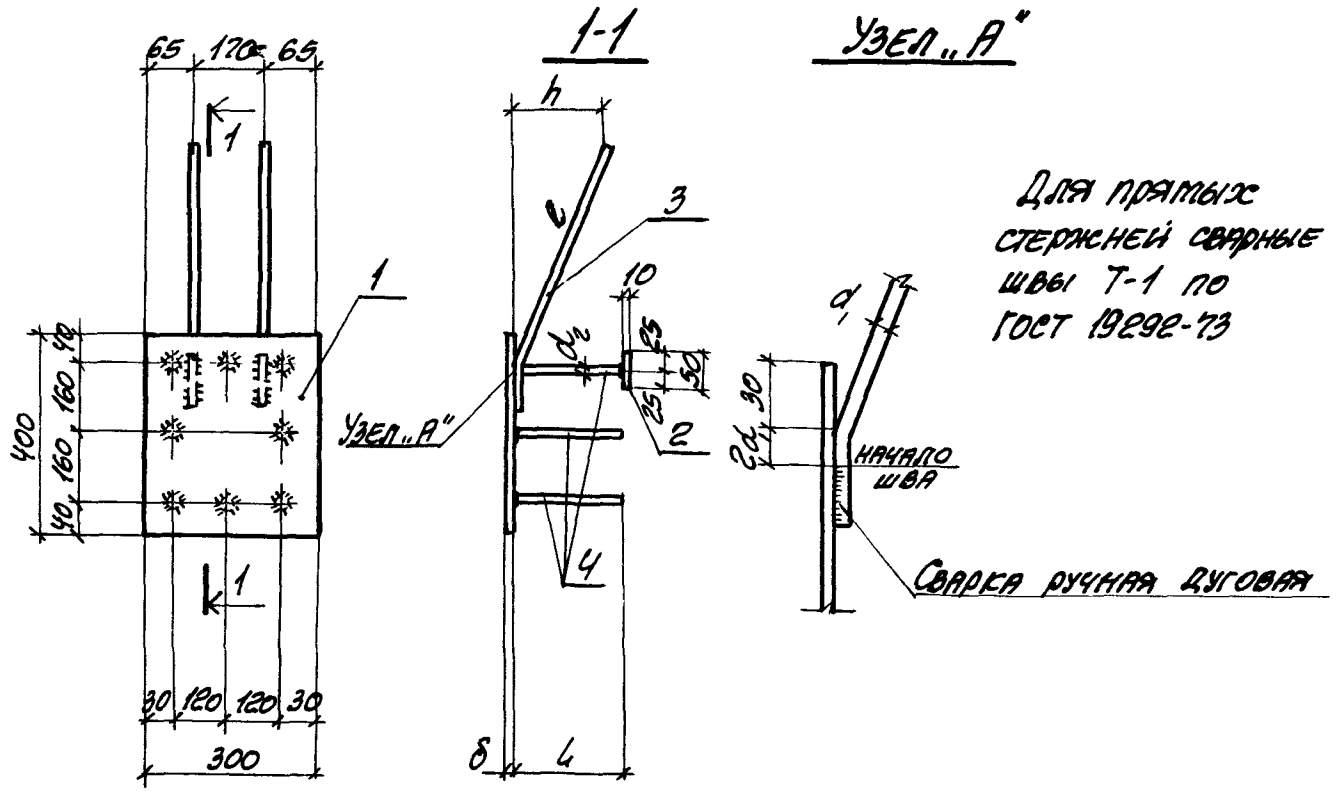
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.330-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
И		4	1.400-15.В1.003-19	СТЕРЖЕНЬ СТ-20			8									
			-21	СТ-22		8										
			-23	СТ-24	8											
			-29	СТ-30						8						
			-31	СТ-32					8							
			-32	СТ-33				8								

1.400-15.В1.330

Лист 2

16768-02 106

105



Для прямых стержней сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	
		$\delta$	$d_1$	$e$	$h$	$d_2$		
МН312-2	1.400-15. В1. 330	8	16AIII	620	160	12AIII	170	11.6
-3	-01				210		220	12.0
-4	-02				270		12.3	
МН313-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	16.6
-4	-04				270		17.0	
-5	-05				370		18.0	

				1.400-15. В1. 330СБ		
Д. И. И. П. Р.	ТОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН312, МН313 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—
ГЛ. КОНСТР.	ВОДОПЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ВЕД. И. И. П. Р.	БНДЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	ГИЖЕНЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 340-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И1			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X						
И1			1.400-15. В1. 340 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X						
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И1	1		1.400-15. В1. 001-48	ПЛАСТИНА ПЛ-49	1	1	1									
			-59	ПЛ-60				1	1	1						
	2		-77	ПЛ-78	4	4	4	4	4	4						
И1	3		1.400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	3			3								
			-15	СТ-66		3	3		3	3						
	4		1.400-15. В1. 003-09	СТ-10			8			8						
			-11	СТ-12		8			8							
			-13	СТ-14	8			8								

Исполнения 06 ÷ 13 - см. лист 2

МАРКА	МН 314-1	МН 314-2	МН 314-3	МН 316-1	МН 316-2	МН 316-3										
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Гл. инж. пр.	ПЛОНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отв.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Водольянов	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	Исвяткова	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	Бидюкова	<i>[Signature]</i>
исполнил	Гришальская	<i>[Signature]</i>
проверил	Исвяткова	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 340

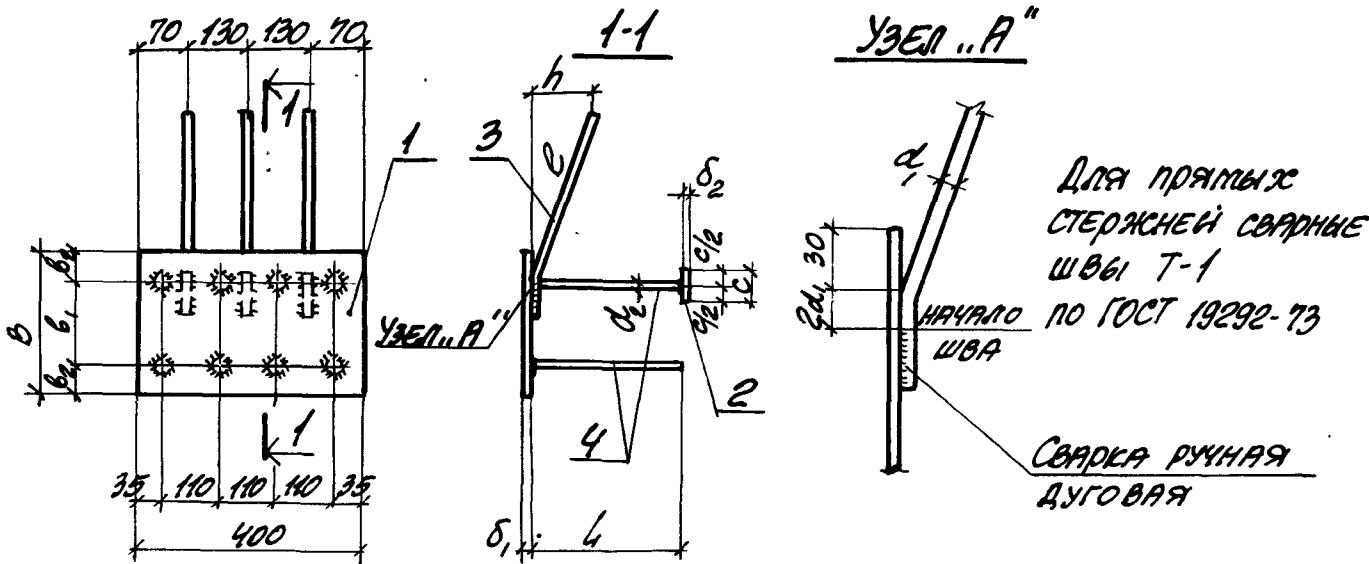
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 314 ÷ МН 317.

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

16768-02 108

16768-02 109

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КШ. МА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 340-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					06	07	08	09	10	11	12	13				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×				
И			1.400-15. В1. 340 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×				
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
		1	1.400-15. В1. 001-53	ПЛАСТИНА ПЛ-54	1	1	1	1								
			-62	ПЛ-63					1	1	1	1				
		2	-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4	4	4				
		3	1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3				3							
			-22	СТ-73		3	3	3		3	3	3				
		4	1.400-15. В1. 003-29	СТ-30				8				8				
			-31	СТ-32			8				8					
			-32	СТ-33		8				8						
			-33	СТ-34	8				8							
				МАРКА	МНЗ15-2	МНЗ15-3	МНЗ15-4	МНЗ15-5	МНЗ17-2	МНЗ17-3	МНЗ17-4	МНЗ17-5				
				1.400-15. В1. 340												



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм											МАССА кг	
		B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	L	c	δ <sub>2</sub>		
МНЗ14-1	1. 400-15. В1. 340							120		120				8.9
-2	-01	250	180	35				170		170				9.2
-3	-02				8	120III	480		100III	220	40	8		9.4
МНЗ16-1	-03							120		120				10.1
-2	-04	300	220	40				170		170				10.4
-3	-05									220				10.6
МНЗ15-2	-06							160		170				13.9
-3	-07	250	180	35						220				14.4
-4	-08							210		270				14.8
-5	-09				10	160III	620		140III	370	50	10		15.8
МНЗ17-2	-10							160		170				15.4
-3	-11	300	220	40						220				15.9
-4	-12							210		270				16.3
-5	-13									370				17.3

1. 400-15. В1. 340 СБ

Гл. инж. пр. МОНН  
 Нач. отд. БРОВСКИЙ  
 Гл. констр. ВОДОТЯНОВ  
 Рук. гр. ЖЕНЯКОВА  
 Вед. инж. БИРЮКОВА  
 Исполнил ГИЖЕНЦОВА  
 Проверил ЖЕНЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МНЗ14 ÷ МНЗ17.  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАРШАЯ МАССА МАСШТАБ

Р см. ТАБЛИЦУ

Лист Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Формат	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 350-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И1			1.400-15. В1. 350 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1	1		1.400-15. В1. 001-67	ПЛАСТИНА ПЛ-68	1	1								
			-68	ПЛ-69						1	1	1	1	
			-70	ПЛ-71			1	1	1					
	2		-77	ПЛ-78	3	3				3	3			
			-78	ПЛ-79			3	3	3			3	3	

МАРСА	МН 318-1	МН 318-2	МН 319-2	МН 319-3	МН 319-4	МН 320-1	МН 320-2	МН 321-2	МН 321-3
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Гл. инж. пр. МОНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд. Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр. Водольянов	<i>[Signature]</i>
рук. гр. ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
вед. инж. БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
исполнитель ГИЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
проверил ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 350			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 318 ÷ МН 321.	СТАДНА	Лист	Листов
	Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

16768-02 И1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 350-								ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07		08	
И1	3		1.400-15.В1.004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	4					4					
			-15	СТ-66		4					4				
			-21	СТ-72			4					4			
			-22	СТ-73				4	4				4		
И1	4		1.400-15.В1.003-11	СТ-12		9					9				
			-13	СТ-14	9					9					
			-21	СТ-22									9		
			-23	СТ-24								9			
			-31	СТ-32					9						
			-32	СТ-33				9							
			-33	СТ-34				9							

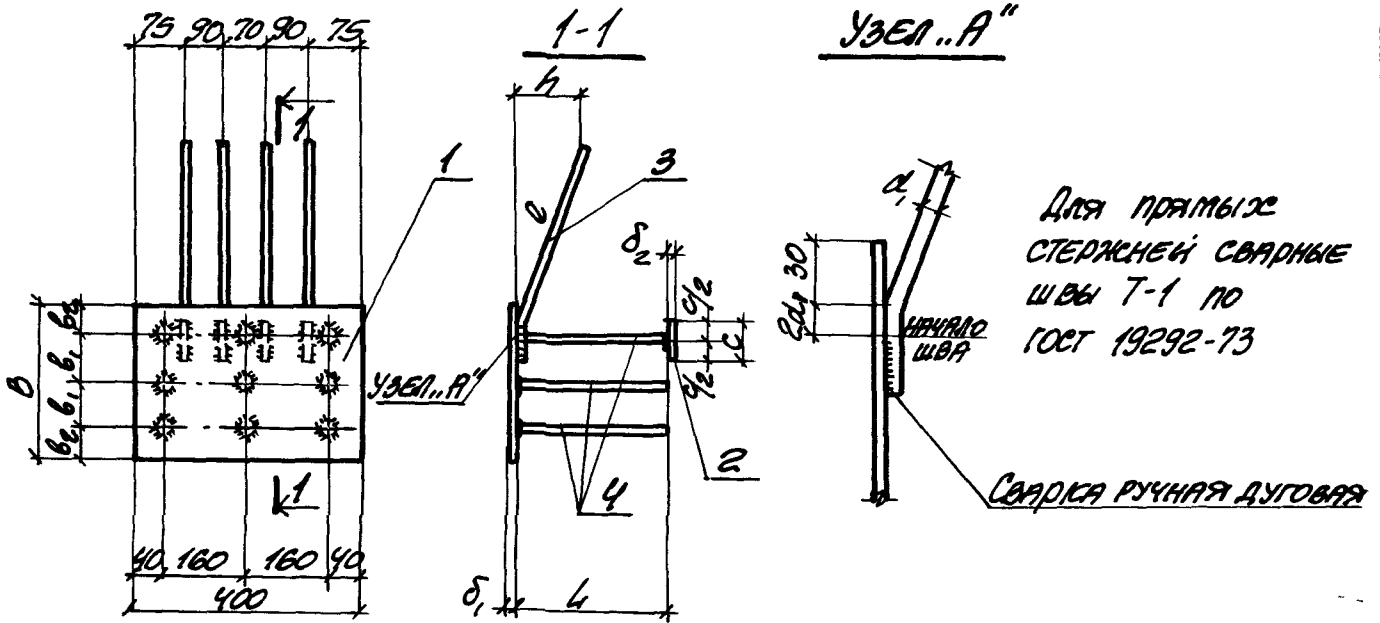
16768-02 142

1.400-15. В1. 350

Лист

2

111



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм										МАССА кг			
		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	L	c		δ <sub>2</sub>		
МНЗ18-1	1. 400-15. В 1. 350	400	160	40	8	129mm	480	120	109mm	120	40	8	13.1		
-2	-01							170		170				13.5	
МНЗ19-2	-02							10	169mm	620	160	149mm	170		19.8
-3	-03									210		220	50	10	20.3
-4	-04								270			20.9			
МНЗ20-1	-05	500	210	8	8	129mm	480	120	109mm	120	40	8	15.6		
-2	-06							170		170				16.0	
МНЗ21-2	-07							10	169mm	620	160	149mm	170	50	10
-3	-08							210		220			19.7		

