

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1263.2-4

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫХ
ФЕРМ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4
ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 15 , 18 , 21 , 24 , 27 и 30 м
ИЗ СВАРНЫХ ГНУТОЗАМКНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
/с пониженной высотой/
ЧЕРТЕЖИ КМ.

19632

ЦЕНА

ПРОВ. *Th*

Коп. Ерофеев-

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧАСТИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1263.2-4

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫХ
ФЕРМ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ФЕРМЫ ПРОЛЕТОМ 15 , 18 , 21 , 24 , 27 и 30 м
ИЗ СВАРНЫХ ГНУТОЗАМКНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ
/с пониженной высотой/

ЧЕРТЕЖИ КМ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП им. Б.С. Мезенцева

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ЗАВЕДУЮЩИЙ ОТДЕЛОМ СТРОИТЕЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ д.т.н.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Подпись

М. Глинкин
В. Травуш
Н. Смуров

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ ОТ 29 МАРТА 1984 г. № 98
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 МАЯ 1984 г.

Обозначение	Наименование	Стр. вып.
1.263.2-4.4 00КМ	Техническое описание	3
01 КМ	Схемы ферм с маркировкой узлов. Разбивка ферм на отправочные марки	7
02 КМ	Схемы расположения ферм пролетом 15, 18м и связей	8
03 КМ	Схемы расположения ферм пролетом 21, 24м и связей	9
04 КМ	Схемы расположения ферм пролетом 27, 30м и связей	10
05 КМ	Схемы ферм с маркировкой элементов	11
06 КМ	Сортамент ферм пролетом 15 ; 18 , 21м	12
07 КМ	Сортамент ферм пролетом 24м	13
08 КМ	Сортамент ферм пролетом 27м	14
09 КМ	Сортамент ферм пролетом 30м	15
10 КМ	Геометрические схемы отправочных марок стропильных ферм	16

Обозначение	Наименование	Стр. вып.
1.263.2-4.4 11КМ	Узел 1:2	17
12 КМ	Узел 3...8	18
13 КМ	Узлы опирания ферм (варианты)	19
14 КМ	Фрагмент плана настила с расположением креплений	20
15 КМ	Допускаемая расчетная нагрузка на настил	21
16 КМ	Узел крепления связей	22
17 КМ	Сварные швы ферм	23
18 КМ	Детали д-1...д-3	24
19 КМ	Спецификация стапи ферм пролетом 15 , 18 , 21 и 24м	25
20 КМ	Спецификация стапи ферм пролетом 27 и 30м	26
21 КМ	Ведомость расхода материалов	27

Но. подп.	Поряд. ч. документа
Изм. №	изд. инв. №

Зав.оск Травуш	Марков
И.контр. Смурев	Решетов
ГИП Смурев	Шевяков

1.263.2-4.4 КМ

Содержание

Страница Лист № листов
р 1

ЦНИИЭП
И.М.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

1. Общая часть

1.1. Унифицированные конструкции стальных ферм из сварных гнутозамкнутых, прямоугольных труб для покрытий зальных помещений общественных зданий разработаны для пролетов 15, 18, 21, 24, 27 и 30 м с шагом 3 и 4 м под облегченную плоскую кровлю.

1.2. Схемы и номенклатура ферм приведены на п. 2 и докум. 01КМ.

1.3. Выпуск включает в себя:

а) сортамент стропильных ферм;

узлы стропильных ферм и конструктивные решения их опирания на несущие конструкции;

б) схемы, сечения и узлы крепления связей;

в) таблицы расхода стали по профилям на фермы;

1.4. Фермы могут опираться на кирпичные стены, железобетонные ригели или железобетонные колонны.

1.5. Сопряжение ферм с несущими конструкциями - шарнирное.

1.6. Фермы предназначены для покрытий зальных помещений общественных зданий II-У степени огнестойкости. Предел огнестойкости конструкции - 0,75 часа.

2. Конструктивные решения

2.1. Стропильные фермы.

2.1.1. Фермы запроектированы двускатные с параллельными поясами, с уклоном 0,015 и равномерной треугольной решеткой с нисходящими опорными раскосами.

2.1.2. Высота всех ферм по наружным граням поясов равна 2000 мм.

Соединения элементов решетки с поясами ферм бесфасоночное, на сварке.

2.1.3. Конструкции разработаны для изготовления их на специализированной поточной линии Молодечнонского завода легких металлоконструкций.

2.1.4. За основу настоящего выпуска взят материал серии 1.460.3-14 "Стальные конструкции покрытий производственных зданий пролетами 18, 24 и 30 м с применением замкнутых гнутосварных профилей прямоугольного сечения типа "Молодечно."

2.1.5. Никакие изменения в конструкции ферм и отдельных узлов не допускаются без согласования с заводом-изготовителем.

2.2. Покрытие

2.2.1. Покрытие здания выполняется из профиль-настила по ГОСТ 24045-80 "Профили стальные оцинкованные гнутые с трапециевидной формой гофра для строительства. Технические условия."

2.2.2. Настыл принял длиной 12 м и рассчитывается по неразрезной трех или четырехпролетной схеме. Опирание настила непосредственно на верхние пояса ферм, что создает жесткий диск и обеспечивает развязку этих поясов из плоскости ферм.

2.2.3. Соединение листов настила осуществляется на поясах ферм.

				1.263.2-4.4 00КМ
Зав. ОСК	Травуш	Подп.		
И. контр.	Смуров	"		
ГИП	Смуров	"		
Техническое описание				Стадия
				Лист
				4
				листов
				4
ЦНИИЭП				
				им. Б.С. Мезенцева

2.3. СВЯЗИ ПОКРЫТИЯ

2.3.1. За основу неизменяемости покрытия в горизонтальной плоскости принят сплошной диск, образованный профиль-настилом, закрепленным на верхних поясах ферм. Насыпь воспринимает все горизонтальные силы, передающиеся на покрытие.

2.3.2. Нижние пояса ферм развязаны из плоскости вертикальными связями и распорками, которые передают все усилия с нижнего пояса ферм на верхний диск покрытия. Вертикальные связи устанавливаются друг от друга на расстояния не более 12 метров.

3. Основные расчетные положения и нагрузки

3.1. Расчет элементов покрытия и узлов произведен в соответствии с главами СНиП II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования”, СНиП II-6-74 „Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования”, а также в соответствии с „Руководством по проектированию стальных конструкций из анутсварных замкнутых профилей”, Москва 1978г.

3.2. Страпильные фермы рассчитаны, как разрезные свободно опорные конструкции. Расчет ферм выполнен с учетом жесткости узлов её решетки.

3.3. Нагрузки для ферм от массы покрытия и снега приняты с коэффициентом $K=1,1$, учитываяющим неразрезность профиль-настила.

3.4. Расчет ферм произведен на равномерно распределенную нагрузку, расположенную по всему пролету. Нагрузка включает в себя собственный вес покрытия, вес сугробного покрова (I - V район - до $200 \text{ кгс}/\text{м}^2$), вес подвесного

потолка и скоростной напор ветра до $45 \text{ кгс}/\text{м}^2$

3.5. Исходя из этих нагрузок для всех стержней ферм определены расчетные усилия. При наличии других видов загружения, фермы должны быть проверены расчетом на действительные сочетания нагрузок.

3.6. При расчете приняты следующие постоянные нормативные нагрузки:

стальной профиль-настил	$- 15 \text{ кгс}/\text{м}^2$
пароизоляция	$- 4 \text{ кгс}/\text{м}^2$
утеплитель $\gamma = 250 \text{ кгс}/\text{м}^3$, $h = 100 \text{ мм}$	$- 25 \text{ кгс}/\text{м}^2$
рулонный ковер, 4 слоя	$- 16 \text{ кгс}/\text{м}^2$
гравийная защита 20мм	$- 40 \text{ кгс}/\text{м}^2$
собственный вес стальных конструкций покрытия	$- 30 \text{ кгс}/\text{м}^2$
	<u>Итого</u> $130 \text{ кгс}/\text{м}^2$

4. Материал конструкций

4.1. Пояса, опорные раскосы, а также ближайшие к опорам сжатые раскосы и фланцы верхних поясов выполняются из стали марки 09Г2С-Б (группа прочности 1), фланцы нижних поясов $S=30 \text{ мм}$ - из стали 09Г2С-12, прочие элементы решетки из стали марки ВСт3пс6-1 вся сталь заказывается по ТУ 14-1-3023-80.

4.2. Профили, применяемые для поясов и опорных раскосов страпильных ферм в отапливаемых зданиях, строящихся в районах с расчетной температурой ниже минус 40°C должны быть термообработаны для снятия внутренних напряжений от гнутья профиля.

4.3. Сталь, применяемая для фланцев нижнего пояса ферм, должна быть проверена на отсутствие несплошностей (расплощений) при помощи ультразвукового дефектоскопического контроля после приваривания фланца.

4.4. Стандартные крепежные детали.

Наименование соединения	S пакета, мм	Типоразмер крепежных деталей	Примечание
Стык нижнего пояса стропильной фермы	70	Болт М24×190 ГОСТ 22353-77 Гайка М24 ГОСТ 22354-77 Шайба 24 ГОСТ 22355-77	Натяжение болтов не менее 5 т.с (max 25 т.с)
Стык верхнего пояса стропильной фермы	40	Болт М20×70 ГОСТ 15589-70 Гайка М20 ГОСТ 15526-70 Шайба 20 ГОСТ 6402-70 Шайба 20 ГОСТ 11371-78	
Соединение профиль-настила с фермой	5..9	1 Самонарезающие болты Болт М6 ОСТ 34-13-016-77	
		2 Точечная сварка. В соответствии с инструкцией по сварке стального профиль-настила. ВСН-349-75	
		3 Дюбели. В соответствии с инструкцией по применению дюбельных соединений стального профиль-настила	
Соединение двух листов профиль-настила	2	1 Комбинированные заклепки. Заклепка ЗК-10 ТУ 67-74-75	
		2 Точечная сварка. В соответствии с инструкцией по сварке стального профиль-настила	ВСН-349-75

4.5. Для зданий при величине временной нагрузки на покрытие не превышающей 35% от суммарной, натяжение болтов производить на усилие 5 т.с. Во всех остальных случаях усилие предварительного натяжения болтов - 25 т.с.

4.6. В заводских условиях для сварки элементов следует применять полуавтоматическую сварку в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-76. Сварочная проволока марки Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70* или порошковая проволока марки ПП-АН-8. При ручной дуговой сварке применять для сварки деталей из низколегированной стали - электроды Э50А, для сварки деталей из углеродистой стали - электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

5. Указания по изготовлению и монтажу.

5.1. Изготовление и монтаж стальных конструкций покрытия должны производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75. „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ.“

5.2. Сборка всех конструкций и отдельных деталей (пояса ферм с фланцами, деталями креплений и др.) должна производиться в жестких кондукторах.

5.3. Сварные швы ферм принимать по таблице на документе 17КМ.

5.4. Окраска стальных конструкций покрытия должна производиться в соответствии с требованиями главы СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии. Дополнение. Нормы проектирования“.

5.5. На строительной площадке фермы собираются из отработанных марок свариваемых на болтах.

1.263.2-4.4.00КМ

Лист
3

Условные обозначения

- ⊕ отверстие
- ⊖ постоянный болт
- ⊖ высокопрочный болт
- ===== заводской шов.

При маркировке ферм приняты

следующие обозначения

Например: ГФГС 24-1,8.