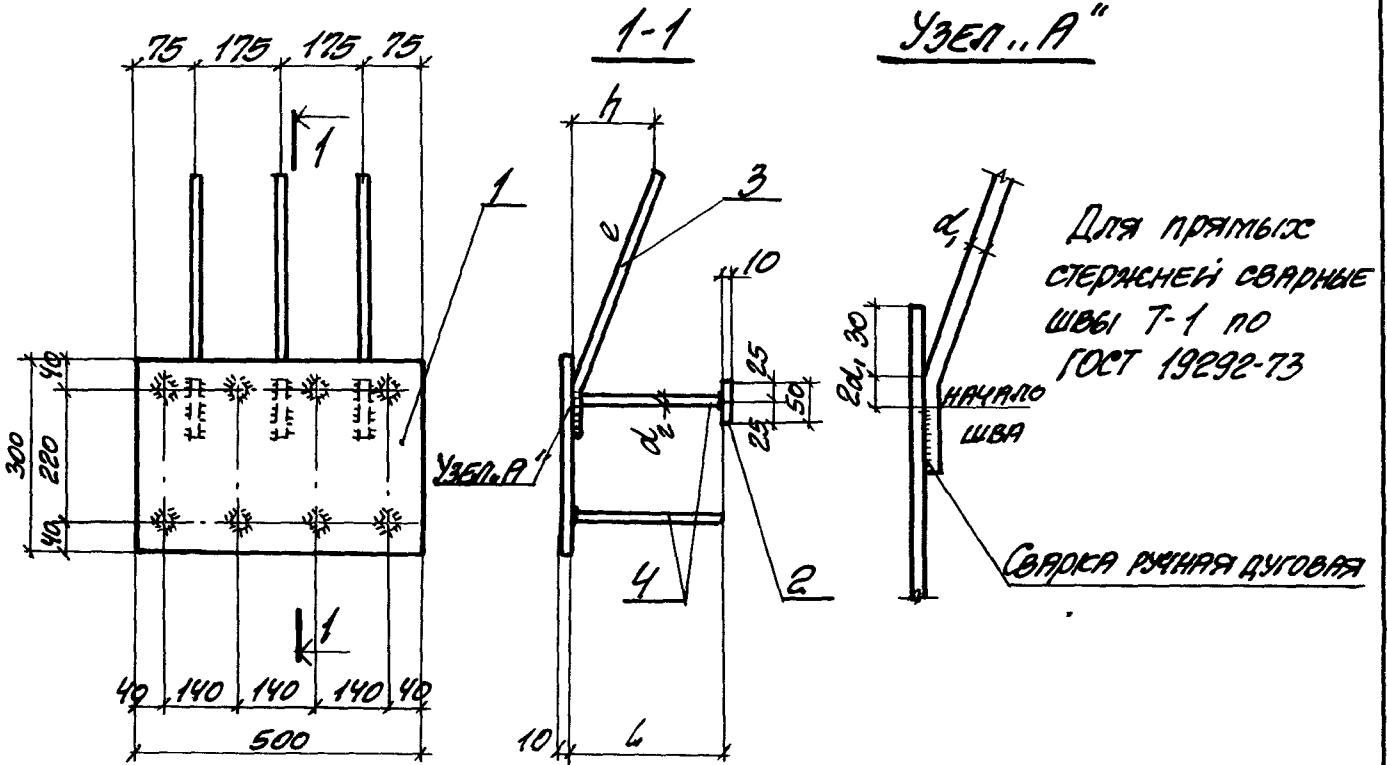


			1. 400-15. В1. 350 СБ		
СЛ. ИНЖ. ПР. <u>МОНИН</u> НАЧ. ОТД. <u>БРОВСКИЙ</u> ГЛ. КОНСТР. <u>ВОДОЛЯНОВ</u> РУК. ГР. <u>ЖУКОВА</u> ВЕД. ИНЖ. <u>БЕЛЮКОВА</u> ИСПОЛНИЛ <u>ГНЖИЦКАЯ</u> ПРОВЕРИЛ <u>ЖУКОВА</u>	e Тет Д. Жук Бельюк Тет Жук	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ18 ÷ МНЗ21 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДА	МАССА	МАШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛИЦУ	—
			Лист	Листов	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 360-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
И			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X						
И			1.400-15. В1. 360 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X						
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
И	1		1.400-15. В1. 001-63	ПЛАСТИНА ПЛ-64	1	1	1	1	1	1						
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4						
И	3		1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3											
			-22	СТ-73		3	3									
			-24	СТ-75				3								
			-25	СТ-76					3	3						
И	4		1.400-15. В1. 003-29	СТ-30						8						
			-31	СТ-32			8		8							
			-32	СТ-33		8		8								
			-33	СТ-34	8											
				МАРСА	МН322-2	МН322-3	МН322-4	МН322-3	МН322-4	МН322-5						
				Гл. инж. пр. МОНИН НАЧ. ОТВ. БРОДСКИЙ Гл. констр. ВОДОТЯНОВ Рук. гр. ЖИЛАКОВА Вед. инж. БИРЮКОВА Исполнил ГАЖЕНЦОВА Проверил ЖИЛАКОВА	      	1.400-15. В1. 360										
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ							СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
				МН 322, МН 323.							Р		1			
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ												

18468-02 111



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
		d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	l	
МН322-2	1.400-15. В1.360	16AIII	620	160	14AIII	170	17.8
-3	-01			210		220	18.3
-4	-02			210		270	18.7
МН323-3	-03	20AIII	750	210	14AIII	220	21.5
-4	-04			260		270	21.9
-5	-05			370		22.9	

			1.400-15. В1.360СБ			
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН322, МН323 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СП. ТАБЛИЦЫ	-
Гл. констр.	ВОДОЛАНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов	1
РУК. ГР.	ЖУЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	ГЫЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>				
Проверил	ЖУЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 370										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X					
			1.400-15. В1. 370 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X					
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-68	ПЛАСТИНА ПЛ-69	1	1	1								
			-71	ПЛ-72				1	1	1					
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4					
11	3		1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3										
			-22	СТ-73		3	3								
			-24	СТ-75				3							
			-25	СТ-76					3	3					
					МАРКА	МН324-2	МН324-3	МН324-4	МН325-3	МН325-4	МН325-5				

Сл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отв.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОЛЪЯНОВ	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>
С. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	ГИЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
Проверил	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>

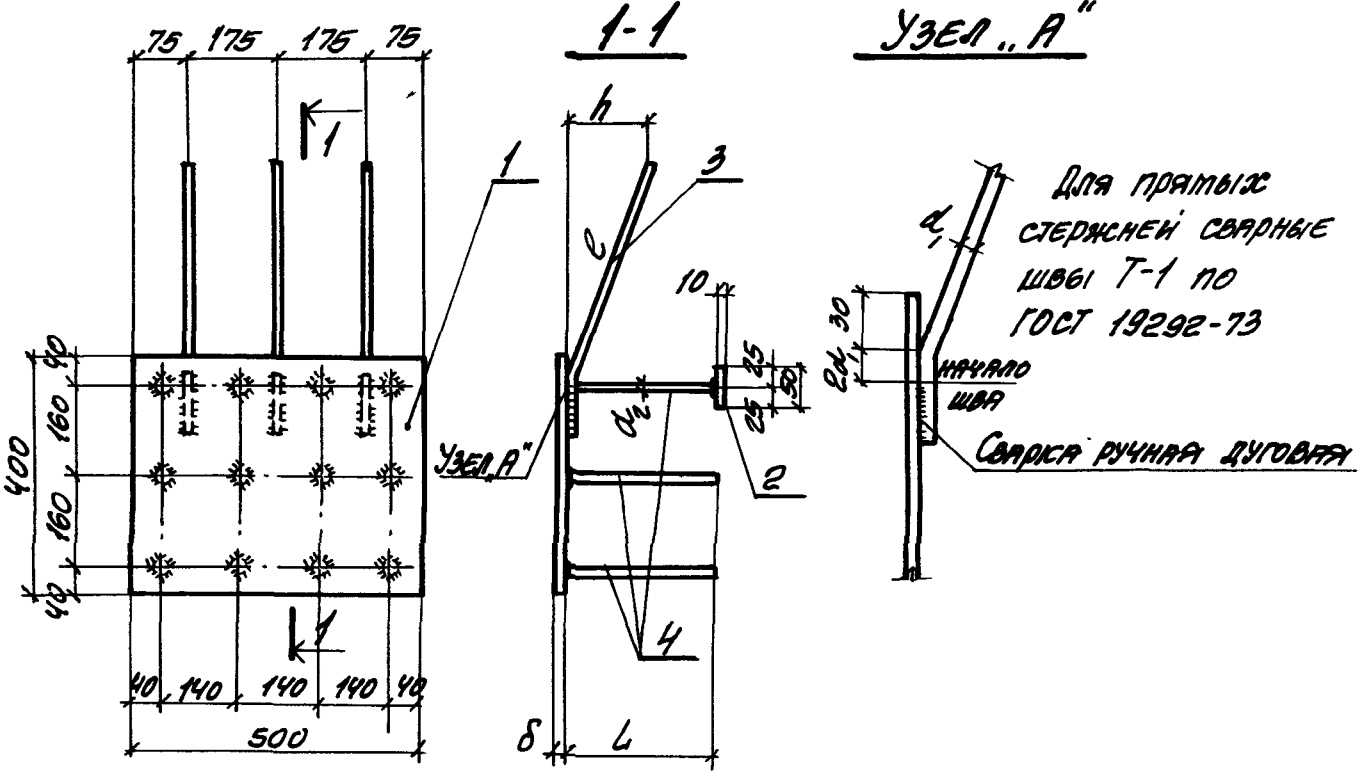
1.400-15. В1. 370			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН324, МН325	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	P	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

16168-02 116

ФОРМАТ	ЗОНА	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 370-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05						
11		4	1.400-15. В1. 003-19	СТЕРЖЕНЬ СТ-20			12									
			-21	СТ-22		12										
			-23	СТ-24	12											
			-29	СТ-30						12						
			-31	СТ-32					12							
			-32	СТ-33				12								

16768-02 117

1.400-15. В2. 370	Лист 2
-------------------	-----------



Марка	Обозначение	Размеры, мм					Масса кг	
		$\delta$	$d_1$	$e$	$h$	$d_2$		$L$
МН324-2	1.400-15. В1. 370	8	16AIII	620	160	12AIII	170	18.7
-3	-01				210		220	19.3
-4	-02				270		19.8	
МН325-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	26.4
-4	-04				270		27.2	
-5	-05				370		28.6	

1.400-15. В1. 370 СБ

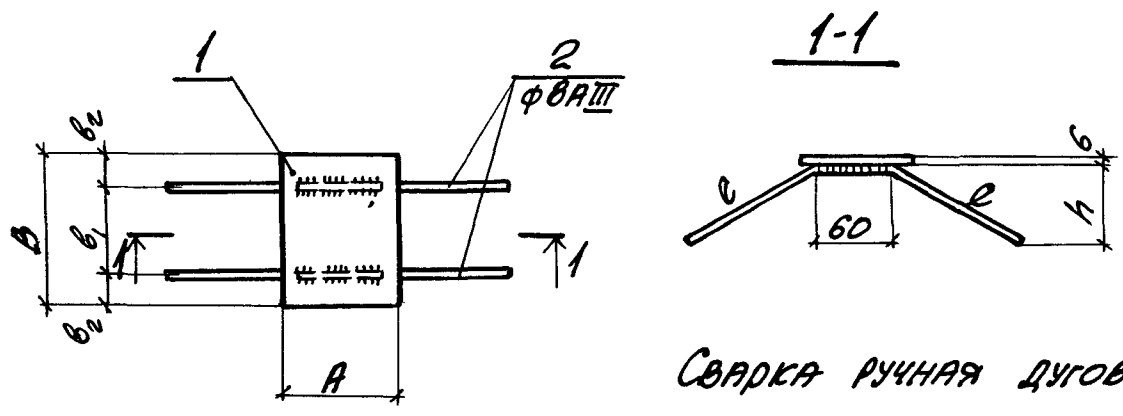
Гл. инж. пр.	Монин	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН324, МН325 Сборочный чертёж.	Владная	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>		Р	см. таблицы	—	
Гл. констр.	Васильева	<i>[Signature]</i>		Лет	Летов 1		
Рук. гр.	Жидякова	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			
Ведущий	Бирюкова	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Синицкая	<i>[Signature]</i>					
Проверил	Жидякова	<i>[Signature]</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 410-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 410 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1. 001-06	ПЛАСТИНА ПЛ-7	1	1								
			-11	ПЛ-12			1	1						
			-12	ПЛ-13				1	1					
			-13	ПЛ-14						1	1			
11	2		1.400-15. В1. 004-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-56		2		2		2		2		
			-06	СТ-57	2		2		2		2			
				МАРКА	МН 401-1	МН 401-2	МН 402-1	МН 402-2	МН 403-1	МН 403-2	МН 404-1	МН 404-2		

16768-02 119

Гл. инж. па	ТОНКИ	<i>[Signature]</i>
нач. отв.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
гл. констр.	ВОДОПЬАНОВ	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖИЛАКОВА	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	БЫРНЮКОВА	<i>[Signature]</i>
исполнил	ГЫЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
проверил	ЖИЛАКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 410		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 401-МН 404.	СТАДИЯ	Лист
	Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
		A	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	e	h	
МН401-1	1.400-15. В1. 410	100	200	120	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
МН402-1	-02	150	150	90	30	300	120	1.6
-2	-03					250	70	1.5
-3-1	-04		200	120	40	300	120	1.9
-2	-05		250	70	1.8			
МН404-1	-06	250	180	35	300	120	2.3	
-2	-07					250	70	2.2

			1.400-15. В1. 410СБ			
ИЗМ. ПР	МОЧИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН401 ÷ МН404 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Ч. ОТВ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СТ. ТАБЛИЦУ	—
КОНСТР.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов 1	
К. ГР.	ЖИГАКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Д. НИЖ.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛ.	СТАТНИК	<i>[Signature]</i>				
УВЕРИЛ	ЖИГАКОВА	<i>[Signature]</i>				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСП. 1.400-15.В1.420-									ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15.В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
И1			1.400-15.В1.420СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1	1		1.400-15.В1.001-12	ПЛАСТИНА ПЛ-13	1	1								
			-13	ПЛ-14						1	1			
			-24	ПЛ-25			1	1						
			-25	ПЛ-26					1	1		1	1	
И1	2		1.400-15.В1.004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54		4		4		4		4		4
			-04	СТ-55	4		4		4		4		4	

МАРКА	1-504НШ	2-504НШ	1-904НШ	2-904НШ	1-104НШ	2-104НШ	1-904НШ	2-904НШ	1-604НШ	2-604НШ

Исполнения 10 ÷ 17 - см. лист 2

Гл. инж. П. МОНИН	<i>[Signature]</i>
Науч. отв. БОДАСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр. ИСКРАКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. инж. БИРКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	<i>[Signature]</i>

1.400-15.В1.420		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
МН405 ÷ МН413		
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИП		

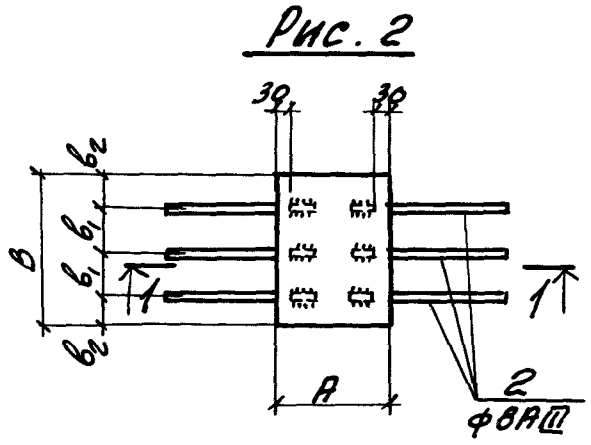
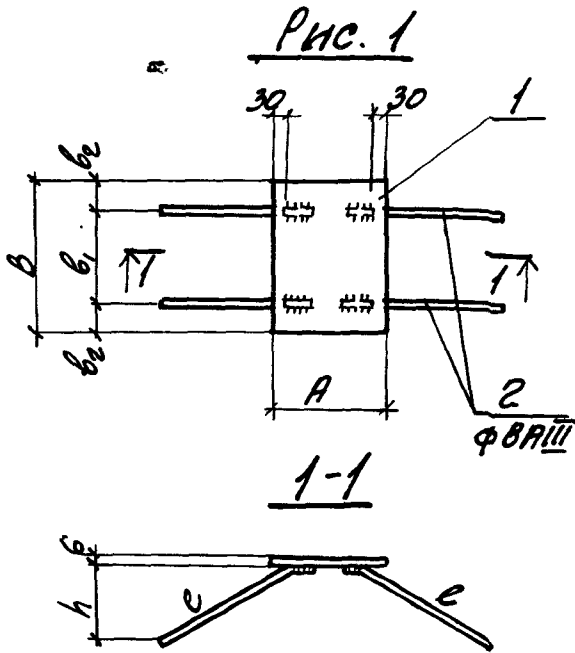
16768-02 121



16768-02 122

Формат	Зонн	Поз.	УБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИСПОЛН. 1.400-15.В1.420-										П/чк		
				10	11	12	13	14	15	16	17					
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15.В1.000ГО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15.В1.420СБ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
			<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15.В1.001-26 ПЛАСТИНА ПЛ-27			1	1									
			-41 Пл-42	1	1											
			-42 Пл-43					1	1							
			-43 Пл-44								1	1				
11	2		1.400-15.В1.004-03 СТЕРЖЕНЬ СТ-54		4		6		6		6					
			-04 СТ-55	4		6		6		6						
				МАРСА	1-01410-1	2-01410-2	1-11411-1	2-11411-2	1-21412-1	2-21412-2	1-31413-1	2-31413-2				

1.400-15.В1.420-  
1/122



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МФ.	Кг				
			A	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	e			h			
МН405-1	1.400-15. В1.420	1	200	150	90	30	300	120	2.6				
-2	-01						250	70	1.9				
МН406-1	-02						200	200	120	40	300	120	2.5
-2	-03										250	70	2.4
МН407-1	-04						250	250	180	35	300	120	3.0
-2	-05		250	70	2.9								
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4				
-2	-07						250	70	2.1				
МН409-1	-08		250	200	120	40	300	120	3.1				
-2	-09						250	70	2.9				

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ  
СМ. НА ЛИСТЕ 2.