ГФГС — ферма для гражданских зданий из сварных гнутых профилей

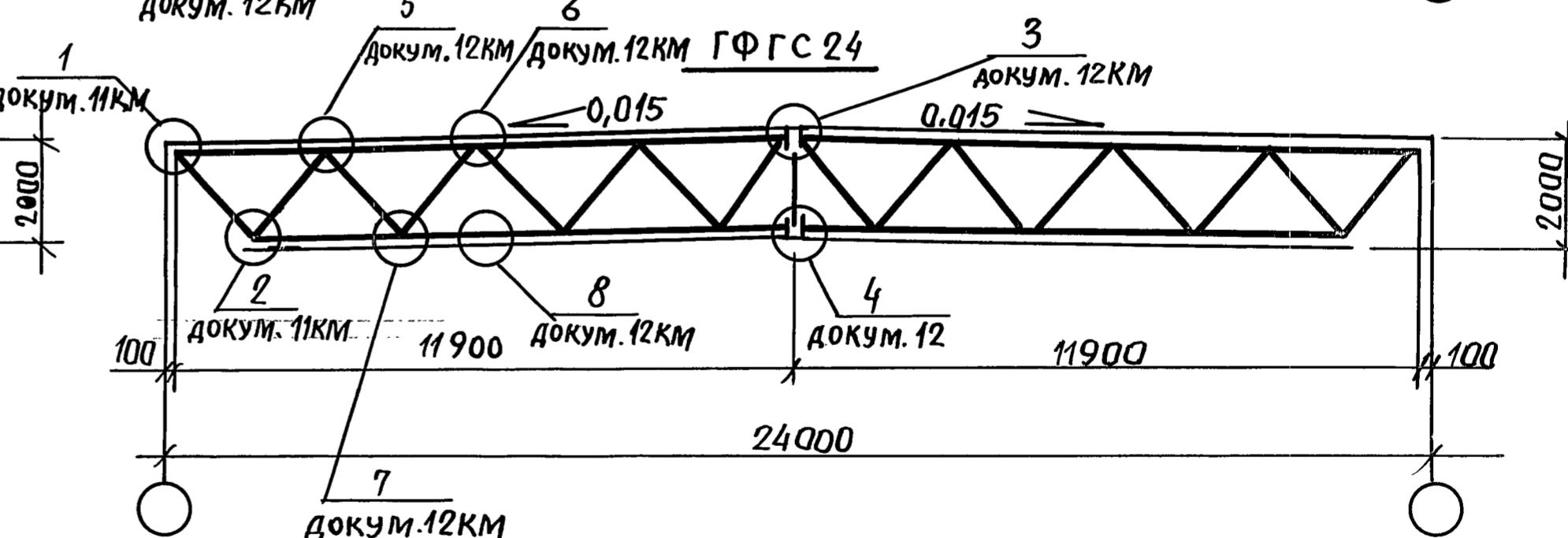
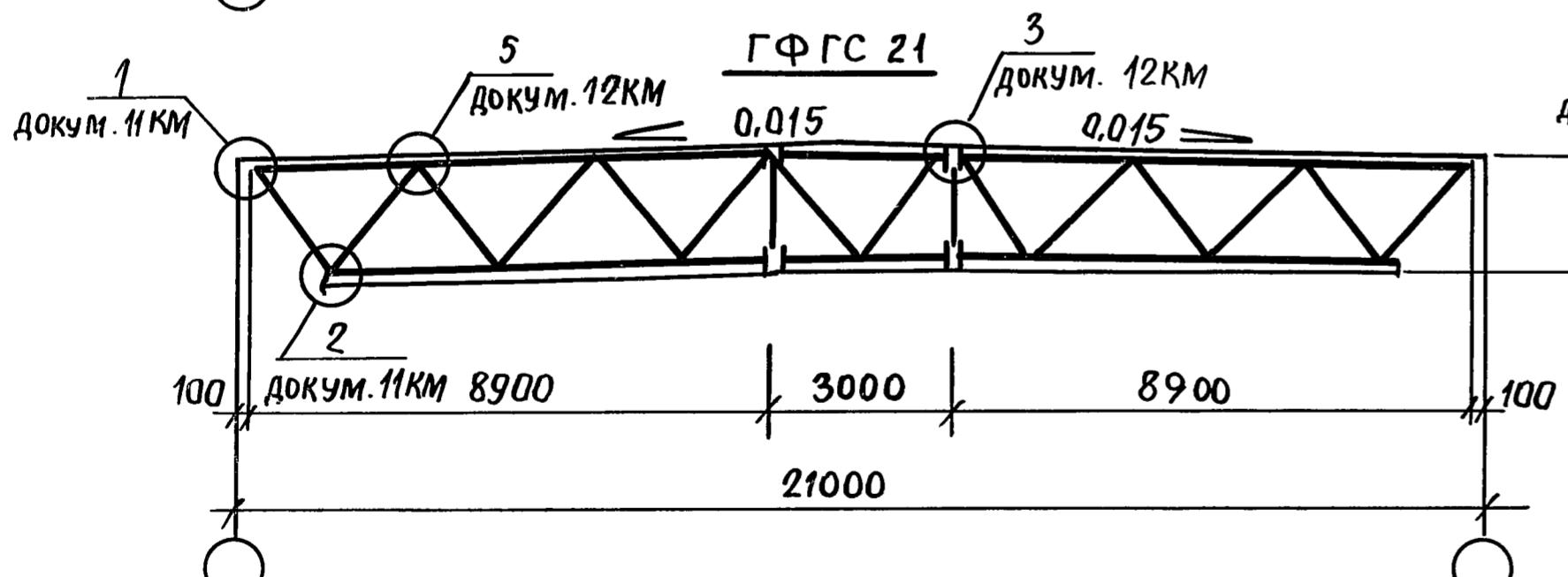
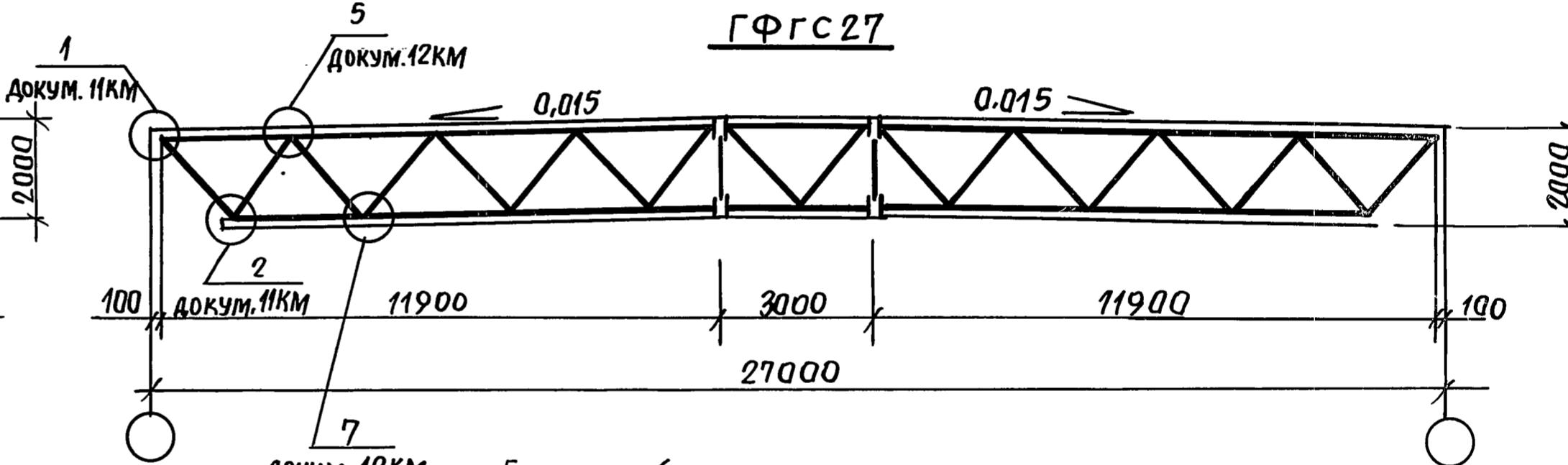
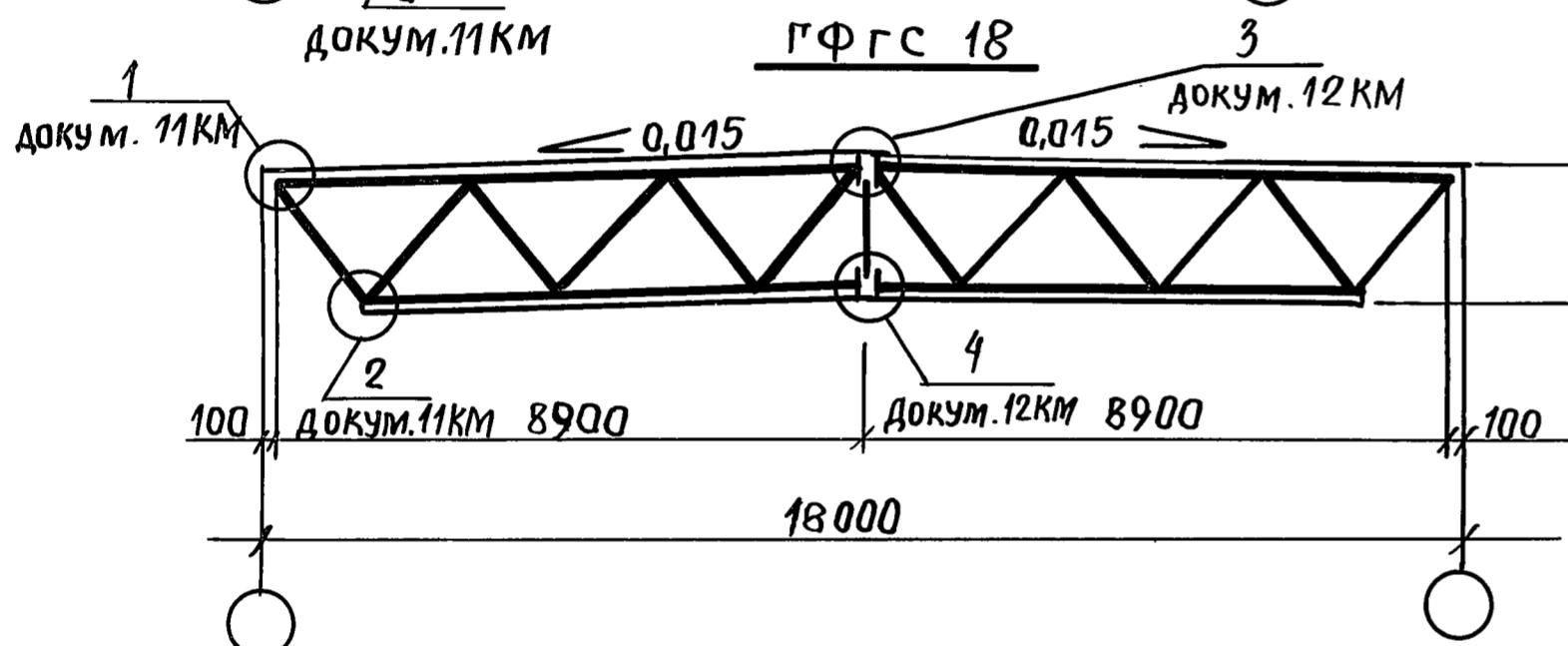
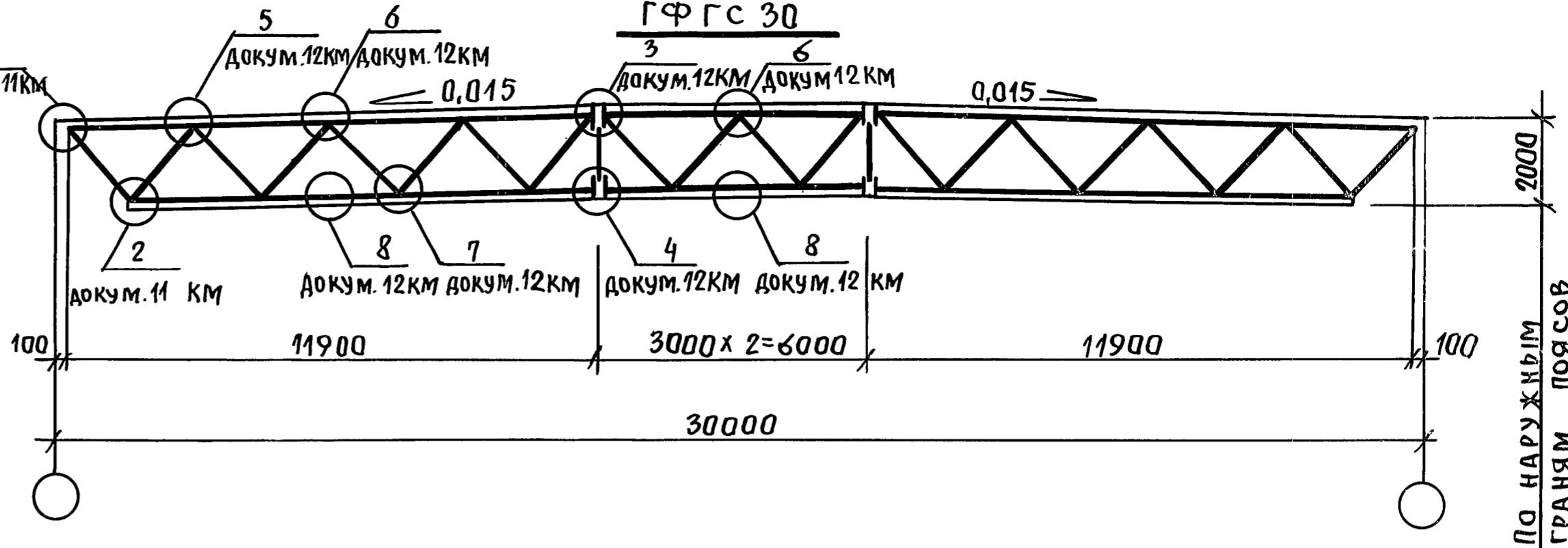
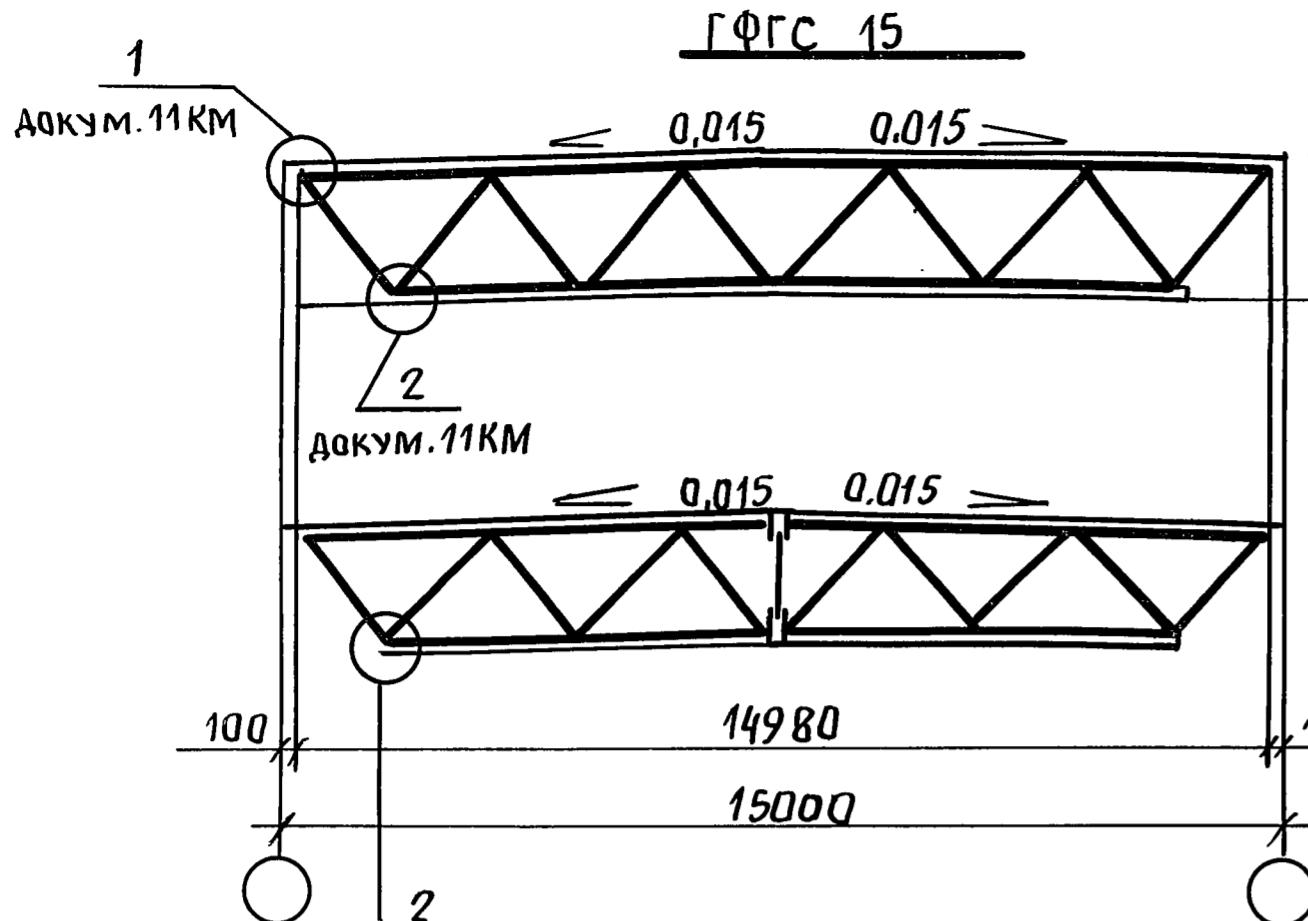
24 — пролет фермы в метрах