<b>1.400-15. В1.420СБ</b>			ГЛАВКА	МАССА	МАССИВ
Гл. инж. пр. <b>МОНИН</b>	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 405 ÷ МН 413 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Р	СМ. ТАБЛИЦУ	-
НАЧ. ОТД. <b>БРОДСКИЙ</b>	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
Гл. констр. <b>БОДОБЯНОВ</b>	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК		
РЧЕ. СР. <b>ЖЕНЯКОВА</b>	<i>[Signature]</i>				
ВЕД. НАЧ. <b>БИРЯКОВА</b>	<i>[Signature]</i>				
Исполнил <b>СТАТКИВИЧ</b>	<i>[Signature]</i>				
Проверил <b>ЖЕНЯКОВА</b>	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
			A	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	e	h	
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14						300	120	4.3
-2	-15	250	400	150	50	250	70	4.2	
МН413-1	-16					300	120	5.5	
-2	-17					250	70	5.4	

1.400-15.В1.420СБ

Лист

2

16768-02 125

Код	Зона	№03	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ										УЧЕТНЫЕ	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1.430СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1.001-03	ПЛАСТИНА ПЛ-4	1	1									п.м.
			-08	ПЛ-9			1	1							п.м.
			-15	ПЛ-16					1	1					п.м.
			-28	ПЛ-29							1	1			п.м.
			-45	ПЛ-46									1	1	п.м.
И	2		1.400-15. В1.004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54								8		8	
			-04	СТ-55							8		8		
			-05	СТ-56		4		4		4					
			-06	СТ-57	4		4		4						

МАРКА	1-МНЧ1	2-МНЧ2	1-МНЧ5	2-МНЧ5	1-МНЧ6	2-МНЧ6	1-МНЧ7	2-МНЧ7	1-МНЧ8	2-МНЧ8

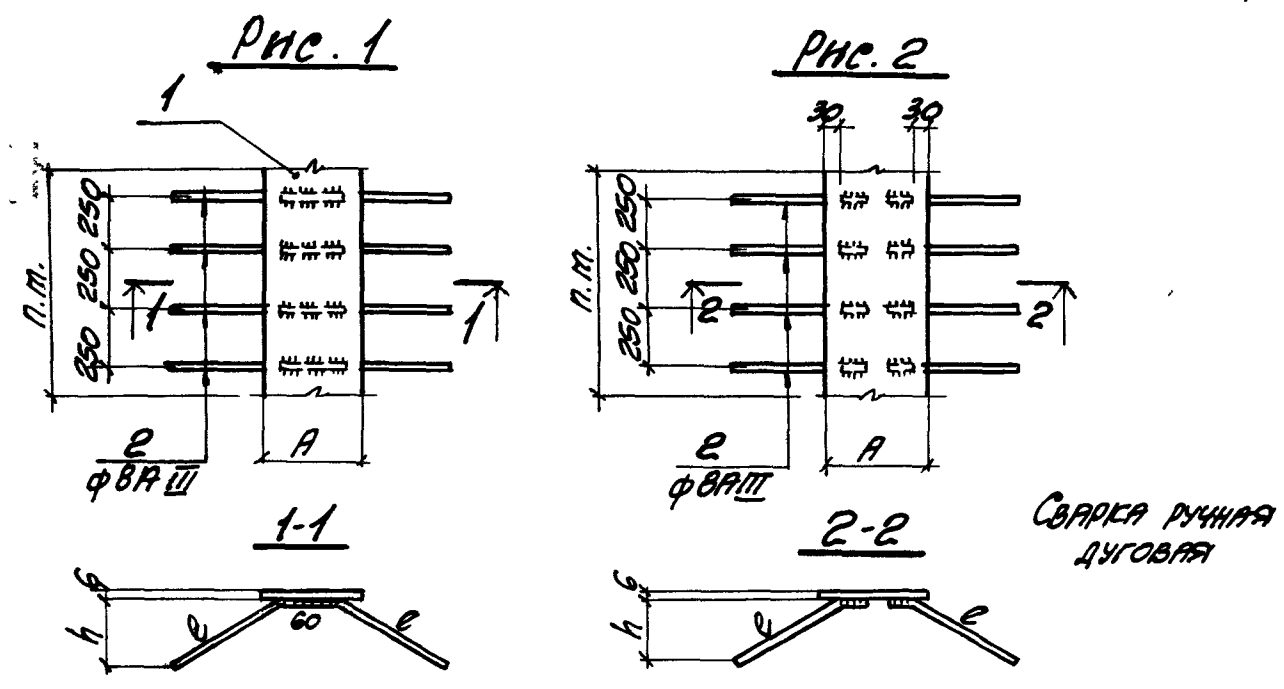
Гл. инж. по монтажу	Иванов
Нач. отв. Бродский	Бродский
Гл. констр. Володарова	Володарова
рук. гр. Желтякова	Желтякова
вед. инж. Бирюкова	Бирюкова
Исполнн. Стативки	Стативки
Полверно Желтякова	Желтякова

1.400-15. В1.430

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МНЧ14 ÷ МНЧ18.

СТАДИЯ	ЛЕТ	ЛЕТОВ
Р		1
УАР		ДСКИЙ ЧИПРОЕКТ



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
			A	e	h	
МН414-1	1.400-15.В1.430	1	60	300	120	3.8
-2	-01			250	70	3.7
МН415-1			100	300	120	5.7
-2	-02				250	70
МН416-1			150	300	120	8.1
-2	-03				250	70
МН417-1		2	200	300	120	10.5
-2	-04			250	70	10.4
МН418-1			250	300	120	12.9
-2	-05				250	70

1.400-15.В1.430СВ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН414 ÷ МН418 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДНА	МАССА	МАШТАБ
	Р	см. ТРАБЧУ	-
	Лист	Листов 7	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРБ			

16768-02 127

Форм	Зон	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	ЦАННЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
И			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
И			1.400-15. В1. 510 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
И	1		1.400-15. В1. 005-36	УГОЛОК У-22	1										
			-37	У-23			1								
			-38	У-24							1				
			-41	У-27		1									
			-42	У-28					1						
			-45	У-31				1							
			-46	У-32								1			
			-50	У-36									1		
			-54	У-40						1					
			-59	У-45										1	

Исполнения 10÷15 - см. лист 3

МАРКА	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
Науч. отд.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВА	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	БЫРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	СТАТКОВИЧ	<i>[Signature]</i>
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 510

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 501 ÷ МН 516.

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИ		

126

Фол.	Зол.	Но.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Зл. на испити. 1.400-15.В1.510-										УРАНЕ
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
44		2	1.400-15.В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	СТ-60				2		2		3			
			-15	СТ-66										3	
		3	-02	СТ-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

16768-02 128

1.400-15.В1.510

Лист  
2

127

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510-							ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И			1.400-15. В1.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X				
И			1.400-15. В1.510 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И	1		1.400-15. В1.005-39	УГОЛОК У-25			1							
			-43	У-29	1									
			-47	У-33				1						
			-51	У-37					1					
			-56	У-42		1								
			-60	У-46						1				
И	2		1.400-15. В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	3		3		3					
			-09	СТ-60		3		3						
			-15	СТ-66						3				
	3		-02	СТ-53	3	3	3	3	3	3				
					МАРКА	МН 511	МН 512	МН 513	МН 514	МН 515	МН 516			
					1.400-15. В1.510							Итого	3	

16768-02 129



Рис. 1

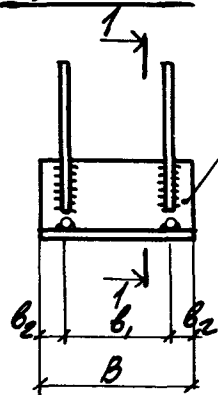
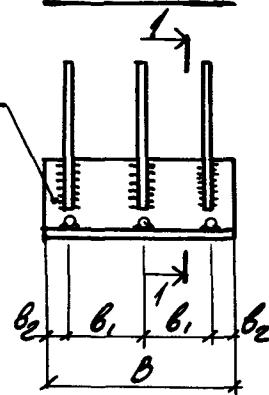
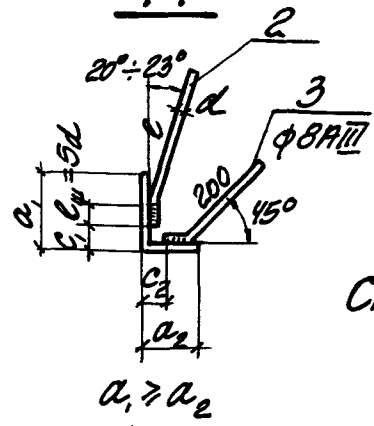


Рис. 2



1-1



СВАРКА РУЧНАЯ  
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение ноз. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг	
				B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d	e	c <sub>1</sub>		c <sub>2</sub>
МН 501	1.400-15.В1.510	1	L 63x5	100	50	25			10		1.0
МН 502	✓ -01		L 75x6	150	90	30	8AIII	300	15	15	1.5
МН 503	-02		L 63x5	200	100	50			10		1.5
МН 504	-03		L 90x7				10AIII	380	15	25	2.7
МН 505	-04		L 75x6	250	150	50	8AIII	300	15	15	2.2
МН 506	-05		L 125x80x8				10AIII	380	30	20	3.9
МН 507	-06		L 63x5	300	100	50	8AIII	300	10	15	2.1
МН 508	-07		L 90x7				10AIII	380	15	25	4.0
МН 509	-08		L 100x63x6				8AIII	200	30	10	3.0
МН 510	-09		L 160x100x9				12AIII	480		30	7.3
МН 511	-10		L 75x6	400	150	50	8AIII	300	15	15	3.5
МН 512	-11		L 125x80x8				10AIII	380	30	20	6.1
МН 513	-12		L 63x5				8AIII	300	10	15	3.1
МН 514	-13		L 90x7	500	200	50	10AIII	380	15	25	5.9
МН 515	-14		L 100x63x6				8AIII	300	30	10	4.5
МН 516	-15	L 160x100x9	12AIII				480	30		10.9	

1.400-15. В1.510 СБ

Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>
нач. отв.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
исполнил	СТАТН ВИН	<i>[Signature]</i>
проверил	ЖЕНЯКОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 501 ÷ МН 516  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. таблицы	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

16768-02 131

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.520-									ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11			1.400-15. В1.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1.520 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1		1.400-15. В1.005-40	УГОЛОК У-26	1						1			В.М.
			-44	У-30		1						1		П.М.
			-48	У-34			1						1	П.М.
			-52	У-38				1						П.М.
			-58	У-44					1				1	П.М.
			-61	У-47						1				П.М.

МАРКА	МН 517	МН 518	МН 519	МН 520	МН 521	МН 522	МН 535	МН 536	МН 537	МН 538

Гл. инж. пр. МОЧНИН  
 НАЧ. ОТВ. БРОДСКИЙ  
 Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ  
 РУК. ГР. ЖИЛЯКОВА  
 ВЕД. ИНЖ. БИДЮКОВА  
 Исполн. ГИЖИЦКАЯ  
 ПРОВЕР. [подпись]

1.400-15. В1.520

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 517 ÷ МН 522; МН 535 ÷ МН 538

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

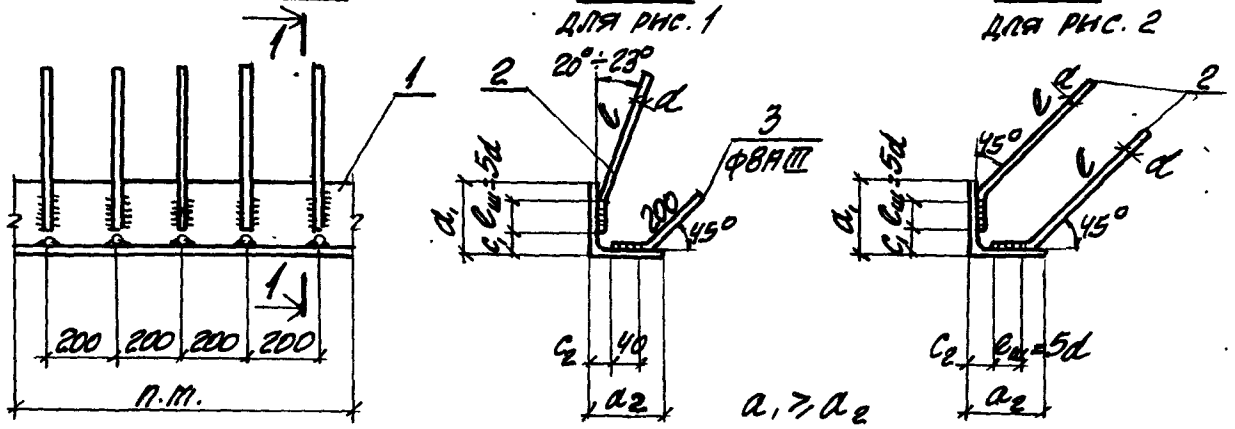
ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ

131

#	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОП. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.520										ЧАННЕ				
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
11	2	1.400-15. В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ	Г-55	5	5		5									
		-07		Г-58							10	10					
		-09		Г-60			5	5									
		-10		Г-61									10	10			
		-15		Г-66						5							
	3	-02		Г-53	5	5	5	5	5	5							

16768-02 132

Рис. 1, Рис. 2



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг
				d	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	c <sub>2</sub>	
МН 517	1. 400-15. В1. 520	1	L 63x5	8A III	300	10	15	6.0
МН 518	-01		L 75x6			15		
МН 519	-02		L 90x7	10A III	380	15	25	11.5
МН 520	-03		L 100x63x6	8A III	300		10	8.7
МН 521	-04		L 125x80x8	10A III	380	30	20	14.4
МН 522	-05	L 160x100x9	12A III	480		30	21.1	
МН 535	-06	2	L 63x5	8A III	300	10	15	6.2
МН 536	-07		L 75x6			15		
МН 537	-08		L 90x7	10A III	350	20	20	12.2
МН 538	-09		L 125x80x8			30	15	15.1

1. 400-15. В1. 520 СБ

Гл. инж. пр. МОНИН  
 Нач. отд. БРОДСКИЙ  
 Гл. констр. ВОДОПЯНОВ  
 Рук. гр. ЖИЛЯКОВА  
 Вед. инж. БИРЮКОВА  
 Исполнил ГИЖИЦКОЯ  
 Проверил ЖИЛЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 517 ÷ МН 522, МН 535 ÷ МН 538  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНА	МАССА	МАСШТАБ
p	ст. ТАБЛИЦУ	-
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 530-					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
11			1.400-15. В1. 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 530 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
11	1		1.400-15. В1. 005-36	УГОЛОК У-22	1					
			-37	У-23			1			
			-41	У-27		1				
			-42	У-28				1		
			-45	У-31			1			
11	2		1.400-15. В1. 004-07	СТЕРЖЕНЬ СТ-58	4	4	4		4	
			-10	СТ-61				4		

Исполнения 05 ÷ 11 - см. лист. 2.

МАРКА	МН 523	МН 524	МН 525	МН 526	МН 527

гл. инж. пр.	МОМНИН	<i>[Signature]</i>
науч. отв.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
гл. констр.	ВОДОПЬАНОВА	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ИШЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	БИРЯКОВА	<i>[Signature]</i>
исполнитель	ГИАИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
проверил	ИШЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 530

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 523 ÷ МН 534.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

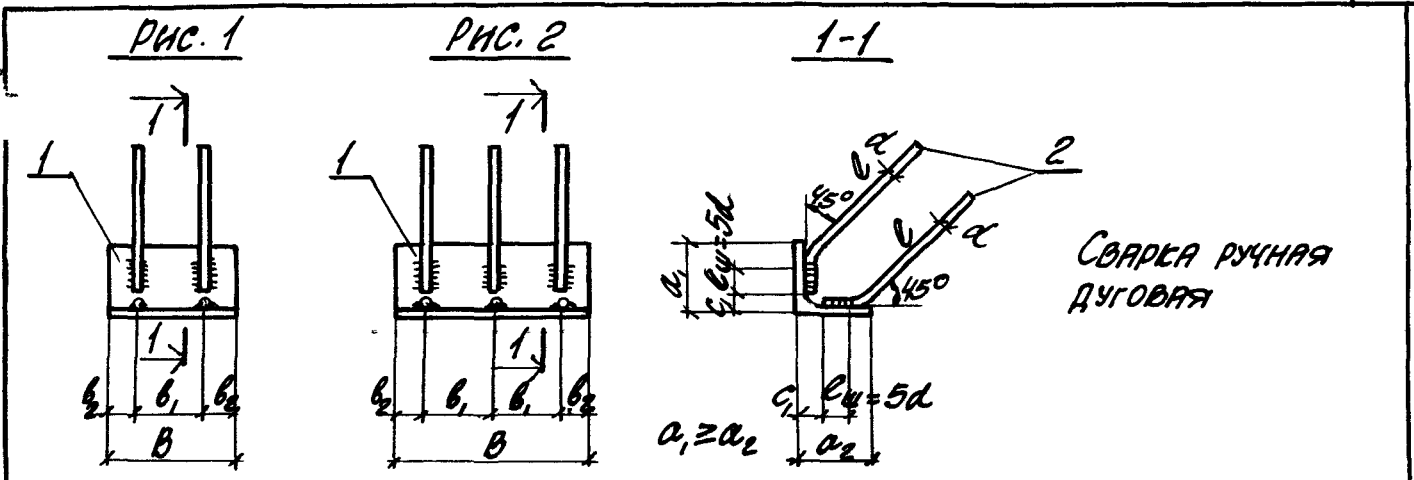
16768-02 134

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 530-								ПРИМЕЧАНИЕ	
					05	06	07	08	09	10	11			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
И1			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X			
И1			1.400-15. В1. 530 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
И1	1		1.400-15. В1. 005-38	УГОЛОК У-24	1									
			-39	У-25					1					
			-43	У-29				1						
			-46	У-32		1								
			-47	У-33						1				
			-55	У-41			1							
			-57	У-43							1			
И1	2		1.400-15. В1. 004-07	СТЕРЖЕНЬ Г-58	6			6	6					
			-10	Г-61		6	6			6	6			
					МАРКА	ИИ 528	ИИ 529	ИИ 530	ИИ 531	ИИ 532	ИИ 533	ИИ 534		
					1.400-15. В1. 530									