1,8 — расчетная погонная нагрузка в тс/м.
без собственного веса ферм

В ссылках на документах по выпуску условно опущены обозначения серии и выпуска

Номенклатура ферм

<i>Марка</i>	<i>Номинальн. пролет, мм</i>	<i>Расчетн. погонная нагрузка, тс/м</i>	<i>Расход стали, кг</i>		<i>Масса фермы, кг</i>
			<i>09Г2С</i>	<i>Всем3пс6</i>	
ГФГС 15-2,8	15000	2,8	734	140	883
ГФГС 18-2,4	18000	2,4	844	184	1038
ГФГС 21-2,0	21000	2,0	1026	234	1272
ГФГС 21-2,5	21000	2,5	1199	234	1447
ГФГС 24-1,5	24000	1,5	1066	263	1342
ГФГС 24-1,8	24000	1,8	1264	263	1542
ГФГС 24-2,2	24000	2,2	1499	340	1857
ГФГС 24-2,6	24000	2,6	1698	340	2058
ГФГС 27-1,2	27000	1,2	1248	314	1578
ГФГС 27-1,5	27000	1,5	1473	314	1805
ГФГС 27-1,8	27000	1,8	1627	404	2051
ГФГС 27-2,0	27000	2,0	1871	404	2298
ГФГС 27-2,3	27000	2,3	2084	494	2604
ГФГС 30-1,0	30000	1,0	1328	358	1703
ГФГС 30-1,3	30000	1,3	1610	358	1988
ГФГС 30-1,5	30000	1,5	1898	436	2357
ГФГС 30-1,8	30000	1,8	2151	436	2613
ГФГС 30-2,0	30000	2,0	2432	512	2973



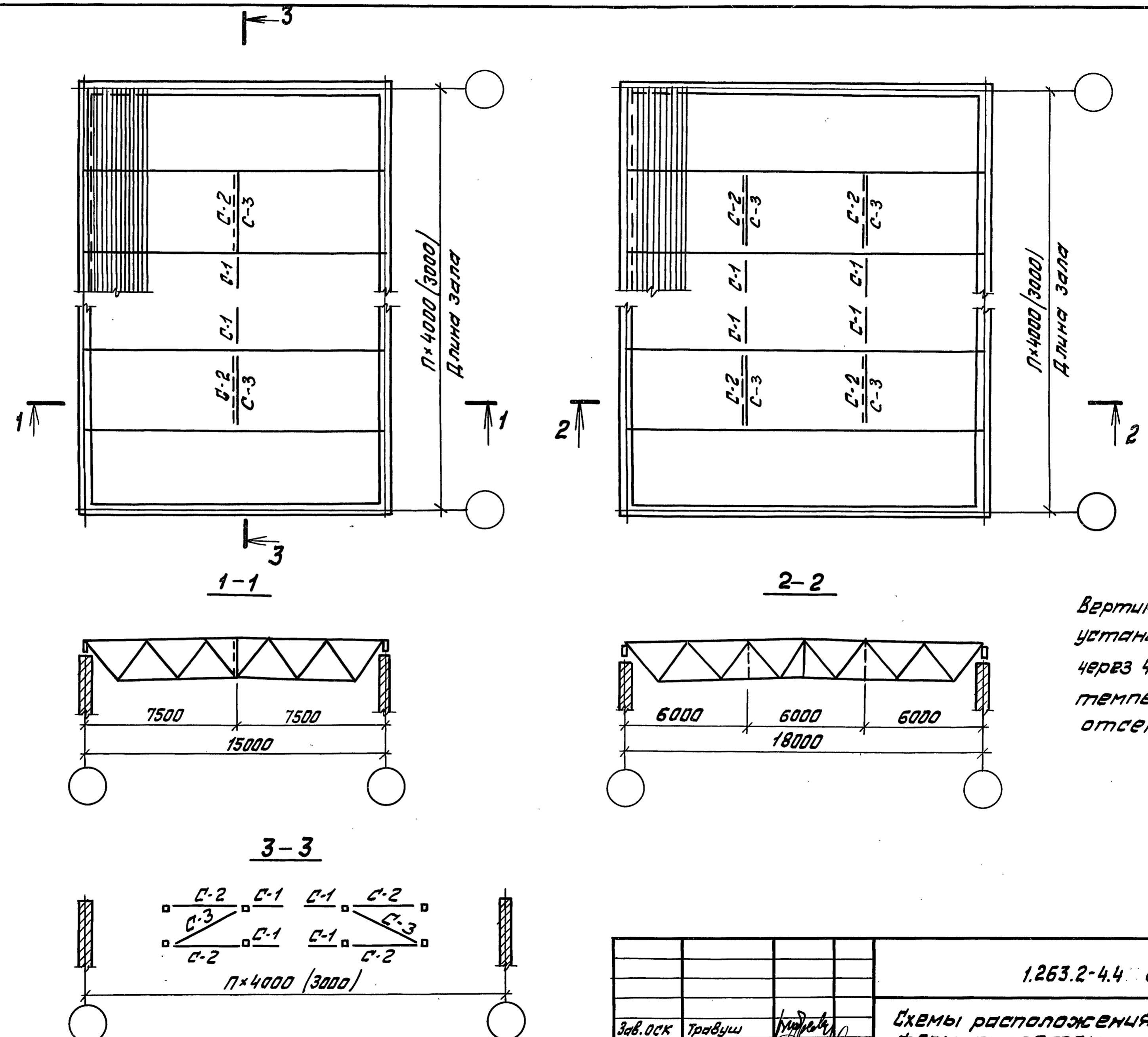
Зав. ОСК	ТРАВУШ	Подпись
Н.контр.	Смурров	"
ГИП	Смурров	II