16768-02 135

ИИ 534  
2

134



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг	
				B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d	c	c <sub>1</sub>		c <sub>2</sub>
МН 523	1.400-15. В1. 530	1	L 63x5	100	60	20	ВАПІІІ	300	10	15	1.1
МН 524	-01		L 75x6	150	90	30			15	1.6	
МН 525	-02		L 63x5	200	120	40			10	15	1.6
МН 526	-03		2	L 90x7	300	110	ВАПІІІ	350	20	20	2.9
МН 527	-04			L 75x6					250	180	35
МН 528	-05		L 63x5	ВАПІІІ	300	40	30	10		2.2	
МН 529	-06		L 90x7					20	20	4.5	
МН 530	-07		L 125x80x8					30		5.4	
МН 531	-08		L 75x6	400	160	40	ВАПІІІ	300	15	15	3.6
МН 532	-09		L 63x5				10		3.2		
МН 533	-10		L 90x7	500	210	ВАПІІІ	350	20	20	6.4	
МН 534	-11	L 125x80x8				30	15	7.9			

1.400-15. В1. 530 СБ

Гл. инж. пр.	МОЧИН	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОВОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	ГИЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 523 ÷ МН 534  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	см. ТАБЛИЦУ	-
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	№№.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.540-					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
11			1.400-15. В1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1.540СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
11	1		1.400-15. В1.005	УГОЛОК У-1			1			
			-01	У-2				1		
			-49	У-35	1					
			-52	У-38		1				
11	2		1.400-15. В1.004-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-52			2	2		
			-03	СТ-54	2	5				
11	3		1.400-15. В1.003-02	СТ-3	2	5				

МАРКА	МН539	МН540	МН541	МН542										
-------	-------	-------	-------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Исполнения 04÷09-ст. лист 2

16768-02 137

Гл. инж. пр.	МЕНИН	<i>[Signature]</i>
Нач. отв.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОЛЪЯНОВ	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	ЖУЛТАКОВА	<i>[Signature]</i>
вед. инж.	БАС	<i>[Signature]</i>
исполн.	И...	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1.540

ЗАКЛАДНОЕ НАДЕЛЕНИЕ

МН539 ÷ МН548

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙ



КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 540-

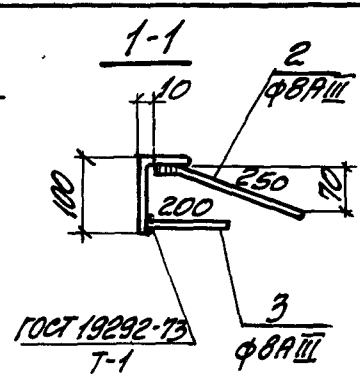
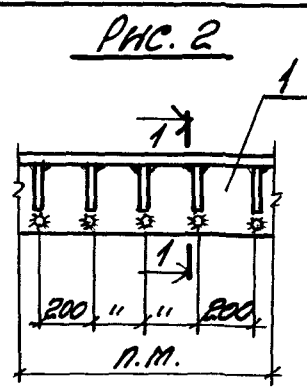
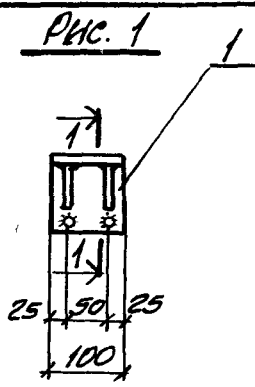
№	Зол	Пл.	ОБОЗНАЧЕНИЕ																	
				04	05	06	07	08	09											
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
11			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X										
11			1.400-15. В1. 540СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X										
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
11	1		1.400-15. В1. 005-02	УГОЛОК У-3	1															
			-03	У-4		1														
			-04	У-5			1													
			-05	У-6				1												
			-06	У-7					1											
			-20	У-21							1									
	2		1.400-15. В1. 004-01	СТЕРЖЕНЬ G-52	2	2	2	3	3	4										

МАРКА	МН 543	МН 544	МН 545	МН 546	МН 547	МН 548														
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15. В1. 540	Лист	2
-------------------	------	---

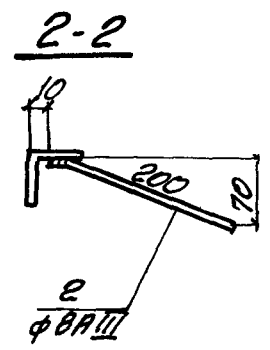
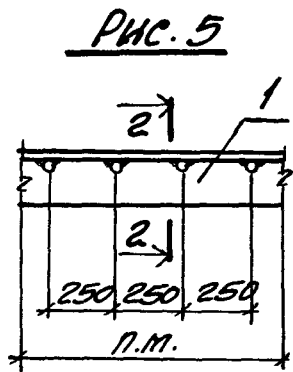
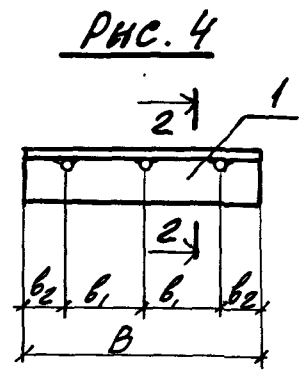
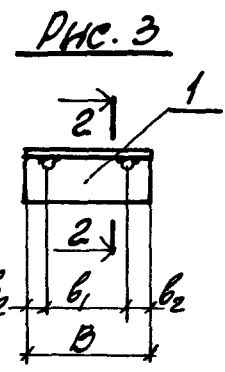
16768-02 138

137



ПРИВАРКА СТЕЖКЕИ ВНАЗЛЕСТКУ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ

ГОСТ 19292-73 Т-1 ф8АIII ф8АIII



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
				B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	
МН 539	1.400-15.В1.540	1	L100x63x6	—	—	—	1.2
МН 540	-01	2		—	—	—	0.5
МН 541	-02	3	L50x5	100	50	25	0.6
МН 542	-03			150	90	30	0.8
МН 543	-04			200	100	—	1.0
МН 544	-05	250		150	—	1.1	
МН 545	-06	300		200	50	1.3	
МН 546	-07	4	400	150	—	1.8	
МН 547	-08		500	200	—	2.2	
МН 548	-09	5	—	—	—	4.2	

				1.400-15.В1.540 СБ		
Исполн. МОИКИН	Проверил	Инж. ГИЖИЦКАЯ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 539 ÷ МН 548. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАЖА	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	Инж. НЕЦПЯКОВА	Инж. БАРЮКОВА		Р	см. ТАБЛИЦУ	
Гл. констр. ВОДОПЬЯНОВ	Инж. ЖИЛЯКОВА	Инж. БАРЮКОВА		Лист	Листов	1
Рук. гр. ЖИЛЯКОВА	Инж. ЖИЛЯКОВА	Инж. БАРЮКОВА		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК		
Инж. ГИЖИЦКАЯ	Инж. ЖИЛЯКОВА	Инж. БАРЮКОВА				

№	ЗОН	ЛОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Лист. МА 4											ЧАННЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 550 С5	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 005-08	УГОЛОК У-9	1											
			-09	У-10		1										
			-10	У-11			1									
			-20	У-21				1	1	1						п.м.
			-40	У-26							1	1				п.м.
			-52	У-38									1			п.м.

МАРКА	МН 549	МН 550	МН 551	МН 552	МН 553	МН 554	МН 555	МН 556	МН 557		
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--	--

Гр. НИЖ. РА	МОЛЫН	Инт
НАЧ. ОТД.	БОДАКОВИ	Инт
Гр. КОМЕТР.	ВАДОЛЯНОВ	Инт
УЧ. Гр.	ЯСНИАКОВА	Инт
ВЕД. НИЖ.	БЫРКОЛОВА	Инт
Исполнил	ГРИШЕНЦОВА	Инт
Проверил	ЯСНИАКОВА	Инт

1.400-15. В1. 550

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЕДНОЕ  
МН 549 ÷ МН 557

Лист	Листов
Р	Е

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

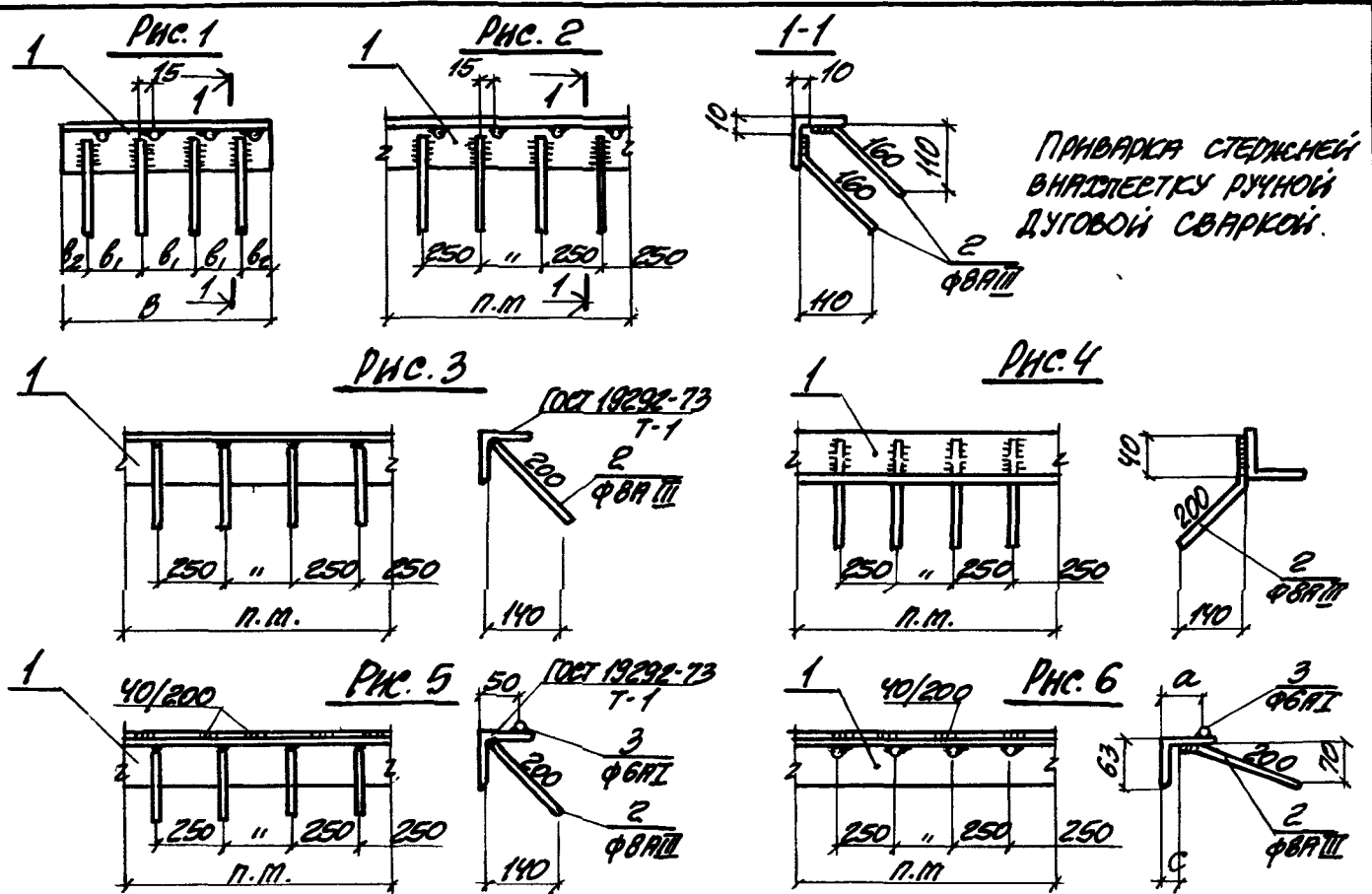
16768-02 140

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15.В1.550-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
И		2	1.400-15.В1.003-02	СТЕРЖЕНЬ Г-3					4		4			
			1.400-15.В1.004	Г-51	8	8	8	8						
			-01	Г-52							4	4		
			-02	Г-53					4					
И		3	1.400-15.В1.003-43	СТ-44							1	1	1	п.п.

16768-02 ИИ

1.400-15.В1.550		ИЕТ
		2

140



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	Сечение ноз. 1	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг
				В	б <sub>1</sub>	б <sub>2</sub>	а	с	
МН549	1.400-15.В1.550			700	200	50			3.2
МН550	-01	1	L 50x5	800	200	100			3.6
МН551	-02			900	250	75			4.0
МН552	-03	2							4.4
МН553	-04	3							4.1
МН554	-05	4						4.2	
МН555	-06	5	L 63x5						5.3
МН556	-07	6					50	10	5.4
МН557	-08			L 100x63x6				70	30

1.400-15. В1. 550 СБ

Гл. инж. пр. Момчин  
 Инж. отв. Бродский  
 Гл. констр. Водопьянов  
 Руч. гр. Жыльцова  
 Вед. инж. Бирюкова  
 Чеполникова  
 Проверил Жыльцова

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 549 ÷ МН 557.  
 Сборочный чертёж.

СТАДНЯ	МАССА	ЛИСТЫ
Р	см. таблицу	-
Лист		Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРО		

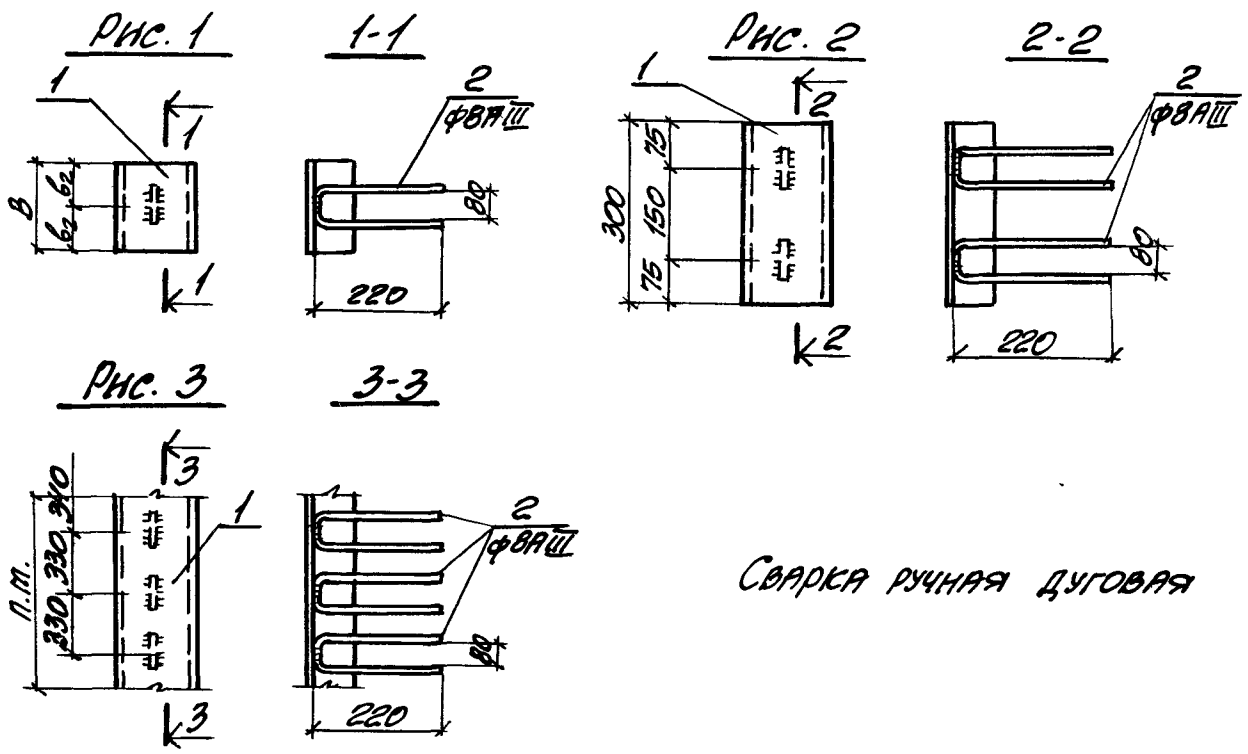
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 560-											ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07				
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-15. В1. 560 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 005-62	ШВЕЛЛЕР Ш-1	1											
			-63	Ш-2			1									
			-64	Ш-3				1								
			-65	Ш-4							1				п.м.	
			-66	Ш-5		1										
			-67	Ш-6				1								
			-68	Ш-7						1						
			-69	Ш-8								1			п.м.	
11	2		1.400-15. В1. 004-08	СТЕРАСЕНБ СТ-59	1	1	1	1	2	2	3	3				

МАРКА	МН 558	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

15. В1. 560 ЗНОЕ 56	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

16708-02 142

142



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг
				B	B <sub>2</sub>	
МН 558	1. 400-15. В1. 560	1	С8	100	50	0.9
МН 559	-01		С10			1.1
МН 560	-02		С8	200	100	1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	С8	—	—	2.5
МН 563	-05		С10			3.0
МН 564	-06	3	С8	—	—	7.7
МН 565	-07		С10			9.2

			1. 400-15. В1. 560 СБ		
Гл. инж. пр. МОНКИН Нач. Отр. БРОВСКИЙ Гл. констр. ВОДОЛЯНОВ Инж. гр. ЖИЛЯКОВА Сд. инж. БИРЮКОВА Исполнит. ГИЯНЦКАЯ Проверил ЖИЛЯКОВА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 558 ÷ МН 565 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДНА МАССА	МАССА	ТАБ
			Р	СИ. ТРАБЛИЦУ	—
			Лист	Листов 1	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