1.263.2-4.4 01 КМ

СХЕМЫ ФЕРМ С МАРКИРОВКОЙ УЗЛОВ. РАЗБИВКА
ФЕРМ НА АМПРАВОЧНЫЕ
МАРКИ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИЭП
им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

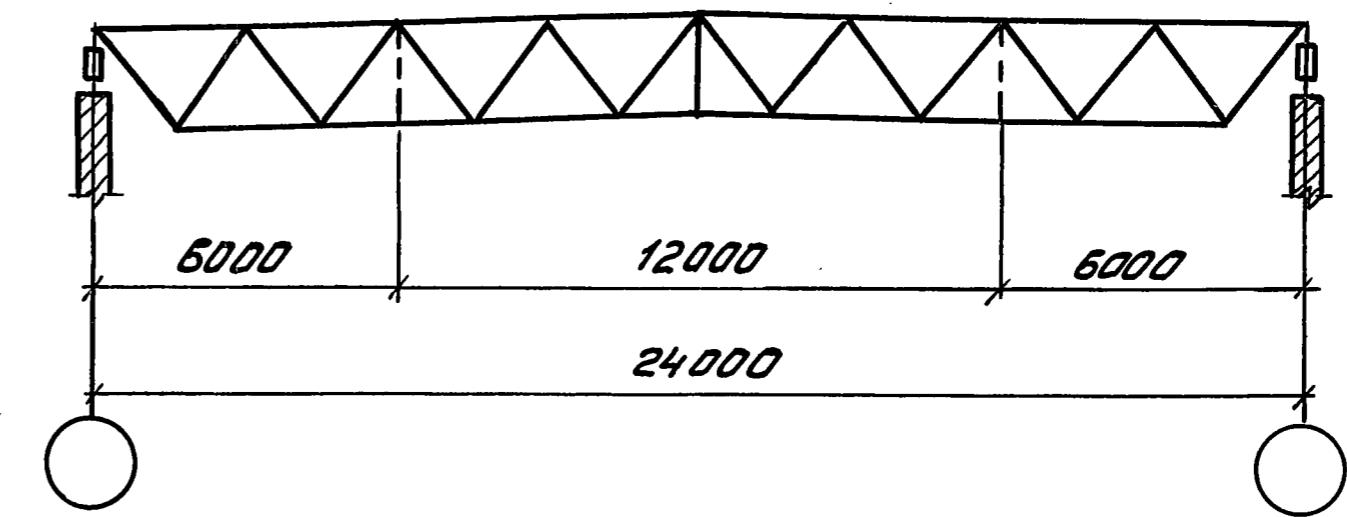
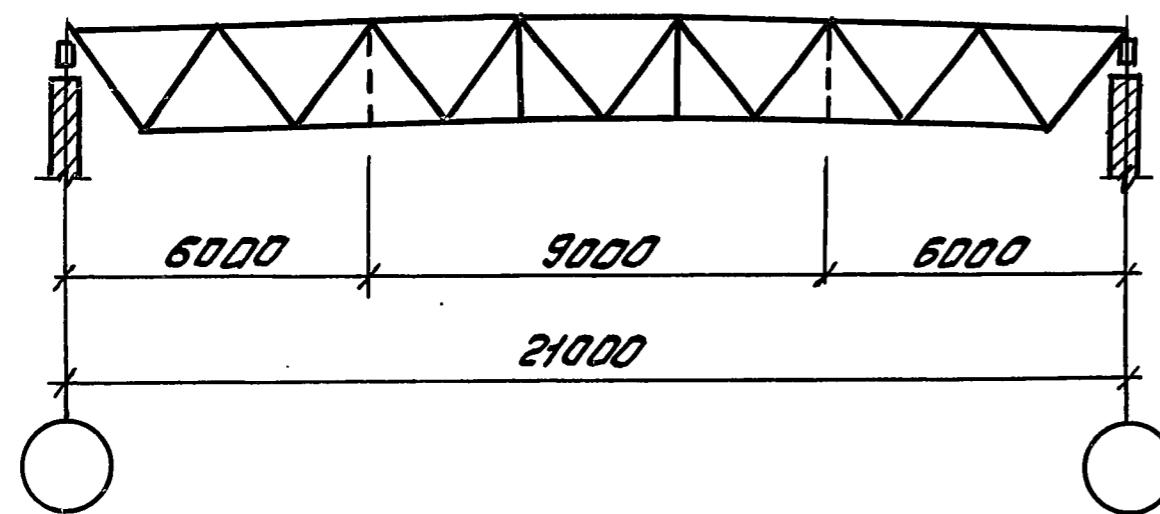
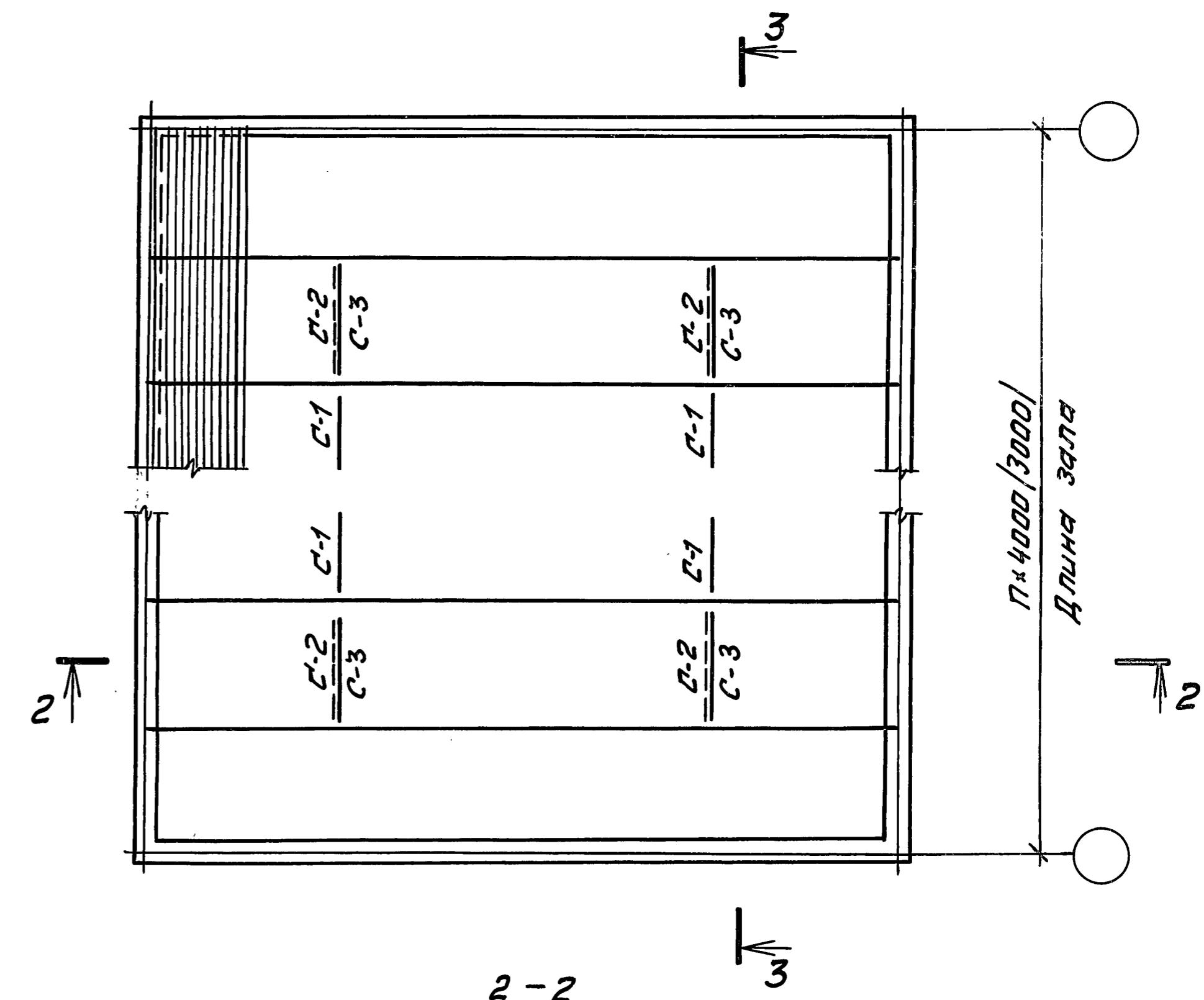
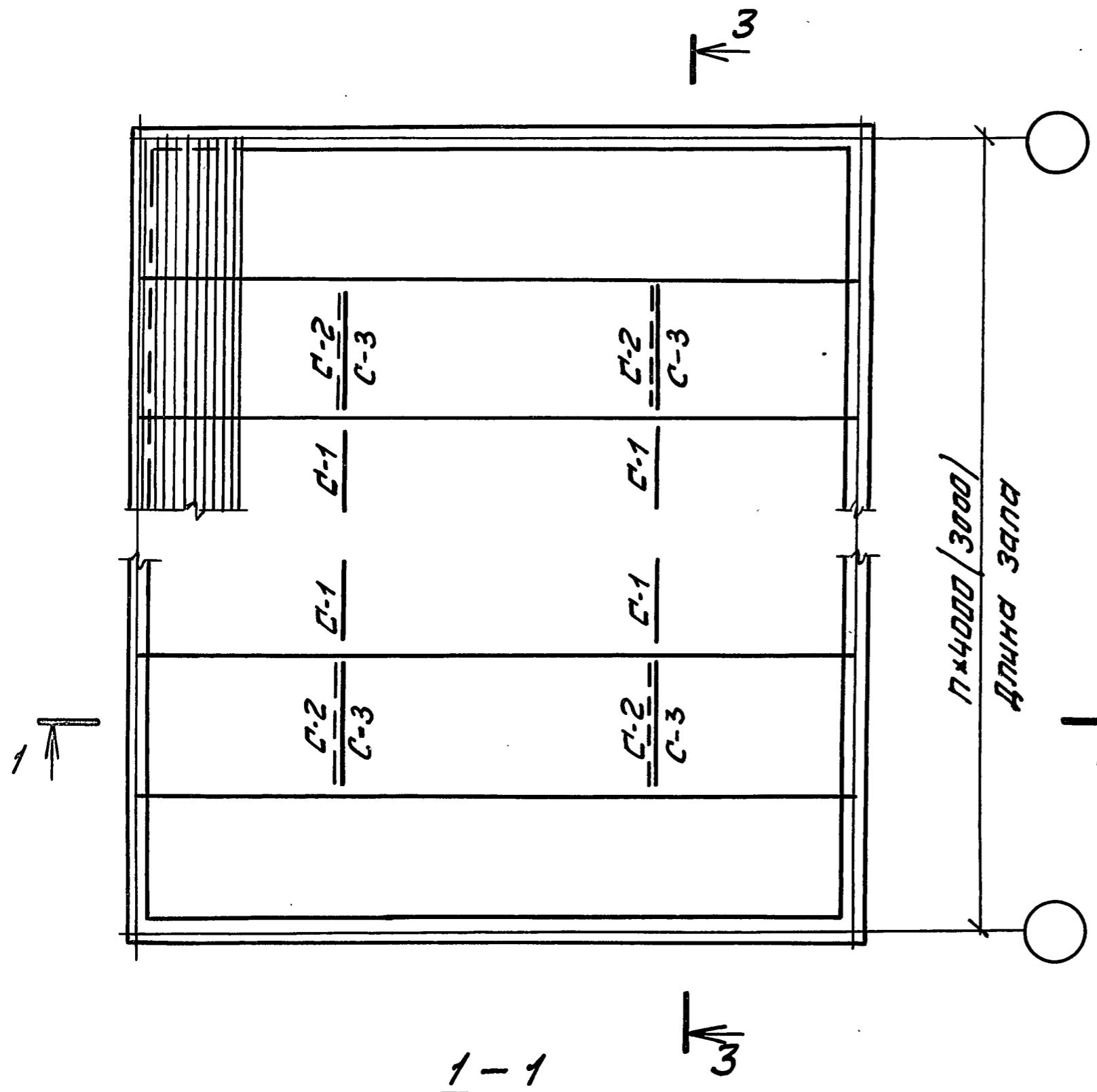


Вертикальные связи
устанавливаются
через 42-60 м по длине
температуриного
отсека.

1.263.2-4.4 02КМ					Стадия	Лист	Листов
Зав. ОСК	Трабуш	Мурзин			р	1	
Н. контр.	Смурров	Мурзин					
ГИП	Смурров	Мурзин					

Схемы расположения
ферм пролетом
15, 18м и
связей

ЦНИИЭП
им. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА



Общие указания и разрез 3-3 см. докум. 02КМ

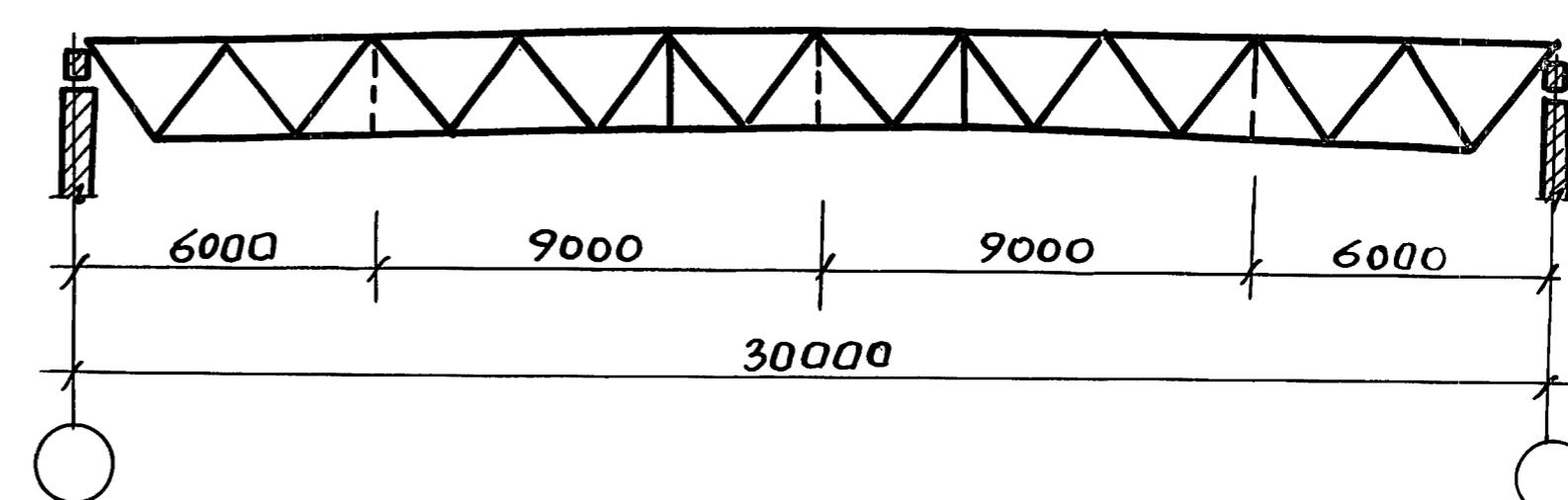
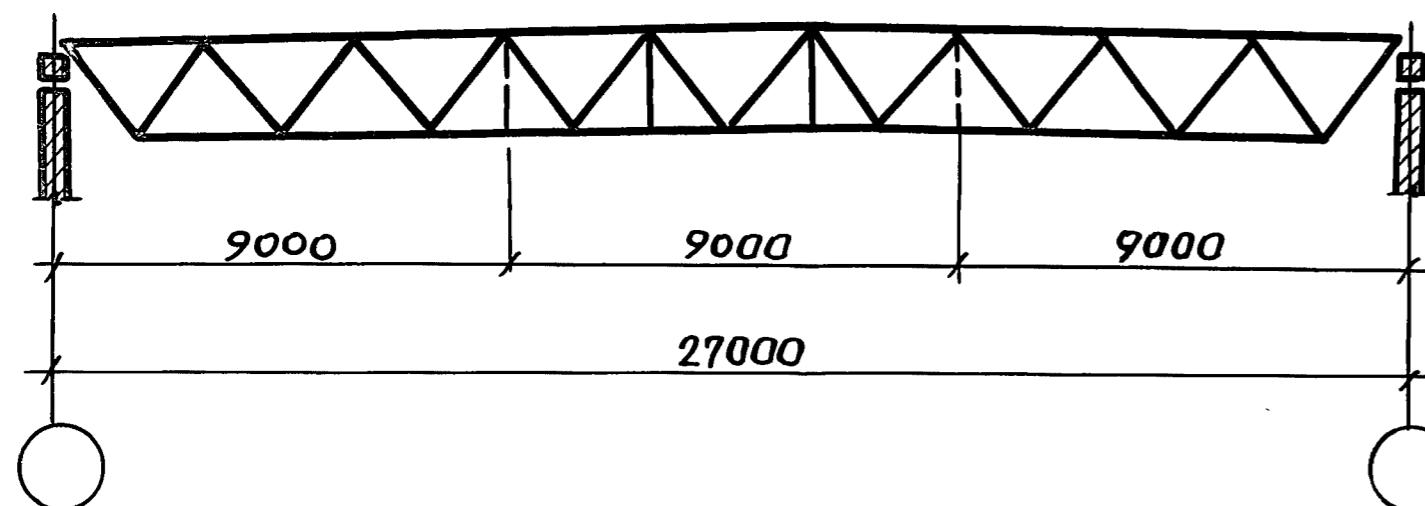
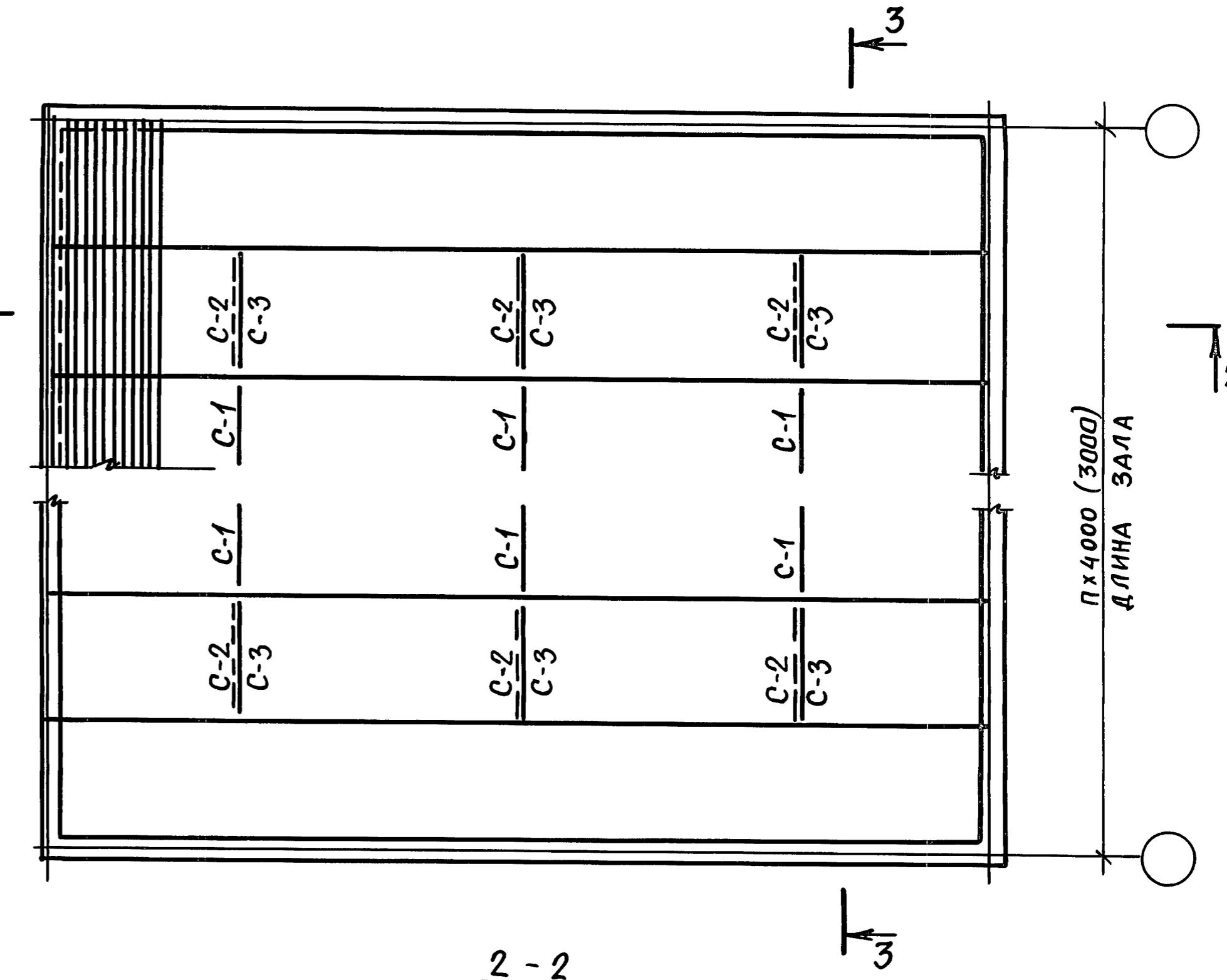
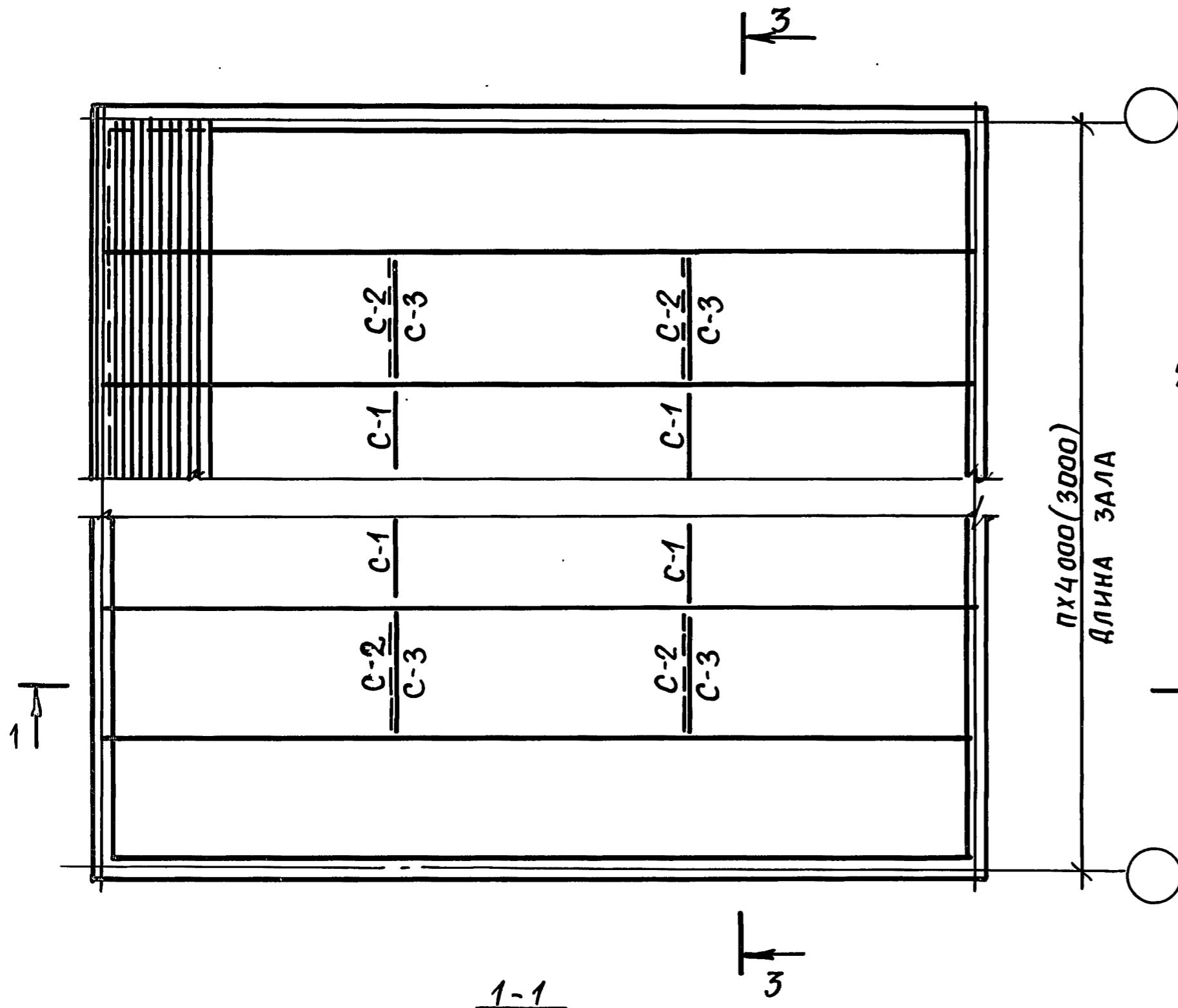
Зав. ОСК Н. Кандр.	Грабуш Смурров	Грабуш Смурров
ГИП	Смурров	Смурров