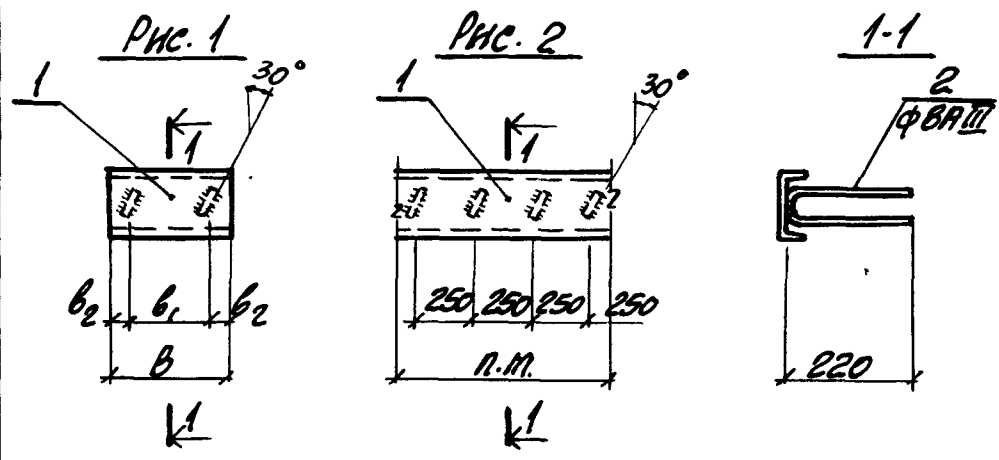
Формат	Зона	№з.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 570-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05							
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
И1			1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X							
И1			1.400-15. В1. 570СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X							
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
И1	1		1.400-15. В1. 005-70	ШВЕЛЛЕР Ш-9	1												
			-71	Ш-10			1										
			-72	Ш-11					1							п.м.	
			-73	Ш-12		1											
			-74	Ш-13					1								
			-75	Ш-14							1					п.м.	
И1	2		1.400-15. В1. 004-08	СТЕРЖЕНЬ СТ-59	2	2	2	2	4	4							
					МАРКА	МН 566	МН 567	МН 568	МН 569	МН 570	МН 571						

Гл. инж. пр.	МОНИЧ	<i>[Signature]</i>
Нач. отв.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	ВОДОЛЬЯНОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>
Исполнил	ГНЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 570		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
МН 566 ÷ МН 571		
Страница	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

16768-02 И15





СВАРКА РУЧНАЯ  
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение по 1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
				B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	
МН 566	1.400-15. В1. 570	1	С12	150	90	30	2.0
МН 567	-01		С14				2.3
МН 568	-02		С12	300	200	50	3.5
МН 569	-03		С14				4.1
МН 570	-04	2	С12	—	—	—	11.2
МН 571	-05		С14	—	—	—	13.1

1.400-15. В1. 570СБ

Гл. инж. пр. МОНИН  
 Нач. отв. БРОДСКИЙ  
 Гл. констр. ВОДОВЛЯНОВ  
 Рук. гр. ЖЕНЯКОВА  
 Вед. инж. БИРЮКОВА  
 Исполнил ГИЖИЦКАЯ  
 Проверил ЖЕНЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 566 ÷ МН 571  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДНАЯ МАССА ПЛАШТАБ  
 Р см. ТАБЛИЦУ  
 Лист 1 Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-485	2	2	2	2		2		2		2	
			-31	Пл-536					2		2		2		
И	2		1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67								4			
			-17	Ст-68										4	

Исполнения 10 ÷ 16 - см. листы 3 и 4

Марка	МН601	МН602	МН603	МН604	МН605	МН606	МН607	МН608	МН609	МН610
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Гижицкая	
Провер	Жилякова	

1.400-15.В1.610

Изделие закладное  
МН 601 ÷ МН 617

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

16768-02 147

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
И		2	1.400-15.В1.004-19	Стержень Ст-70					4		4				
			-20	Ст-71								4			
И		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8	
			-11	Ст-12			8	8							
			-12	Ст-13	8	8									
			-22	Ст-23							8		8		
			-23	Ст-24					8						
И		4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1	1	1									
			-01	Тр-2			1	1	1						
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

1.400-15.В1.610

Лист

2

147

16768-02 148

15758-02 110

Фол	Зл	Лл	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15	16			Чанце	
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15.В1.002 - 30	Пластина Пл-48Б		2		2							
			- 31	Пл-53Б	2		2		2						
			- 32	Пл-62Б						2					
			- 33	Пл-65Б							2				
11	2		1.400-15.В1.004 - 17	Стержень Ст-68		4									
			- 18	Ст-69				4							
			- 22	Ст-73	4		4								
			- 23	Ст-74					4						
11	3		1.400-15.В1.003 - 08	Ст-9		8		8							
			- 15	Ст-16						12	16				
			- 20	Ст-21			8		8						
			- 22	Ст-23	8										

Марка	МН611	МН612	МН613	МН614	МН615	МН616	МН617								
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--

1.400-15.В1.610

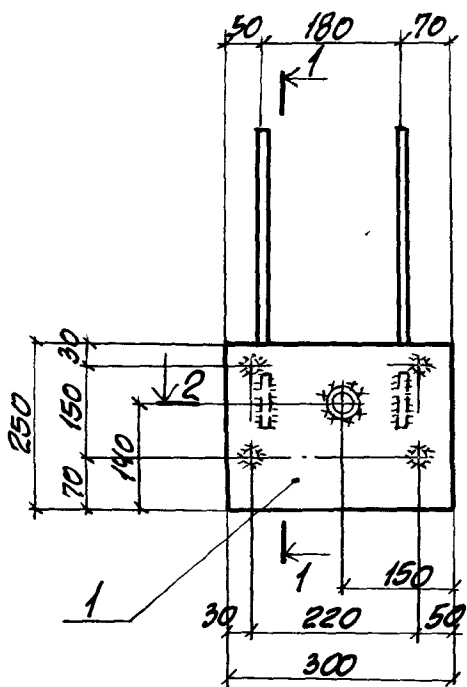
Лист  
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-								Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16				
И		4	1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
И		5	1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

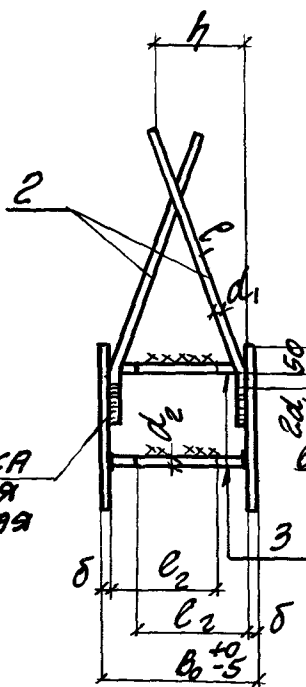
16768-02 150

150

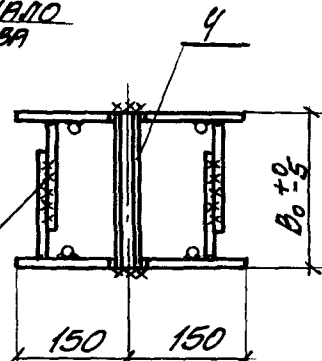
Рис. 1



1-1



2-2



3-3

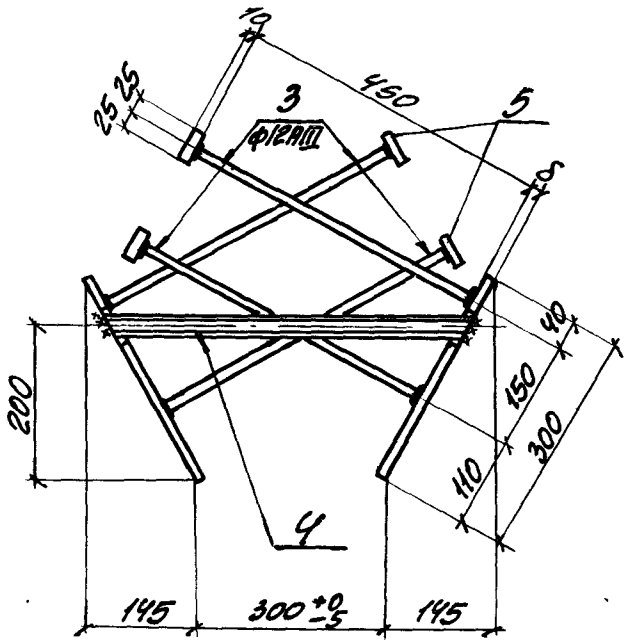


Рис. 2

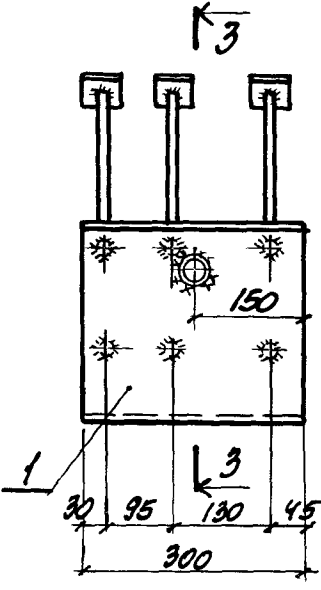
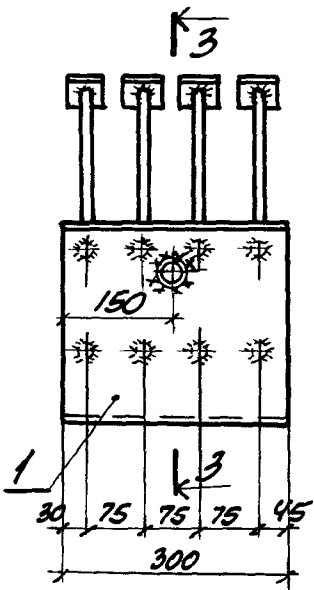


Рис. 3



Таблицу исполнений и пояснения к чертежу см. на листе 2

1.400-15. В1. Б10С6

Инж. пр. МОНИН  
 Уч. отв. БРОВСКИЙ  
 Констр. ВОДОЛЯНОВА  
 Уч. гр. ЖИЛЯКОВА  
 Ев. инж. БИРЮКОВА  
 Исполнил СТАВНИН  
 Проверил ЖИЛЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН 601 ÷ МН 617  
 Сборочный чертёж.

Лист 1	Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм.						Масса кг	
			B <sub>0</sub>	δ	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	h	d <sub>2</sub>		l <sub>2</sub>
МН 601	1.400-15.В1.610		200			200	80		140	11,5
МН 602	- 01			8	12A III	300	110	10A III		11,8
МН 603	- 02		250						170	12,1
МН 604	- 03			10	16A III	400	140	12A III		12,5
МН 605	- 04		300	8	12A III			10A III	190	16,7
МН 606	- 05			10	16A III	520	200	12A III		12,7
МН 607	- 06		300	8	12A III			10A III	190	17,0
МН 608	- 07	1		10	16A III	520	200	12A III		13,1
МН 609	- 08		400	8	12A III			10A III	240	17,7
МН 610	- 09			10	16A III	620	210	12A III		13,5
МН 611	- 10		400	8	12A III			10A III	240	18,4
МН 612	- 11			10	16A III	840	310	12A III		13,9
МН 613	- 12		400	8	12A III			10A III	240	18,9
МН 614	- 13			10	16A III	840	310	12A III		14,7
МН 615	- 14		2	10						20,3
МН 616	- 15			12						22,3
МН 617	- 16	3		12						27,5

1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.

2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 2х пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции

3 хххх — монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

1.400-15.В1.610 СБ

Лист

2

Формат	Лист	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>Документация</u>										
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>										
11	1		1.400-15. В1. 005-04	Уголок У-5	2	2					2	2		
			- 05	У-6			2	2					2	2
			- 06	У-7					2	2				
	2		- 21	У-5а	2	2	2	2	2	2				
			- 22	У-6а							2	2	2	2
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		4		4		4		8		8
11			1.400-15. В1. 004-01	СТ-52	4		4		4		8		8	

**Исполнения**

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
- 20 ÷ 29 - см. лист 3
- 30 ÷ 39 - см. лист 4
- 40 ÷ 49 - см. лист 5

Марка	МН 701-1	МН 701-2	МН 702-1	МН 702-2	МН 703-1	МН 703-2	МН 704-1	МН 704-2	МН 705-1	МН 705-2

Гл. инж	МОНЦН	<i>[Signature]</i>
Нач. отд	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр	Водольянов	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Цеполн.	Стативин	<i>[Signature]</i>
Проверил	Жулякова	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 710

Изделие закладное  
МН 701 ÷ МН 725

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

16768-02 153





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-									Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	
				<u>Документация</u>										
11			1.400-15. В1. 000 то	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 710 сб	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>										
11	1		1.400-15. В1. 005-06	Уголок У-7					2	2				
			-07	У-8							2	2		
			-08	У-9	2	2							2	2
			-09	У-10			2	2						
11	2		1.400-15. В1. 005-23	У-7а	2	2	2	2						
			-24	У-8а					2	2	2	2	2	2
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		10		10		8		8		10
11			1.400-15. В1. 004-01	СТ-52	10		10		8		8		10	
				Марка	МН 711-1	МН 711-2	МН 712-1	МН 712-2	МН 713-1	МН 713-2	МН 714-1	МН 714-2	МН 715-1	МН 715-2
				1.400-15. В1. 710										Лист
														3

16768-02 155

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-									Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39
				<u>Документация</u>											
11			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1.710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
11	1		1.400-15. В1.005-07	Уголок У-8							2	2			
			-08	У-9									2	2	
			-09	У-10	2	2									
			-10	У-11			2	2							
			-11	У-12					2	2					
11	2		-24	У-8а	2	2	2	2	2	2					
			-25	У-9а							2	2	2	2	
11	3		1.400-15. В1.003-02	Стержень СТ-3		10		10		12		8		10	
11			1.400-15 В1.004-01	СТ-52	10.		10		12		8		10		
				Марка	МН 716-1	МН 716-2	МН 717-1	МН 717-2	МН 718-1	МН 718-2	МН 719-1	МН 719-2	МН 720-1	МН 720-2	
				1.400-15. В1. 710											
														Лист	4

16768-02 156

155

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15 В1.710-									Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48		49	
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15.В1.710СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10	2	2										
			-10	У-11			2	2								
			-11	У-12					2	2						
			-12	У-13							2	2				
			-13	У-14									2	2		
	2		-25	У-9а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		12		12		
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	10		10		12		12		12			
				Марка	МН 721-1	МН 721-2	МН 722-1	МН 722-2	МН 723-1	МН 723-2	МН 724-1	МН 724-2	МН 725-1	МН 725-2		
				1.400-15.В1.710										Лист	5	

157 20-89157

Рис. 1, Рис. 2.

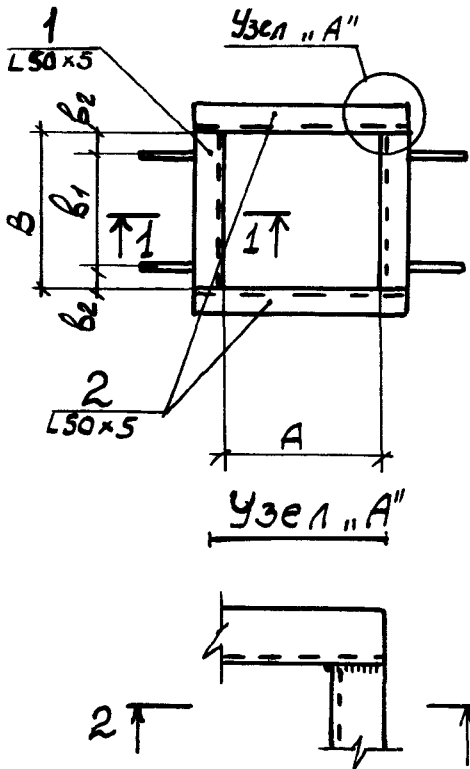
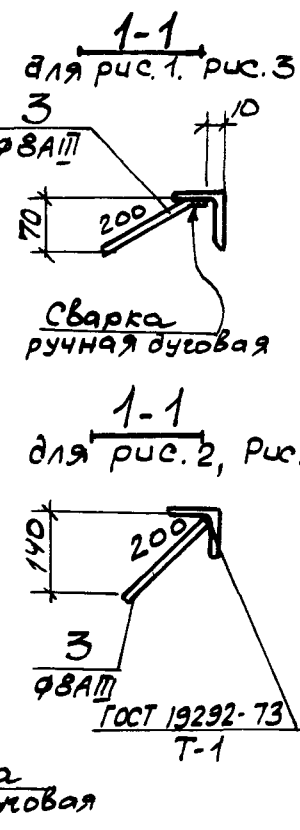
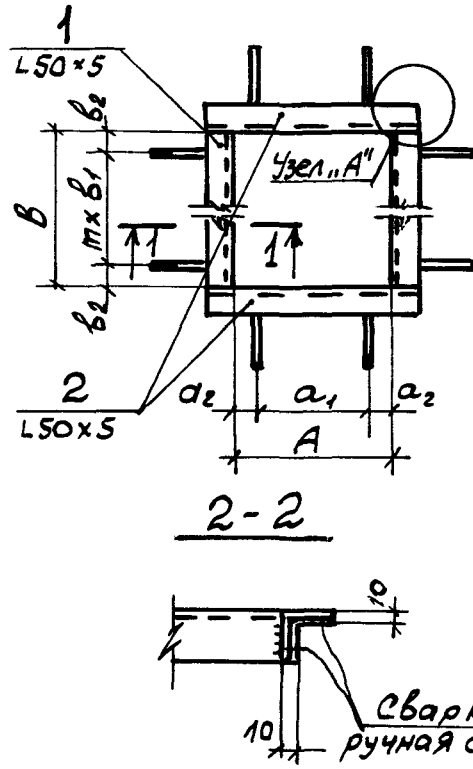


Рис. 3, Рис. 4



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг	
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>			
МН 701-1	1.400-15.В1. 710	1	200	-	-	300	200	50	-	4,9	
-2	- 01	2				400				50	4,8
МН 702-1	- 02	1				500	300	100		-	5,7
-2	- 03	2				400					5,6
МН 703-1	- 04	1				500					6,4
-2	- 05	2									6,3

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2 и 3.

			1.400-15.В1.710 СБ			
Гл. инж. пр.	Монин	<i>[Signature]</i>	Узледе закладное МН 701 ÷ МН 725. Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>		Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водольянов	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 3	
Рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>		<b>ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК</b>		
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	Стативин	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Жулякова	<i>[Signature]</i>				

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг				
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>						
MH 704-1	1. 400-15, B1. 710-06	3	300	200	50	300	200	50	1	6,1				
-2	-07	4								400	300	100	5,9	
MH 705-1	-08	3				500	300	150					6,8	
-2	-09	4								6,6				
MH 706-1	-10	3				500	300	150		7,6				
-2	-11	4								7,4				
MH 707-1	-12	3				600	300	150		8,4				
-2	-13	4								8,2				
MH 708-1	-14	3				400	200	100		400	200	100	2	7,6
-2	-15	4												500
MH 709-1	-16	3	600	300	150				8,4					
-2	-17	4							8,2					
MH 710-1	-18	3	700	250	100				9,1					
-2	-19	4							8,9					
MH 711-1	-20	3	800	250	150				10,1					
-2	-21	4							9,9					
MH 712-1	-22	3	500	300	100				10,8					
-2	-23	4							10,6					
MH 713-1	-24	3	500	300	100	9,1								
-2	-25	4				8,9								
MH 714-1	-26	3	600	300	150	9,8								
-2	-27	4				9,6								
MH 715-1	-28	3	700	250	100	10,8								
-2	-29	4				10,6								
MH 716-1	-30	3	800	250	150	11,6								
-2	-31	4				11,4								

1. 400-15. B1. 710 CB

ИУСТ

2

Марка	Обозначение	Puc	Размеры, мм.						m	Масса кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>		
MH 717-1	1.400-15. B1. 710- 32	3	500	300	100	900	300	150	2	12,3
-2	- 33	4								12,1
MH 718-1	- 34	3				1000	300	50	3	13,3
-2	-35	4								13,1
MH 719-1	- 36	3	600	300	150	600	150	1	10,6	
-2	- 37	4							10,4	
MH 720-1	- 38	3				700	250	100	2	11,6
-2	- 39	4								11,4
MH 721-1	- 40	3	800	150	150	800	150	2	12,3	
-2	- 41	4							12,1	
MH 722-1	- 42	3				900	150	150	3	13,1
-2	- 43	4								12,9
MH 723-1	- 44	3	1000	300	50	1000	50	3	14,0	
-2	- 45	4							13,8	
MH 724-1	- 46	3				1100	100	100	3	14,8
-2	- 47	4								14,6
MH 725-1	- 48	3	1200	150	150	3	15,5			
-2	- 49	4					15,3			

1.400-15. B1. 710 CB

Puc  
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005 - 08	Уголок У-9	2	2										
			- 09	У-10			2	2								
			- 10	У-11					2	2						
			- 11	У-12							2	2				
			- 12	У-13									2	2		
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		12		12		12		14		14		
И			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	12		12		12		14		14			

Марка	МН726-1	МН726-2	МН727-1	МН727-2	МН728-1	МН728-2	МН729-1	МН729-2	МН730-1	МН730-2

16768-02 161

**Исполнения**

- 10 ÷ 19 - см. лист 2
- 20 ÷ 29 - см. лист 3
- 30 ÷ 39 - см. лист 4
- 40 ÷ 49 - см. лист 5
- 50 ÷ 59 - см. лист 6
- 60 ÷ 69 - см. лист 7
- 70 ÷ 79 - см. лист 8
- 80 ÷ 89 - см. лист 9
- 90 ÷ 99 - см. лист 10

Гл. инж.	Монин	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Водопьянов	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Жилякова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Стативин	<i>[Signature]</i>
Проверил	Жилякова	<i>[Signature]</i>

**1.400 - 15.В1.720**

**Изделие закладное**

**МН 726 ÷ МН 775**

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-											Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>Документация</u>													
ИИ			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
ИИ			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>													
ИИ	1		1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10								2	2				
			- 10	У-11										2	2		
			- 13	У-14	2	2											
			- 14	У-15			2	2									
			- 15	У-16					2	2							
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2							
			- 27	У-11а							2	2	2	2			
ИИ	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		12		12			
ИИ			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		12		12				
					Марка	МН731-1	МН731-2	МН732-1	МН732-2	МН733-1	МН733-2	МН734-1	МН734-2	МН735-1	МН735-2		
					1.400-15.В1.720											Лист	
																2	

16768-02 162

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-									Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29
				<u>Документация</u>											
И1			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И1			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И1	1		1.400-15.В1.005 - 11	Уголок У-12	2	2									
			- 12	У - 13			2	2							
			- 13	У - 14				2	2						
			- 14	У - 15						2	2				
			- 15	У - 16								2	2		
	2		- 27	У - 11а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И1	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		14		14		14		16		16	
И1			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	14		14		14		16		16		
				Марка	МН736-1	МН736-2	МН737-1	МН737-2	МН738-1	МН738-2	МН739-1	МН739-2	МН740-1	МН740-2	
				1.400-15.В1.720									Лист		
													3		

16768-02 163

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-									Примечание		
					30	31	32	33	34	35	36	37	38		39	
				<u>Документация</u>												
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
И	1		1.400-15.В1.005-10	Уголок У-11					2	2						
			- 11	У-12							2	2				
			- 12	У-13									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
	2		- 27	У-11а	2	2	2	2								
			- 28	У-12а					2	2	2	2	2	2		
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		12		14		14		
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		12		14		14			
					Марка	МН741-1	МН741-2	МН742-1	МН742-2	МН743-1	МН743-2	МН744-1	МН744-2	МН745-1	МН745-2	
					1.400-15.В1.720										Лист	
															4	

16788-88191  
164

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-											Примечание		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49				
				<u>Документация</u>														
И			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>Детали</u>														
И	1		1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14	2	2												
			-14	У-15			2	2										
			-15	У-16					2	2								
			-16	У-17							2	2						
			-17	У-18									2	2				
	2		-28	У-12а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		16		16				
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		16		16					
					Марка	МН746-1	МН746-2	МН747-1	МН747-2	МН748-1	МН748-2	МН749-1	МН749-2	МН750-1	МН750-2			
					1.400-15.В1.720											Лист		
																5		

16748-02  
165

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-									Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58		59
				<u>Документация</u>											
И			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
И			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>											
И	1		1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2									
			- 12	У-13			2	2							
			- 13	У-14					2	2					
			- 14	У-15							2	2			
			- 15	У-16									2	2	
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
И	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		16		18		18	
И			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		16		18		18		
				Марка	МН751-1	МН751-2	МН752-1	МН752-2	МН753-1	МН753-2	МН754-1	МН754-2	МН755-1	МН755-2	
					1.400-15.В1.720									Лист	
														6	

16768-02 166

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-									Примечание		
					60	61	62	63	64	65	66	67	68		69	
				<u>Документация</u>												
И1			1.400-15.В1.00070	Техническое описание												
И1			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж												
				<u>Детали</u>												
И1	1		1.400-15.В1.005 - 12	Уголок У-13					2	2						
			- 13	У-14							2	2				
			- 14	У-15									2	2		
			- 16	У-17	2	2										
			- 17	У-18			2	2								
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2								
			- 30	У-14а					2	2	2	2	2	2		
И1	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		18		18		16		16		18		
И1			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	18		18		16		16		18			
					Марка	МН756-1	МН756-2	МН757-1	МН757-2	МН758-1	МН758-2	МН759-1	МН759-2	МН760-1	МН760-2	
					1.400-15.В1.720										Лист	
															7	

12768-02 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-									Примечание		
					70	71	72	73	74	75	76	77	78		79	
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
11			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14							2	2				
			- 14	У-15									2	2		
			- 15	У-16	2	2										
			- 16	У-17			2	2								
			- 17	У-18				2	2							
	2		- 30	У-14а	2	2	2	2	2	2						
			- 31	У-15а							2	2	2	2		
11	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		16		18		
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		18		16		18			
					Марка	МН761-1	МН761-2	МН762-1	МН762-2	МН763-1	МН763-2	МН764-1	МН764-2	МН765-1	МН765-2	
					1.400-15.В1.720										Лист	
															8	

891 20-89694

101

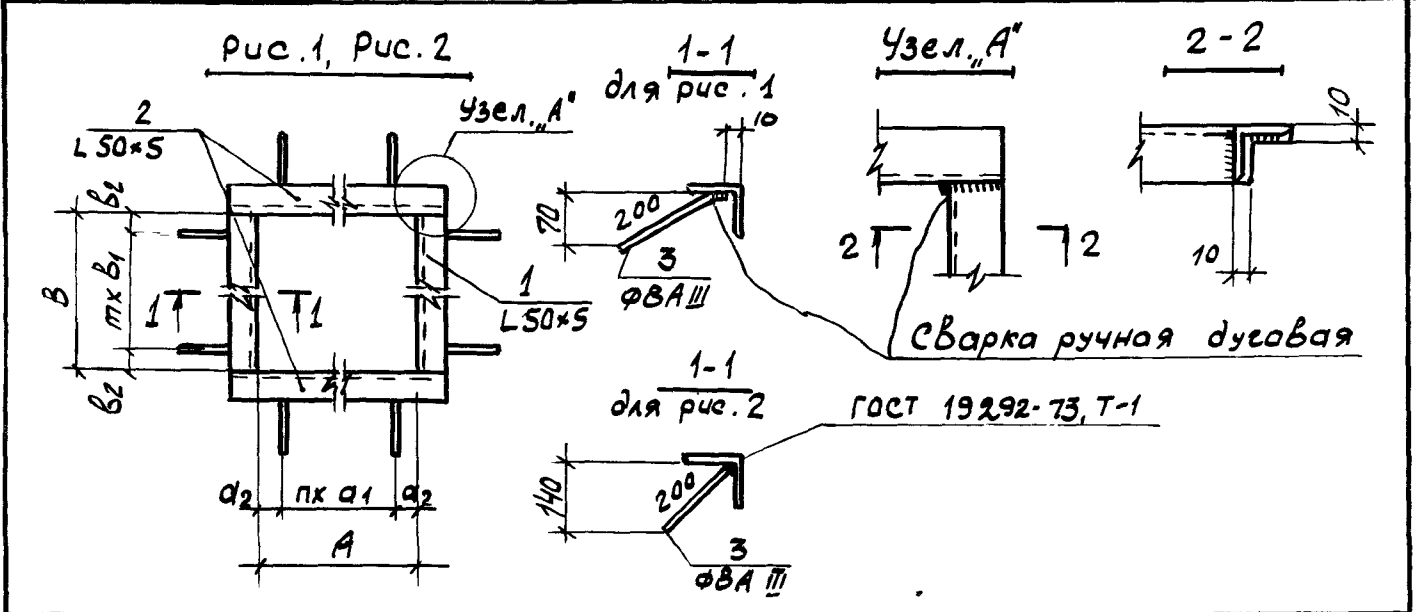
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исхлн 1. 400-15. В1. 720-											Примечание
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89		
				<u>Документация</u>												
11			1. 400-15. В1. 000. Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
11	1		1. 400-15. В1. 005-14	Уголок У-15								2	2			
			- 15	У-16	2	2								2	2	
			- 16	У-17			2	2								
			- 17	У-18					2	2						
	2		- 31	У-15а	2	2	2	2	2	2						
			- 32	У-16а							2	2	2	2		
11	3		1. 400-15. В1 003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		20		20		
11			1. 400-15. В1. 004-01	Ст-52	18		18		18		20		20			
				Марка	МН 766-1	МН 766-2	МН 767-1	МН 767-2	МН 768-1	МН 768-2	МН 769-1	МН 769-2	МН 770-1	МН 770-2		
				1. 400-15. В1. 720											Лист	
															9	

691 20-89694



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 720 -										Примечание	
					90	91	92	93	94	95	96	97	98	99		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
11	1		1.400-15. В1. 005-15	Уголок У-16					2	2						
			- 16	У-17	2	2					2	2				
			- 17	У-18			2	2					2	2		
	2		- 32	У-16а	2	2	2	2								
			- 33	У-18а					2	2						
			- 34	У-19а							2	2				
			- 35	У-20а									2	2		
11	3		1.400-15. В1. 003-02	Стержень Ст-3		20		20		20		20		20		
11			1.400-15. В1. 004-01	Ст-52	20		20		20		20		20			
				Марка	МН 771-1	МН 771-2	МН 772-1	МН 772-2	МН 773-1	МН 773-2	МН 774-1	МН 774-2	МН 775-1	МН 775-2		
				1.400-15. В1. 720											Лист	
															10	

16768-02 170



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			m	Масса кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>		
МН 726-1	1. 400-15. В1. 720	1	700	250	100	2	700	250	100	2	12,5
-2	-01	2					800		100		12,3
МН 727-1	-02	1					800		150		13,3
-2	-03	2					900	150	13,1		
МН 728-1	-04	1					900	50	14,0		
-2	-05	2					1000	50	13,8		
МН 729-1	-06	1					1000	300	15,0		
-2	-07	2					1100	100	14,7		
МН 730-1	-08	1					1100	100	15,7		
-2	-09	2					1200	150	15,4		
МН 731-1	-10	1					1200	150	16,5		
-2	-11	2								16,2	

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2÷4.

			1. 400-15. В1. 720 СБ			
Гл. инж. пр.	Монин	<i>[Signature]</i>	Узелю закладное МН 726 ÷ МН 775 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>		Р	см. таблицу	-
Гл. констр.	Водопьянов	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 4	
Рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				
Исполнит.	Стативин	<i>[Signature]</i>				
Проверг.	Жулякова	<i>[Signature]</i>				

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			Л	Размеры, мм			м	Масса кг								
			А	а <sub>1</sub>	а <sub>2</sub>		В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>										
МН 732-1	1.400-15 В1. 720-12	1	700	250	100	2	1300	250	150	4	17,4								
-2	-13	2									17,1								
МН 733-1	-14	1									18,2								
-2	-15	2									17,9								
МН 734-1	-16	1	800	250	150	2	800	250	150	2	14,0								
-2	-17	2									13,8								
МН 735-1	-18	1									14,8								
-2	-19	2									14,6								
МН 736-1	-20	1									800	250	150	2	900	250	150	2	15,7
-2	-21	2																	15,4
МН 737-1	-22	1	16,5																
-2	-23	2	16,2																
МН 738-1	-24	1	800	250	150	2	1200	300	100	3	17,2								
-2	-25	2									16,9								
МН 739-1	-26	1									18,2								
-2	-27	2									17,9								
МН 740-1	-28	1	800	250	150	2	1300	250	150	4	18,9								
-2	-29	2									18,6								
МН 741-1	-30	1									19,3								
-2	-31	2									19,0								
МН 742-1	-32	1	900	300	150	2	1400	300	100	4	19,7								
-2	-33	2									19,4								
МН 743-1	-34	1									15,5								
-2	-35	2									15,3								
МН 744-1	-36	1	900	300	150	2	1000	300	50	4	16,5								
-2	-37	2									16,2								
МН 745-1	-38	1									17,2								
-2	-39	2									16,9								
МН 746-1	-40	1	900	300	150	2	1100	300	100	3	18,0								
-2	-41	2									17,7								

1. 400-15. В1. 720 СБ

Рис

2

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			L	Размеры, мм			m	Масса кг.							
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>									
MH 747-1	1.400-15.B1. 720-42	1	900	300	150	2	1300	250	150	4	18,9							
-2	-43	2									18,6							
MH 748-1	-44	1									1400	100	19,7					
-2	-45	2											19,4					
MH 749-1	-46	1									1450	125	20,1					
-2	-47	2											19,8					
MH 750-1	-48	1									1500	150	20,5					
-2	-49	2											20,2					
MH 751-1	-50	1									1000	300	50	1000	300	50	3	17,4
-2	-51	2																17,1
MH 752-1	-52	1	1100	100	18,2													
-2	-53	2			17,9													
MH 753-1	-54	1	1200	150	18,9													
-2	-55	2			18,6													
MH 754-1	-56	1	1300	250	19,9													
-2	-57	2			19,5													
MH 755-1	-58	1	1400	100	20,7													
-2	-59	2			20,3													
MH 756-1	-60	1	1450	125	21,0													
-2	-61	2			20,6													
MH 757-1	-62	1	1500	300	150	21,4												
-2	-63	2				21,0												
MH 758-1	-64	1	1100	300	100	3	1100	100	3	18,9								
-2	-65	2								18,6								
MH 759-1	-66	1								1200	150	19,7						
-2	-67	2										19,4						
MH 760-1	-68	1	1300	250	20,6													
-2	-69	2			20,2													
MH 761-1	-70	1	1400	300	100	21,4												
-2	-71	2				21,0												
1.400-15.B1. 720 CB										Иуст								
										3								