1.253.2-4.4 03 KM

Схемы расположения ферм пролетом 21, 24м и связей

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП
им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ И РАЗРЕЗ 3-3 см. ДОКУМ. 02 КМ.

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Проб.

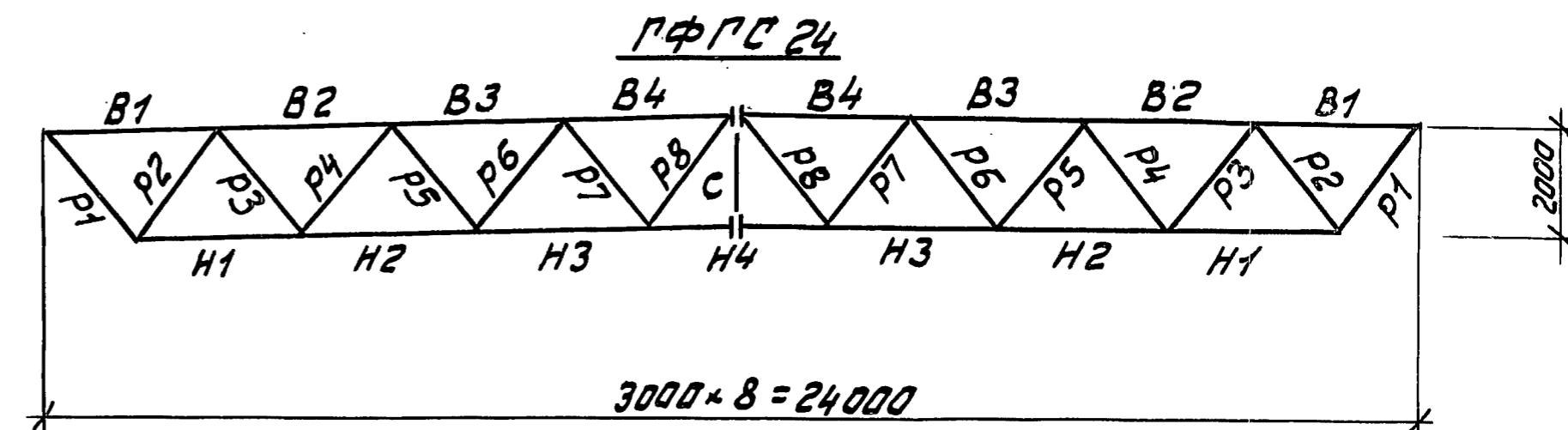
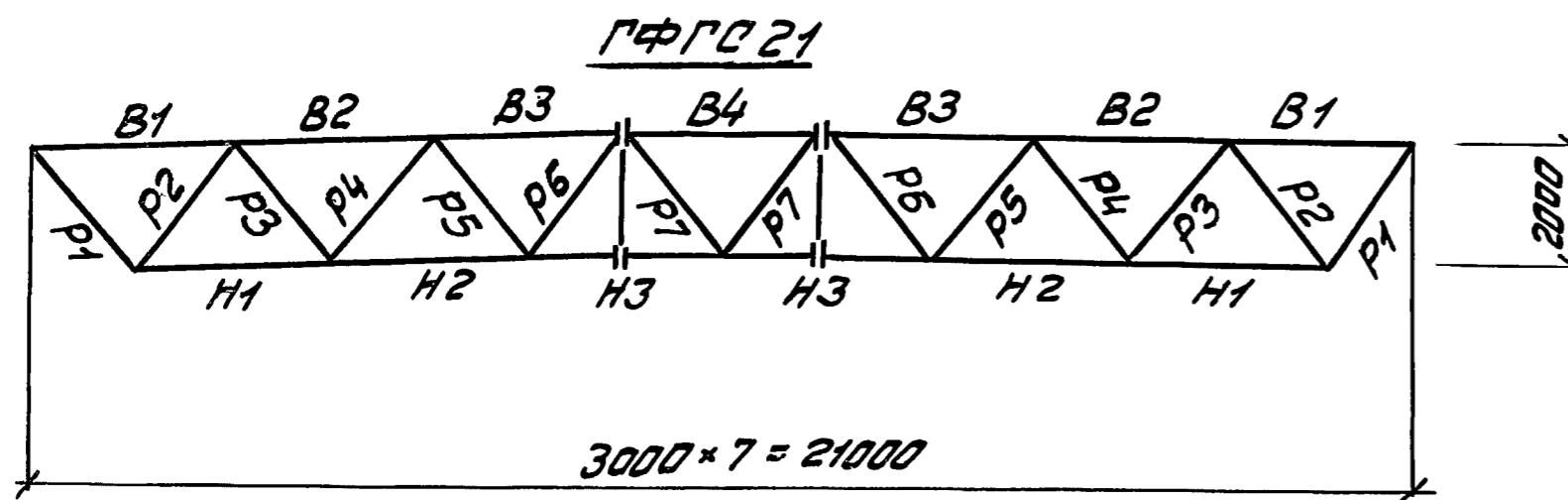
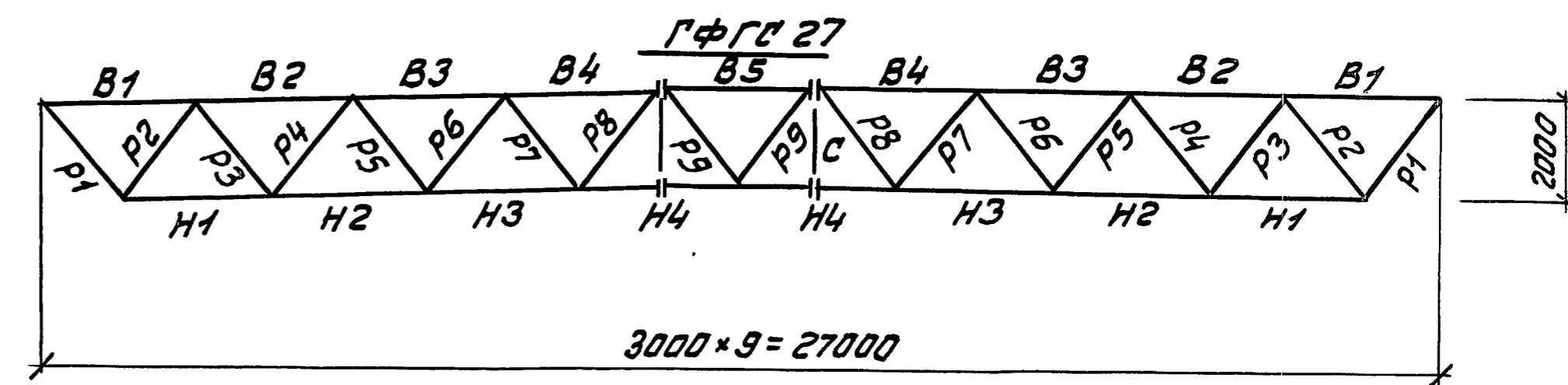
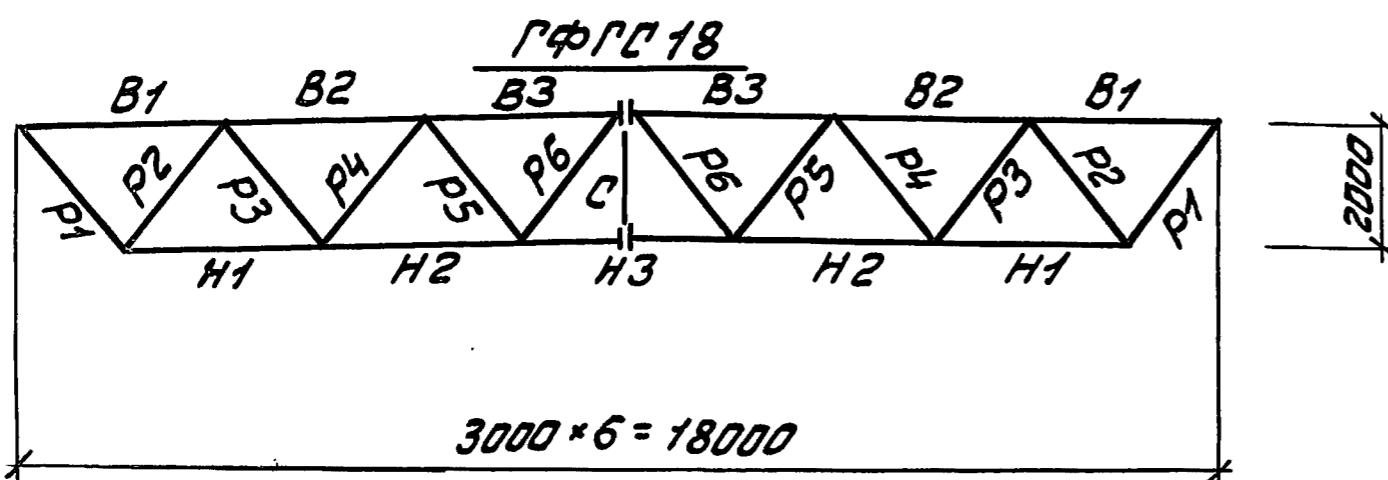
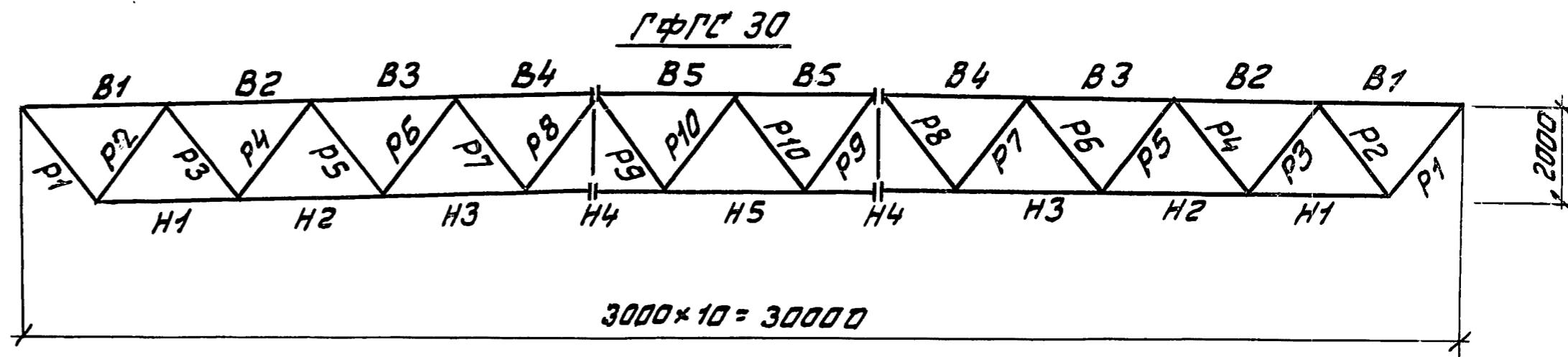
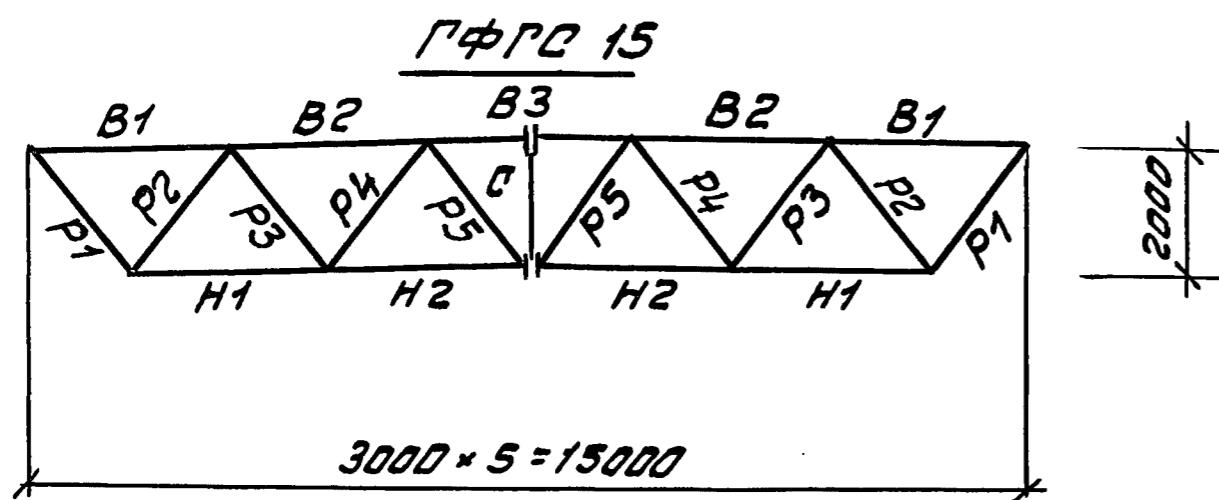
Месяц 5.7.90г

Кол. Фирокъ-

			1.263.2-4.4 04 КМ		
			Схемы расположения ферм пролетом 27, 30 м и связей		
Зав. ОСК	Травуш	подп.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Смурофф	"	R	1	
Гип	Смурофф	"			

ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева

19632 11



1. Высота всех ферм по наружным граням поясов
2000мм.
2. Работать совместно с докум. обкм... 10КМ.

				1.263.2-4.4 05КМ	стадия	лист	листов
Зав. ОСК	Травчуш	Марков	Схемы ферм с				
И. Кондр.	Смурров	Кондр	Схемы ферм с				
ГИП	Смурров	Кондр	Элементов				

Схемы ферм с
маркировкой
элементов

ЦНИИЭП
им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

Допускаемая расчетная нагрузка в тс/м

Элемент фермы	Обозначение узлов	Марка стали	Допускаемая расчетная нагрузка в тс/м																
			2,3				2,4				2,0				2,5				
			Усилия		Сечение		Усилия способн.		Усилия		Сечение		Усилия способн.		Усилия		Сечение		
Верхний пояс	B1	09Г2С 75 14 - 1 - 3023 - 80	-16,3 2,39 1,63	ГН. □ 180x140x4	-54,0 1,46	-18,5 1,98 1,39	ГН. □ 180x140x4	-54,0 1,46	-17,2 1,62 1,16	ГН. □ 180x140x4	-60,3 1,14	-21,1 1,97 1,57	ГН. □ 180x140x5	-74,9 1,41					
	B2	-37,1 2,36 1,37	ГН. □ 180x140x4	-54,0 1,46	-40,1 1,92 1,08	ГН. □ 180x140x4	-54,0 1,46	-42,1 1,6 0,93	ГН. □ 180x140x4	-60,3 1,14	-51,6 1,95 1,16	ГН. □ 180x140x5	-74,9 1,41						
	B3	-44,2 1,07 0,33	ГН. □ 180x140x4	-54,0 1,46	-53,4 1,46 1,96	ГН. □ 180x140x4	-54,0 1,46	-55,9 1,16 1,12	ГН. □ 180x140x4	-60,3 1,14	-69,7 1,5 1,39	ГН. □ 180x140x5	-74,9 1,41						
	B4								-60,3 1,14 1,11	ГН. □ 180x140x4	-60,3 1,14	-74,9 1,4 1,41	ГН. □ 180x140x5	-74,9 1,41					
	H1	30,0 0,25	ГН. □ 140x4	60,1 0,5	31,0 0,3	ГН. □ 140x4	60,1 0,5	31,2 0,3	ГН. □ 140x4	60,8 0,35	39,0 0,33	ГН. □ 140x5	75,9 0,47						
	H2	43,4 0,2	ГН. □ 140x4	60,1 0,5	48,0 0,4	ГН. □ 140x4	60,1 0,5	51,3 0,2	ГН. □ 140x4	60,8 0,35	62,7 0,21	ГН. □ 140x5	75,9 0,47						
	H3					54,1 0,4	ГН. □ 140x4	60,1 0,5	60,8 0,35	ГН. □ 140x4	60,8 0,35	75,8 0,47	ГН. □ 140x5	75,9 0,47					
	P1	23,5 0,63	ГН. □ 120x4	34,0 0,7	24,1 0,7	ГН. □ 120x4	31,4 0,7	24,1 0,54	ГН. □ 120x4	31,4 0,7	30,4 0,63	ГН. □ 120x4	31,4 0,7						
	P2	-23,2 0,1	ГН. □ 120x4	-47,0 0,16	-24,1 0,15	ГН. □ 120x4	-47,0 0,16	-24,0 0,07	ГН. □ 120x4	-47,0 0,16	-30,1 0,08	ГН. □ 120x4	-47,0 0,16						
	P3	11,2 0,07	ГН. □ 100x3	20,0 0,16	13,4 0,1	ГН. □ 100x3	20,0 0,16	15,2 0,05	ГН. □ 100x3	20,0 0,16	19,4 0,06	ГН. □ 100x3	20,0 0,16						
Раскосы	P4	-11,2 0,09	ГН. □ 100x3	-19,2 0,16	-14,0 0,1	ГН. □ 100x3	-19,2 0,16	-16,1 0,07	ГН. □ 100x3	-19,2 0,16	-19,6 0,1	ГН. □ 100x3	-19,6 0,1						
	P5	+6,0 -4,0 0,8	ГН. □ 100x3	-19,2 0,16	+9,3 -1,1 0,11	ГН. □ 100x3	20,0 0,16	8,5 0,1	ГН. □ 100x3	20,0 0,16	10,5 0,1	ГН. □ 100x3	20,0 0,16						
	P6				+4,4 -5,7 0,1	ГН. □ 100x3	-19,2 0,16	-8,5 +2,0 0,05	ГН. □ 100x3	-19,2 0,16	-10,4 +3,5 0,06	ГН. □ 100x3	-19,6 0,1						
	P7								+5,0 -4,0 0,07	ГН. □ 100x3	-19,2 0,16	+6,0 -5,0 0,06	ГН. □ 100x3	-19,6 0,1					
	Стойка С	74	ГН. □ 80x3	19,8	10,0	ГН. □ 80x3	19,8	10,0	ГН. □ 80x3	19,8	10,0	ГН. □ 80x3	19,8						

Подп. и дата издат. №	Опорное давление в тс	21,0	21,6	21,0	26,25
	Масса фермы в кг	883	1038	1272	1447
	Марка фермы	ГФГС 15-2,8	ГФГС 18-2,4	ГФГС 21-2,0	ГФГС 21-2,5

1. Геометрические схемы ферм с маркировкой узлов в докум. 01КМ.

5.

Опорное давление дано с учетом собственного веса фермы.

2. В графах „М“ для верхнего пояса указаны: в числителе - максимальный узловой момент, в знаменателе - максимальный пролетный момент.

3. Спецификация стали ферм в документе 19 КМ, 20 КМ.

4. Масса ферм приведена с учетом наплавленного металла в размере 1% от массы ферм по спецификации.

5. Опорное давление дано с учетом собственного веса фермы.

1.253.2-4.4 обКМ

Сортамент ферм пролетом 15 ; 18 ; 21 м.