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			Л	Размеры, мм			m	Масса кг
			А	а <sub>1</sub>	а <sub>2</sub>		В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>		
МН 762-1	1.400-15.В1. 720-72	1	1100	300	100	3	1450	300	125	4	22,5
-2	-73	2									22,2
МН 763-1	-74	1									22,2
-2	-75	2									21,8
МН 764-1	-76	1	1200	300	150	3	1200	150	3	20,4	
-2	-77	2								20,1	
МН 765-1	-78	1								21,4	
-2	-79	2								21,0	
МН 766-1	-80	1	1200	300	150	3	1400	100	3	22,2	
-2	-81	2								21,8	
МН 767-1	-82	1								23,3	
-2	-83	2								22,9	
МН 768-1	-84	1	1500	300	125	3	1450	125	3	22,9	
-2	-85	2								22,5	
МН 769-1	-86	1								22,6	
-2	-87	2								22,2	
МН 770-1	-88	1	1300	250	150	4	1400	100	4	23,1	
-2	-89	2								22,7	
МН 771-1	-90	1								24,2	
-2	-91	2								23,8	
МН 772-1	-92	1	1500	300	150	4	1500	150	4	23,9	
-2	-93	2								23,5	
МН 773-1	-94	1								23,9	
-2	-95	2								23,5	
МН 774-1	-96	1	1450	300	125	4	1450	125	4	24,6	
-2	-97	2								24,2	
МН 775-1	-98	1	1500	150	150	4	1500	150	4	25,4	
-2	-99	2								25,0	

1.400-15.В1.720 СБ

Иуст

4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
				<u>Документация</u>										
11			1.400-15. В1 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
11			1.400-15. В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>Детали</u>										
11	1		1.400-15. В1. 006	Уголок У-55	1									
			- 01	У-56		1								
			- 02	У-57			1							
			- 03	У-58				1						
			- 04	У-59					1					
			- 05	У-60						1				
			- 06	У-61							1			
			- 07	У-62								1		
			- 08	У-63									1	
			- 09	У-64										1
11	2		1.400-15. В1.004- 01	Стержень Ст-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8

Исполнения 10÷19 - см. лист 2

Марка

МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Гл. инж	МОНИМ	<i>[Signature]</i>
Нач. отд	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр	Водольянов	<i>[Signature]</i>
рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>
вед. инж	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
исполн.	Азюба	<i>[Signature]</i>
Провер.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>

1.400-15. В1. 730

Узделие закладное  
МН 776 ÷ МН 795

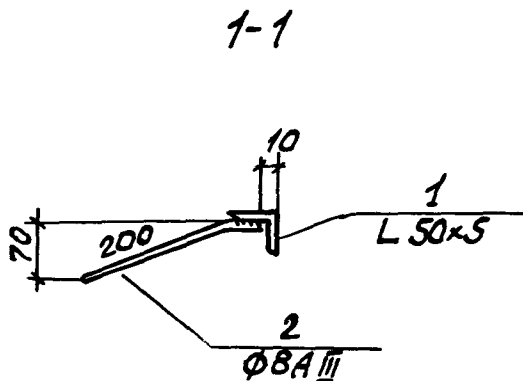
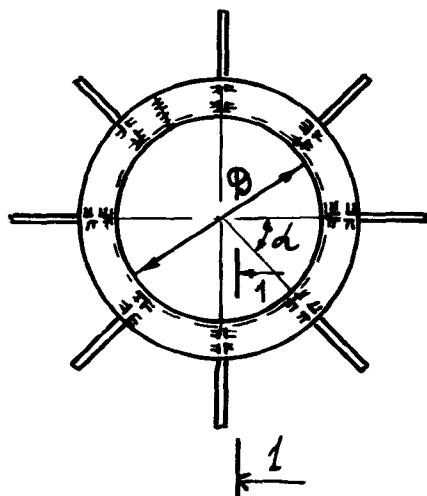
Стадия	Лист	
	1	2
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 11

16768-02 176

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730 -									Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
				<u>Документация</u>													
11			1.400-15. В1. 000 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 730 СВ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>													
11	1		1.400-15. В1. 006 - 10	Уголок У-65	1												
			- 11	У-66		1											
			- 12	У-67			1										
			- 13	У-68				1									
			- 14	У-69					1								
			- 15	У-70						1							
			- 16	У-71							1						
			- 17	У-72								1					
			- 18	У-73									1				
			- 19	У-74										1			
11	2		1.400-15. В1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	16		
				Марка	МН 786	МН 787	МН 788	МН 789	МН 790	МН 791	МН 792	МН 793	МН 794	МН 795			
														1.400-15. В1. 730	Лист	2	



1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8-ю анкерами.  
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	$\varnothing$ мм	$\alpha$	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15. В1. 730	250	90°	4	3,7
МН 777	-01	300			4,3
МН 778	-02	350			5,1
МН 779	-03	400	60°	6	5,7
МН 780	-04	450			6,3
МН 781	-05	500			6,9
МН 782	-06	550	45°	8	7,6
МН 783	-07	600			8,2
МН 784	-08	650			8,8
МН 785	-09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

			1. 400-15. В1. 730 сБ			
Гл. инж. пр	Монин	<i>[Signature]</i>	Изделие закладное МН 776 ÷ МН 795 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд	Бродский	<i>[Signature]</i>		Р	см. таблицу	-
Гл. констр	Водопьянов	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. инж	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				
Исполн.	Дзюба	<i>[Signature]</i>				
Провер.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				



Марка	Обозначение	A мм	d	Количество анкеров шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730-10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10,8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14,5
МН 791	-15	1200	22° 30'	16	16,1
МН 792	-16	1300			17,3
МН 793	-17	1400			18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

1.400-15. В1. 730 СБ

шт

2

Рис. 1

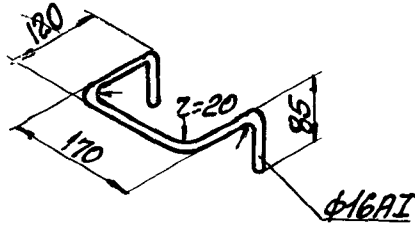
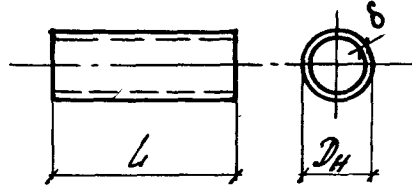


Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			Дн	δ	Л		
МН801	1.400-15. В1. В10	1	—	—	470	0.74	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63*
МН802	-01	2	45	1.4	100	0.15	
МН803	-02				150	0.23	
МН804	-03				190	0.29	
МН805	-04				240	0.36	
МН806	-05				290	0.44	
МН807	-06				390	0.59	
МН808	-07				490	0.74	
МН809	-08				108	2.5	
МН810	-09	150	0.98				
МН811	-10	190	1.24				
МН812	-11	240	1.56				
МН813	-12	290	1.89				
МН814	-13	390	2.54				
МН815	-14	490	3.18				

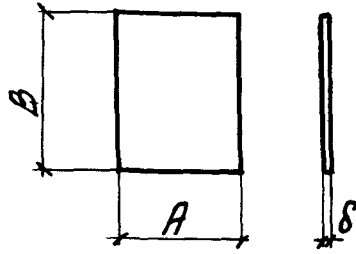
1. \*) - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75  
Ст 3 кл 3 ГОСТ 5781-75

2. ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ см. на листе 2.

			1.400-15. В1. В10			
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН801 ÷ МН834	СТРАНА	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отд.	БРАДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	см. ТАБЛИЦУ	—
Сп. конст.	ВОЛОВАЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Вед. инж.	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	БИРЮКОВА	<i>[Signature]</i>	См. ТАБЛИЦУ.			
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			Ди	δ	Л		
МН 816	1.400-15. В1. 810-15	2	159	3,5	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 Д ГОСТ 10705-63*
МН 817	-16				150	2.0	
МН 818	-17				190	2.6	
МН 819	-18				240	3.2	
МН 820	-19				290	3.9	
МН 821	-20				390	5.2	
МН 822	-21				490	6.6	
МН 823	-22				219	4.5	
МН 824	-23		150	3.6			
МН 825	-24		190	4.5			
МН 826	-25		240	5.7			
МН 827	-26		290	6.9			
МН 828	-27		390	9.3			
МН 829	-28		490	11.7			
МН 830	-29		273	6.0			
МН 831	-30				240	9.5	
МН 832	-31				290	11.5	
МН 833	-32				390	15.4	
МН 834	-33				490	19.3	

1.400-15. В1. 810	Лист
	2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		A	B	delta		
Пл-1	1. 400-15. В1. 001	60	100	6	0.3	Полоса ГОСТ 103-76 В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79
Пл-2	-01		150		0.4	
Пл-3	-02		200		0.6	
Пл-4	-03		п.м		2.8	
Пл-5	-04	100	100	6	0.5	
Пл-6	-05		150		0.7	
Пл-7	-06		200		0.9	
Пл-8	-07		250		1.2	
Пл-9	-08	150	п.м	8	4.7	
Пл-10	-09		200		1.3	
Пл-11	-10		250		1.6	
Пл-12	-11		150		1.1	
Пл-13	-12	150	200	6	1.4	
Пл-14	-13		250		1.8	
Пл-15	-14		300		2.1	
Пл-16	-15		п.м		7.1	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ см. на листе 2 ÷ 4

				1. 400-15. В1. 001		
Гл. инж. пр.	Монкин	<i>[Signature]</i>	ПЛАСТИНА Пл-1 ÷ Пл-В1.  см. ТАБЛИЦУ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отд.	Бродский	<i>[Signature]</i>		Р	см. ТАБЛИЦУ	
Гл. констр.	Водопьянов	<i>[Signature]</i>		Лист 1   Листов 4		
Рук. гр.	Жулякова	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				
Исполнит.	Гриженцова	<i>[Signature]</i>				
Проверил	Бирюкова	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		A	B	δ		
Пл-17	1.400-15. В1. 001 -16	150	150	8	1.4	Полоса ГОСТ 103-76 В1-3 К1 2 ГОСТ 535-79
Пл-18	-17		200		1.9	
Пл-19	-18		250		2.4	
Пл-20	-19		300		2.8	
Пл-21	-20		150	10	1.8	
Пл-22	-21		200		2.4	
Пл-23	-22		250		2.9	
Пл-24	-23		300		3.5	
Пл-25	-24	200	200	6	1.9	
Пл-26	-25		250		2.4	
Пл-27	-26		300		2.8	
Пл-28	-27		400		3.8	
Пл-29	-28		н.м		9.4	
Пл-30	-29		200	8	2.5	
Пл-31	-30		250		3.1	
Пл-32	-31		300		3.8	
Пл-33	-32		400		5.0	
Пл-34	-33		н.м	12.6	10	
Пл-35	-34	200	3.1			
Пл-36	-35	250	3.9			
Пл-37	-36	300	4.7			
Пл-38	-37	400	6.3	12		
Пл-39	-38	300	5.7			
Пл-40	-39	400	7.5			
Пл-41	-40		-		-	

1.400-15. В1. 001 Ишт  
2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		А	В	Б		
Пл-42	1.400-15. В1. 001 -41	250	250	6	2.9	Полоса ГОСТ 82-70* в ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79
Пл-43	-42		300		3.5	
Пл-44	-43		400		4.7	
Пл-45	-44		500		5.9	
Пл-46	-45		н.м		11.8	
Пл-47	-46		250	8	3.9	
Пл-48	-47		300		4.7	
Пл-49	-48		400		6.3	
Пл-50	-49		500		7.9	
Пл-51	-50		н.м		15.7	
Пл-52	-51		250	10	4.9	
Пл-53	-52		300		5.9	
Пл-54	-53		400		7.9	
Пл-55	-54		500		9.8	
Пл-56	-55		300	12	7.1	
Пл-57	-56		400		9.4	
Пл-58	-57		500		11.8	
Пл-59	-58	300	300	8	5.7	
Пл-60	-59		400		7.5	
Пл-61	-60		500		9.4	
Пл-62	-61		300	10	7.1	
Пл-63	-62		400		9.4	
Пл-64	-63		500		11.8	
Пл-65	-64		300	12	8.5	
Пл-66	-65	400	11.3			
Пл-67	-66	500	14.1			

1.400-15. В1. 001

Лист

3

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		A	B	δ			
Пл-68	1.400-15. В1. 001 -67	400	400	8	10.1	Полоса ГОСТ 82-70 * ВГ-3 кл 2 ГОСТ 14697-79	
Пл-69	-68		500		12.6		
Пл-70	-69		600		15.1		
Пл-71	-70		400	10	12.6		
Пл-72	-71		500		15.7		
Пл-73	-72		400	12	15.1		
Пл-74	-73		500		18.8		
Пл-75	-74		600		22.6		
Пл-76	-75		500	500	8		15.7
Пл-77	-76	12		23.6			
Пл-78	-77	40	40	8	0.10		Полоса ГОСТ 103-76 ВГ-3 кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-79	-78	50	50	10	0.20		
Пл-80	-79	60	60	12	0.34		
Пл-81	-80			14	0.40		

1.400-15. В1. 001

Лист

4

Рис. 1, 2, 3, 4

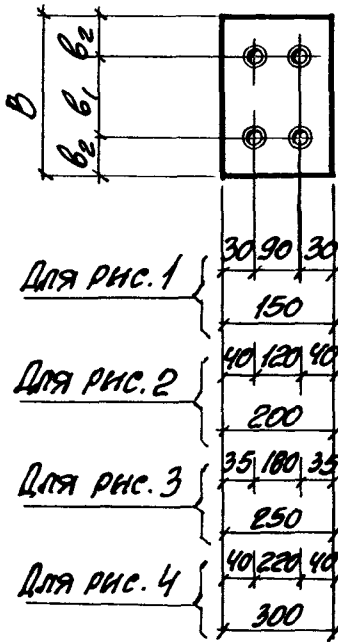


Рис. 5, 6, 7, 8

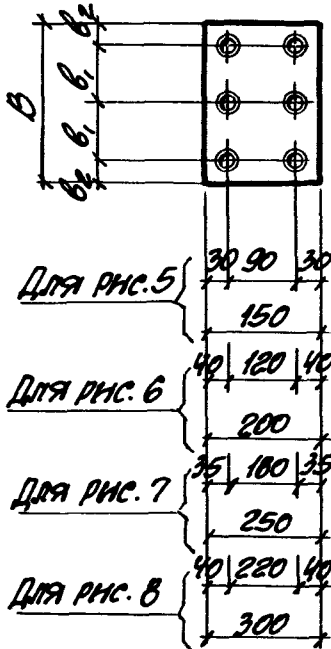


Рис. 9, 10

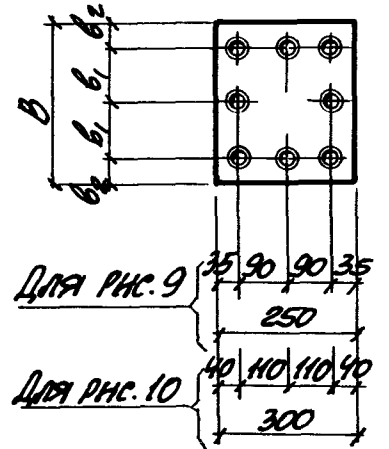


Рис. 11, 12

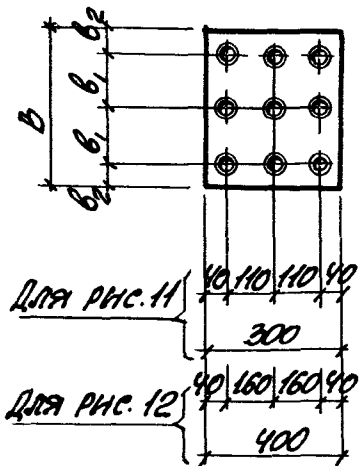
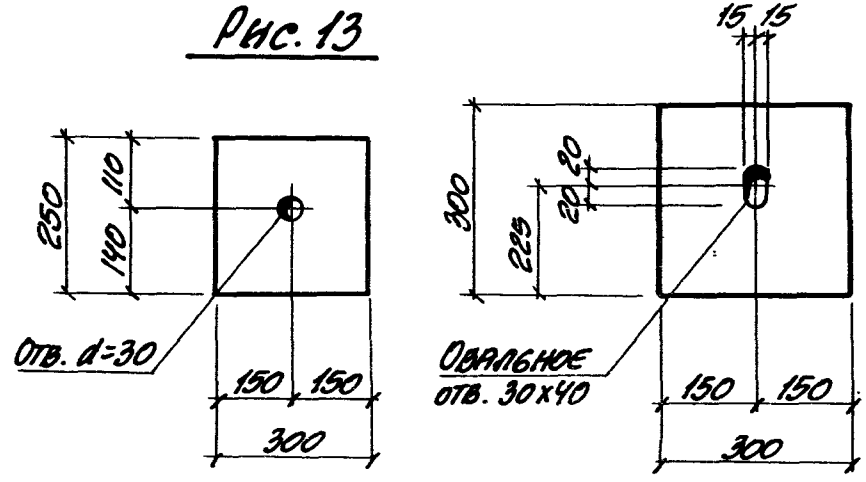


Рис. 13



1.  $\delta$  — ТОЛЩИНА ПЛАСТИНЫ
2.  $\odot$  — РАЗЕНКОВАННОЕ ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ СТЕРЖНЯ ДИАМЕТРОМ  $d$ . ЗНАЧЕНИЯ  $d$  И  $\delta$  СМ. В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ.

3. РАЗЕНКОВКУ ОТВЕРСТИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78, ТИП 21
4. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИИ СМ. НА ЛИСТАХ 2 И 3.

1. 400-15. В 1. 002

Гл. инж. пр.	Томин	<i>[Signature]</i>
Нач. отв.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Возлякова	<i>[Signature]</i>
Рис. гр.	Женлякова	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бирюкова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Женлякова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Женлякова	<i>[Signature]</i>

Пластины с отверстиями

Стандарт	Материал	Масштаб
Р	Ст. таблицы	—
Лист 1		Листов 3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

См. таблицу.



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Кл.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	МАТЕРИАЛ			
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d					
Пл-21а	1.400-15.В1.002	1	150	90	30	10	12А <sub>II</sub>	1.8	Полоса ГОСТ 103-76 ВГЗ кл 2 ГОСТ 535-79			
Пл-22а	-01		200	120	40			2.4				
Пл-23а	-02		250	180	35			2.9				
Пл-32а	-03	2	300	220	40	8	10А <sub>II</sub>	3.8				
Пл-35а	-04		200	120	40	10	12А <sub>III</sub>	3.1				
Пл-36а	-05	250	180	35	3.9							
Пл-47а	-06	3	250	180	35	8	10А <sub>III</sub>	3.9				
Пл-48а	-07		300	220	40			4.7				
Пл-52а	-08		250	180	35			4.9				
Пл-53а	-09		300	220	35			5.9				
Пл-62а	-10	4	300	220	40	12А <sub>II</sub>	7.1	Полоса ГОСТ 82-70*				
Пл-24а	-11	5	300	110			3.5					
Пл-38а	-12	6	400	160			12			16А <sub>III</sub>	6.3	Полоса ГОСТ 103-76 ВГЗ кл 2 ГОСТ 535-79
Пл-39а	-13		300	110							5.7	
Пл-40а	-14		400	160							7.5	
Пл-57а	-15	7	400	160			9.4			Полоса ГОСТ 82-70*		
Пл-58а	-16		500	210			11.8					
Пл-63а	-17	8	400	160			10				12А <sub>III</sub>	9.4
Пл-64а	-18		500	210								11.8
Пл-49а	-19	9	400	160			8				10А <sub>III</sub>	6.3
Пл-50а	-20		500	210				7.9				
Пл-52б	-21		250	90				35				10
Пл-53б	-22	300	110	35			5.9					
Пл-65а	-23	10	300	110			40	16А <sub>III</sub>			8.5	Полоса ГОСТ 82-70*
Пл-66а	-24	11	400	160							12	
Пл-67а	-25		500	210					14.1			

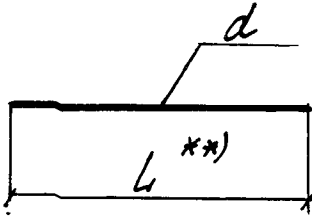
1.400-15.В1.002

Лист

2

Марка	Обозначение	Дис.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	δ	d		
7л-71а	1.400-15.В1.002 -26	12	400	160	40	10	12AIII	12.6	Латунь ГОСТ 82-70 * ВЛ-3кп 2 ГОСТ 14637-79
7л-72а	-27		500	210		12	16AIII	15.7	
7л-73а	-28		400	160		10	12AIII	15.1	
7л-74а	-29		500	210		12	16AIII	18.8	
7л-48б	-30	13				8		4.7	
7л-53б	-31					10		5.9	
7л-62б	-32	14						7.1	
7л-65б	-33					12		8.5	

1.400-15.В1.002	Лист
	3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		d	L		
Г-1	1.400-15.В1.003	8AIII	300	0.12	Арм. сталь класс А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75 * класс А-III ГОСТ 5.1459-72 25Г2С ГОСТ 5781-75 Арм. сталь
Г-2	- 01		250	0.10	
Г-3	- 02		200	0.08	
Г-4	- 03		80	0.03	
Г-5	- 04	10AIII	390	0.24	
Г-6	- 05		370	0.23	
Г-7	- 06		290	0.18	
Г-8	- 07		270	0.17	
Г-9	- 08		240	0.15	
Г-10	- 09		220	0.14	
Г-11	- 10		190	0.12	
Г-12	- 11		170	0.11	
Г-13	- 12		140	0.09	
Г-14	- 13		120	0.07	
Г-15	- 14	12AIII	470	0.42	
Г-16	- 15		450	0.40	
Г-17	- 16		390	0.35	

1. \*\*) - см. 1.400-15.В1.000 ТО, пункт 12.
2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

				1.400-15.В1.003		
О.и.н.ж. пр.	МОНЧИН	<i>[Signature]</i>	СТЕРЖЕНЬ ПРЯМОЙ Г-1 ÷ Г-4	СТАРШАЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	См. ТАБЛИЦУ	-
СТ. КОНСТ.	ВОЛОТЯНКО	<i>[Signature]</i>		Лист 1   листов 2		
РУК. ГР.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ВЕД. И.Н.Ж.	БЕЛОРУКОВА	<i>[Signature]</i>				
ИСПОЛНИЛ	ГЕЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>	См. ТАБЛИЦУ			
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
		d	L			
Г-18	1.400-15.В1.003-17	12AIII	370	0.33	* КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 25Г2С ГОСТ 5781-75 Апр. СТАЛЬ	
Г-19	-18		290	0.26		
Г-20	-19		270	0.24		
Г-21	-20		240	0.21		
Г-22	-21		220	0.20		
Г-23	-22		190	0.17		
Г-24	-23		170	0.15		
Г-25	-24		140	0.13		
Г-26	-25		120	0.11		
Г-27	-26		14AIII	540		0.65
Г-28	-27			420		0.51
Г-29	-28	390		0.47		
Г-30	-29	370		0.45		
Г-31	-30	320		0.39		
Г-32	-31	270		0.33		
Г-33	-32	220		0.27		
Г-34	-33	170		0.21		
Г-35	-34	16AIII		620		0.98
Г-36	-35			590		0.93
Г-37	-36		490	0.77		
Г-38	-37		460	0.73		
Г-39	-38		390	0.62		
Г-40	-39		370	0.59		
Г-41	-40		290	0.46		
Г-42	-41		240	0.38		
Г-43	-42		210	0.33		
Г-44	-43		6A I	н.м.		0.22

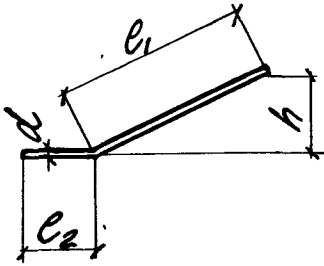
Апр. СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75  
Г3 кп 3 ГОСТ 5781-75

1.400-15.В1.003

Лист

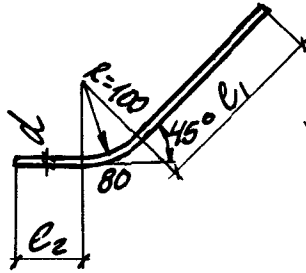
2

Рис. 1



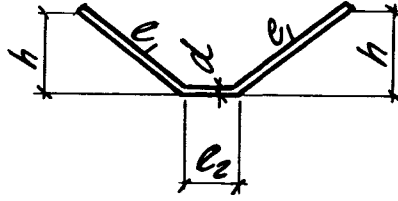
$L = l_1 + l_2$

Рис. 2



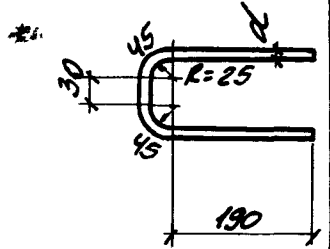
$L = l_1 + l_2 + 80$

Рис. 3



$L = 2l_1 + l_2$

Рис. 4



$L = 2 \cdot 190 + 3 \cdot 40$

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	МАТЕРИАЛ	
			d	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h			
ГТ-51	1.400-15. В1. 004	1	8A III	200	160	40	110	0.08	Апр. СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75	
ГТ-52	- 01			250	200	50	70	0.10		
ГТ-53	- 02			300	250	50	70	0.12		
ГТ-54	- 03			350	300	50	120	0.14		
ГТ-55	- 04			560	250	60	70	0.22		
ГТ-56	- 05			660	300	60	120	0.26		
ГТ-57	- 06			350	220	50	-	0.14		
ГТ-58	- 07			500	-	-	-	0.20		
ГТ-59	- 08			450	380	70	150	0.28		Апр. СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
ГТ-60	- 09			420	270	70	-	0.26		
ГТ-61	- 10	300	200	-	80	0.27				
ГТ-62	- 11	400	300	100	110	0.36				
ГТ-63	- 12	500	400	-	140	0.44				
ГТ-64	- 13									

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ см. НА ЛИСТЕ 2

			1.400-15. В1. 004				
д. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГТ-51 ÷ ГТ-76	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ	
НАЧ. ОТД.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	см. ТАБЛИЦУ	-	
гл. констр.	ВОДОХАНОВ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	1	ЛИСТОВ	2
рук. гр.	ЖЕЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>		ХАТКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			
вед. инж.	БЕДЮКОВА	<i>[Signature]</i>					
исполнил	ГНЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>					
проверил	ЖЕЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>					

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ФНС.	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА кг	МАТЕРИАЛ
			d	L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	h		
ГТ-65	1.400-15. В1. 004-14	1	12A III	580	480	100	120	0.52	
ГТ-66	-15						170		
ГТ-67	-16			620	520		200	0.55	
ГТ-68	-17			720	620		210	0.64	
ГТ-69	-18			940	840		310	0.84	
ГТ-70	-19			520	400		140	0.82	
ГТ-71	-20		640	520	200	1.01			
ГТ-72	-21		16A III	740	620	120	160	1.17	
ГТ-73	-22						210		
ГТ-74	-23						960		840
ГТ-75	-24		20A III	900	750	150	210	2.22	
ГТ-76	-25						260		

КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 \*  
 25Г2С ГОСТ 5781-75  
 Арм. СТАЛЬ

1.400-15. В1. 004 Лист  
2

Рис. 1

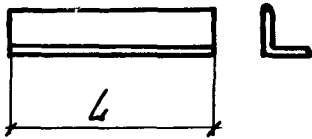


Рис. 2

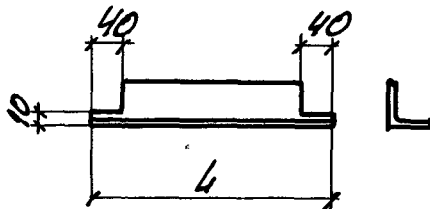
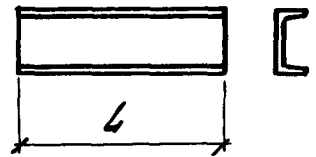


Рис. 3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Сечение	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ
У-1	1.400-15.В1.005	1	L 50x5	100	0.38	Уголок ГОСТ 8509-72 (Ст.СЭВ 104-74) БСтЗ кл 2 ГОСТ 535-79
У-2	-01			150	0.57	
У-3	-02			200	0.75	
У-4	-03			250	0.94	
У-5	-04			300	1.13	
У-6	-05			400	1.51	
У-7	-06			500	1.89	
У-8	-07			600	2.26	
У-9	-08			700	2.64	
У-10	-09			800	3.02	
У-11	-10			900	3.39	
У-12	-11			1000	3.77	
У-13	-12			1100	4.15	
У-14	-13			1200	4.52	
У-15	-14			1300	4.90	
У-16	-15			1400	5.28	
У-17	-16			1450	5.47	
У-18	-17			1500	5.66	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЯ СТ. НА ЛИСТАХ 2 И 3.

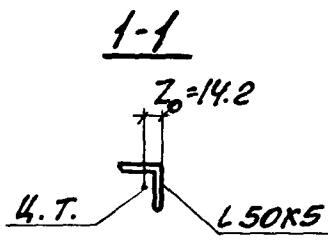
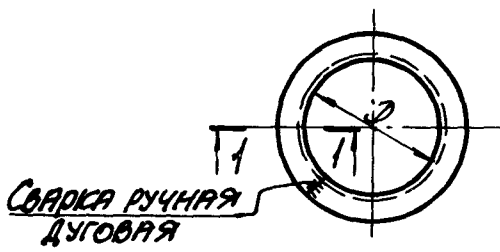
1.400-15.В1.005			
Гл. инж. пр.	МОННИ		УГОЛОК У-1 ÷ У-47, У-5а ÷ У-20а ШВЕЛЛЕР Ш-1 ÷ Ш-14
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Гл. констр.	ВОДОПЯНОВ		
Рис. гр.	ЖИЛЯКОВА		
Вед. инж.	БИРАКОВА		
Исполнил	ГЕЖИЦКАЯ		СТАДНА
Проверил	ЖИЛЯКОВА		МАССА
			П
			МАСШТАБ
			Ст.
			ТАБЛИЦЫ
			Лист 1
			Листов 3
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ





МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГРУППА	СЕЧЕНИЕ	L, мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ
У-35	1.400-15. В1. 005 -49	1	L 100x63x6	100	0.75	ГОСТ 8510-72 (СТ СЭВ 255-76) ГОСТ 3102 ГОСТ 535-79
У-36	-50			300	2.26	
У-37	-51			500	3.77	
У-38	-52			п.м	7.53	
У-39	-53			200	2.50	
У-40	-54		250	3.13		
У-41	-55		L 125x80x8	300	3.75	
У-42	-56			400	5.00	
У-43	-57			500	6.25	
У-44	-58			п.м	12.5	
У-45	-59			300	5.4	
У-46	-60		L 160x100x9	500	9.0	
У-47	-61			п.м	18.0	
У-48	-62			п.м	18.0	
Ш-1	-62	3	С8	100	0.71	ГОСТ 8240-72 ГОСТ 3102 ГОСТ 535-79
Ш-2	-63			200	1.41	
Ш-3	-64			300	2.12	
Ш-4	-65			п.м	7.05	
Ш-5	-66		С10	100	0.86	
Ш-6	-67			200	1.72	
Ш-7	-68			300	2.58	
Ш-8	-69			п.м	2.59	
Ш-9	-70		С12	150	1.56	
Ш-10	-71			300	3.12	
Ш-11	-72			п.м	10.4	
Ш-12	-73		С14	150	1.85	
Ш-13	-74			300	3.59	
Ш-14	-75			п.м	12.3	

1.400-15. В1. 005



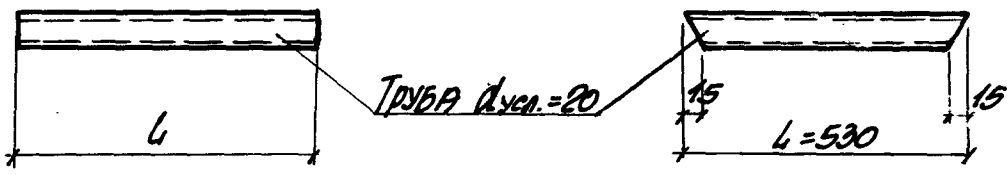
ДЛИНА ЗАГОТОВКИ  
 $L = \pi (D + 2z_0)$

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг	МАТЕРИАЛ
		D	L		
У-55	1.400-15. В1. 006	250	870	3.3	Уголок ГОСТ 8509-72 (СТ СЭВ 104-74) БГЗ КЛ2 ГОСТ 535-79
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1180	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-71	-16	1300	4170	15.7	
У-72	-17	1400	4480	16.9	
У-73	-18	1450	4640	17.5	
У-74	-19	1500	4800	18.1	

			1.400-15. В1. 006			
Гл. инж. пр.	МОНИН	<i>[Signature]</i>	УГОЛОК ГНУТЫЙ У-55 ÷ У-74	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	см. ТАБЛИЦУ	-
Нач. отд.	БРОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Ст. ТАБЛИЦУ.	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Гл. конст.	БОДОЛЯНОВ	<i>[Signature]</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Рук. гр.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				
Вед. инж.	БИРЖКОВА	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	ПОЛОВА	<i>[Signature]</i>				
Проверил	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>				

Рис. 1

Рис. 2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	L мм	МАССА кг	МАТЕРИАЛ
Тр-1	1.400-15. В1. 007	1	190	0.32	ТРУБА 20 ГОСТ 3262-75* Г1 кл 2 ГОСТ 380-71*
Тр-2	-01		240	0.40	
Тр-3	-02		290	0.48	
Тр-4	-03		390	0.65	
Тр-5	-04	2	530	0.88	

1.400-15. В1. 007

Гл. инж. пр.	МОНЕН	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЗВ. КОНСТ.	ВОЛОЖАНОВ	<i>[Signature]</i>
ГР.	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	БИРЯКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	ГИЖИЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЖИЛЯКОВА	<i>[Signature]</i>

ТРУБА Тр-1 ÷ Тр-5

СТАРНЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	СТ. ТАБЛИЦУ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Ст. ТАБЛИЦУ