Стадия Лист Листов
р 1 1

ЦНИИЭП
И.Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

19632 13

Формат А3

Допускаемая расчетная нагрузка в тс/м

Элемент фермы	Обозначение стержня	Марка стали	Допускаемая расчетная нагрузка в тс/м																		
			1,5				1,8				2,2				2,6						
			Усилия		Сечение		Усилия		Сечение		Усилия		Сечение		Усилия		Сечение				
N, ТС	M, ТСМ		N, ТС	M, ТСМ		N, ТС	M, ТСМ		N, ТС	M, ТСМ		N, ТС	M, ТСМ		N, ТС	M, ТСМ		N, ТС	M, ТСМ		
Нижний пояс	B1	09727 7У 14-1-3023-80	-15.0	1.35/ 1.4	Гн. □ 180x140x4	-64.7	0.86	-18.0	1.6/ 1.76	Гн. □ 180x140x5	-79.0	1.1	-21.7	2.0/ 2.1	Гн. □ 180x140x6	-95.0	1.2	-25.0	2.2/ 2.5	Гн. □ 180x140x7	-109.0 1.4
	B2		-37.2	1.27/ 1.27	Гн. □ 180x140x4	-64.7	0.86	-44.3	1.51/ 1.51	Гн. □ 180x140x5	-79.0	1.1	-54.5	1.9/ 1.9	Гн. □ 180x140x6	-95.0	1.2	-63.2	2.2/ 2.2	Гн. □ 180x140x7	-109.0 1.4
	B3		-51.1	0.73/ 0.8	Гн. □ 180x140x4	-64.7	0.86	-62.1	0.9/ 1.0	Гн. □ 180x140x5	-79.0	1.1	-75.1	1.1/ 1.8	Гн. □ 180x140x6	-95.0	1.2	-87.4	1.3/ 1.4	Гн. □ 180x140x7	-109.0 1.4
	B4		-59.2	0.73/ 0.86	Гн. □ 180x140x4	-64.7	0.86	-71.0	0.9/ 1.1	Гн. □ 180x140x5	-79.0	1.1	-85.2	1.1/ 1.2	Гн. □ 180x140x6	-95.0	1.2	-102.0	1.2/ 1.4	Гн. □ 180x140x7	-109.0 1.4
	H1		26.5	0.4	Гн. □ 140x4	61.0	0.48	30.7	0.5	Гн. □ 140x5	74.9	0.58	39.0	0.6	Гн. □ 140x6	88.0	0.69	43.6	0.7	Гн. □ 140x7	101.3 0.8
	H2		44.3	0.38	Гн. □ 140x4	61.0	0.48	53.5	0.48	Гн. □ 140x5	74.9	0.58	65.0	0.56	Гн. □ 140x6	88.0	0.69	76.6	0.68	Гн. □ 140x7	101.3 0.8
	H3		55.2	0.34	Гн. □ 140x4	61.0	0.48	67.0	0.44	Гн. □ 140x5	74.9	0.58	81.4	0.54	Гн. □ 140x6	88.0	0.69	95.1	0.55	Гн. □ 140x7	101.3 0.8
	H4		60.1	0.48	Гн. □ 140x4	61.0	0.48	72.0	0.58	Гн. □ 140x5	74.9	0.58	87.2	0.69	Гн. □ 140x6	88.0	0.69	101.3	0.8	Гн. □ 140x7	101.3 0.8
	P1		21.1	0.96	Гн. □ 120x4	32.0	1.07	25.4	1.07	Гн. □ 120x4	32.0	1.07	31.0	1.2	Гн. □ 120x5	37.6	1.35	36.4	1.35	Гн. □ 120x5	37.6 1.35
	P2		-21.1	0.16	Гн. □ 120x4	-47.0	0.21	-25.1	0.21	Гн. □ 120x4	-47.1	0.21	-30.8	0.25	Гн. □ 120x5	-56.3	0.33	-36.2	0.33	Гн. □ 120x5	-56.3 0.33
	P3		14.0	0.1	Гн. □ 100x3	19.0	0.19	17.2	0.1	Гн. □ 100x3	19.0	0.19	23.0	0.1	Гн. □ 100x4	29.3	0.11	27.1	0.11	Гн. □ 100x4	29.3 0.11
	P4		-14.2	0.18	Гн. □ 100x3	-18.3	0.19	-17.1	0.19	Гн. □ 100x3	-18.3	0.19	-21.0	0.2	Гн. □ 100x4	-24.7	0.21	-23.9	0.21	Гн. □ 100x4	-24.7 0.21
	P5		9.5	0.18	Гн. □ 100x3	19.0	0.19	12.3	0.19	Гн. □ 100x3	19.0	0.19	14.6	0.2	Гн. □ 100x4	25.4	0.23	17.8	0.23	Гн. □ 100x4	25.4 0.23
	P6		-8.7	0.1	Гн. □ 100x3	-18.3	0.19	-11.0	0.1	Гн. □ 100x3	-18.3	0.19	-13.7	0.12	Гн. □ 100x4	-24.7	0.21	-17.7	0.14	Гн. □ 100x4	-24.7 0.21
	P7		5.4	0.1	Гн. □ 100x3	19.0	0.19	7.6	0.13	Гн. □ 100x3	19.0	0.19	11.5	0.15	Гн. □ 100x4	25.4	0.23	14.3	0.17	Гн. □ 100x4	25.4 0.23
	P8		-4.5	0.06	Гн. □ 100x3	-18.3	0.19	-6.5	0.08	Гн. □ 100x3	-18.3	0.19	-9.5	0.1	Гн. □ 100x4	24.7	0.21	-11.0	0.12	Гн. □ 100x4	-24.7 0.21
Стойка С			10.0		Гн. □ 80x3	19.8		10.0		Гн. □ 80x3	19.8		10.0		Гн. □ 80x3	19.8		10.0		Гн. □ 80x3	19.8
Опорное давление в тс			18,0				21,6				26,4				31,2						
Масса фермы 8 кг			1342				1542				1857				2058						
Марка фермы			ГФГС 24-1,5				ГФГС 24-1,8				ГФГС 24-2,2				ГФГС 24-2,6						
Ниб № подл. Годн. №	Взам. №		Общие примечания в докум. ОБКМ.																		

Зав.ОСК	Трабуш	Ильин
Н.контр.	Смурлов	Лебедев
ГИП	Смурлов	Лебедев

Сортамент ферм
пролетом 24м

Стадия лист листов
р 1
ЦНИИЭП
им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

Допускаемая расчетная нагрузка в тс/м

Элемент фермы и балансирные стержни	Марка стапни	Допускаемая расчетная нагрузка в тс/м																								
		1,2				1,5				1,8				2,0				2,3								
		Усилия		Сечение		Усилия		Сечение		Усилия		Сечение		Усилия		Сечение		Усилия		Сечение						
		N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм					
B1		-13,5	0,94/ 0,7	ГН. □ 180x140x4	-54,7	0,86	-16,5	1,18/ 0,89	ГН. □ 180x140x5	-79,0	1,1	-19,3	1,34/ 1,12	ГН. □ 180x140x6	-95,0	1,2	-21,3	1,45/ 1,26	ГН. □ 180x140x7	-108,0	1,4	-24,0	1,66/ 1,47	ГН. □ 180x140x8	-122,0	1,6
B2		-33,0	0,97/ 0,6	ГН. □ 180x140x4	-64,7	0,86	-42,6	1,24/ 0,74	ГН. □ 180x140x5	-79,0	1,1	-49,6	1,4/ 0,9	ГН. □ 180x140x6	-95,0	1,2	-55,3	1,48/ 1,36	ГН. □ 180x140x7	-108,0	1,4	-63,5	1,71/ 1,1	ГН. □ 180x140x8	-122,0	1,6
B3		-49,0	0,9/ 0,8	ГН. □ 180x140x4	-64,7	0,86	-60,0	0,79/ 0,95	ГН. □ 180x140x5	-79,0	1,1	-71,8	1,03/ 1,12	ГН. □ 180x140x6	-95,0	1,2	-79,6	1,26/ 1,2	ГН. □ 180x140x7	-108,0	1,4	-91,0	1,47/ 1,38	ГН. □ 180x140x8	-122,0	1,6
B4		-57,1	0,8/ 0,8	ГН. □ 180x140x4	-64,7	0,86	-71,3	0,75/ 1,0	ГН. □ 180x140x5	-79,0	1,1	-84,6	0,88/ 1,2	ГН. □ 180x140x6	-95,0	1,2	-94,0	0,94/ 1,35	ГН. □ 180x140x7	-108,0	1,4	-108,2	1,07/ 1,56	ГН. □ 180x140x8	-122,0	1,6
B5		-60,0	0,6/ 0,8	ГН. □ 180x140x4	-64,7	0,86	-74,7	0,7/ 1,0	ГН. □ 180x140x5	-79,0	1,1	-89,1	0,82/ 1,21	ГН. □ 180x140x6	-95,0	1,2	-99,0	0,91/ 1,34	ГН. □ 180x140x7	-108,0	1,4	-113,3	1,04/ 1,55	ГН. □ 180x140x8	-122,0	1,6
H1		24,0	0,2	ГН. □ 140x4	61,0	0,48	30,0	0,23	ГН. □ 140x5	74,9	0,58	36,5	0,3	ГН. □ 140x6	89,0	0,48	40,0	0,31	ГН. □ 140x7	101,3	0,8	46,0	0,35	ГН. □ 140x8	118,3	0,65
H2		42,0	0,22	ГН. □ 140x4	61,0	0,48	52,0	0,27	ГН. □ 140x5	74,9	0,58	62,8	0,3	ГН. □ 140x6	89,0	0,48	70,0	0,31	ГН. □ 140x7	101,3	0,8	80,1	0,35	ГН. □ 140x8	118,3	0,65
H3		53,4	0,2	ГН. □ 140x4	61,0	0,48	66,7	0,23	ГН. □ 140x5	74,9	0,58	80,5	0,27	ГН. □ 140x6	89,0	0,48	89,1	0,31	ГН. □ 140x7	101,3	0,8	102,1	0,35	ГН. □ 140x8	118,3	0,65
H4		59,0	0,3	ГН. □ 140x4	61,0	0,48	74,2	0,39	ГН. □ 140x5	74,9	0,58	89,0	0,48	ГН. □ 140x6	89,0	0,48	98,6	0,55	ГН. □ 140x7	101,3	0,8	113,2	0,65	ГН. □ 140x8	118,3	0,65
P1		19,2	0,86	ГН. □ 120x4	32,0	1,07	24,0	0,39	ГН. □ 120x4	32,0	1,07	28,4	0,44	ГН. □ 120x4	32,0	1,07	31,8	0,51	ГН. □ 120x5	37,0	1,3	36,5	0,56	ГН. □ 120x5	39,0	0,6
P2		-19,2	0,17	ГН. □ 120x4	-47,0	0,21	-24,0	0,16	ГН. □ 120x4	-47,0	0,21	-28,4	0,05	ГН. □ 120x4	-47,0	0,21	-31,7	0,05	ГН. □ 120x5	-57,0	0,3	-36,5	0,06	ГН. □ 120x5	-57,0	0,3
P3		14,1	0,1	ГН. □ 100x3	19,0	0,19	17,0	0,06	ГН. □ 100x3	19,0	0,19	20,9	0,08	ГН. □ 100x4	23,2	0,3	23,0	0,09	ГН. □ 100x4	23,2	0,3	26,6	0,1	ГН. □ 100x5	31,9	0,3
P4		-14,1	0,2	ГН. □ 100x3	-18,3	0,19	-17,4	0,08	ГН. □ 100x3	-18,3	0,19	-20,9	0,11	ГН. □ 100x4	-24,7	0,21	-23,5	0,14	ГН. □ 100x4	-24,7	0,21	-26,8	0,16	ГН. □ 100x5	-29,3	0,3
P5		9,5	0,2	ГН. □ 100x3	19,0	0,19	11,6	0,1	ГН. □ 100x3	19,0	0,19	13,9	0,1	ГН. □ 100x4	23,2	0,3	15,6	0,09	ГН. □ 100x4	23,2	0,3	18,0	0,09	ГН. □ 100x5	31,9	0,3
P6		-9,4	0,09	ГН. □ 100x3	-18,3	0,19	-11,7	0,06	ГН. □ 100x3	-18,3	0,19	-13,9	0,06	ГН. □ 100x4	-24,7	0,21	-15,6	0,06	ГН. □ 100x4	-24,7	0,21	-18,1	0,07	ГН. □ 100x5	-29,3	0,3
P7		6,0	0,13	ГН. □ 100x3	19,0	0,19	7,0	0,08	ГН. □ 100x3	19,0	0,19	7,5	0,09	ГН. □ 100x4	23,2	0,3	82.	0,1	ГН. □ 100x4	23,2	0,3	9,2	0,11	ГН. □ 100x5	31,9	0,3
P8		-6,0	0,1	ГН. □ 100x3	-18,3	0,19	-7,0	0,05	ГН. □ 100x3	-18,3	0,19	-7,0	0,06	ГН. □ 100x4	-24,7	0,21	-8,0	0,06	ГН. □ 100x4	-24,7	0,21	-9,2	0,07	ГН. □ 100x5	-29,3	0,3
P9		+5,0/-3,0	0,1	ГН. □ 100x3	-18,3	0,19	-3,2	+5,0/0,06	ГН. □ 100x3	-18,3	0,19	+6,0/-3,5	0,06	ГН. □ 100x3	-18,3	0,19	+6,0/-3,6	0,05	ГН. □ 100x3	-18,3	0,19	+7,0/-4,0	0,05	ГН. □ 100x3	-18,3	0,19
Стойка С		10,0		ГН. □ 80x3	19,8		10,0		ГН. □ 80x3	19,8		10,0		ГН. □ 80x3	19,8		10,0		ГН. □ 80x3	19,8		10,0		ГН. □ 80x3		
Опорное давление 8тс					16,2					20,25					24,3			27,0					31,05			
Масса фермы в кг						1578					1805					2051			2298					2604		
Марка фермы						ГФГС 27-1,2					ГФГС 27-1,5					ГФГС 27-1,8			ГФГС 27-2,0					ГФГС 27-2,3		
Инв. № подл.	Поряд. и дата																									

Общие примечания в докум. обкм.

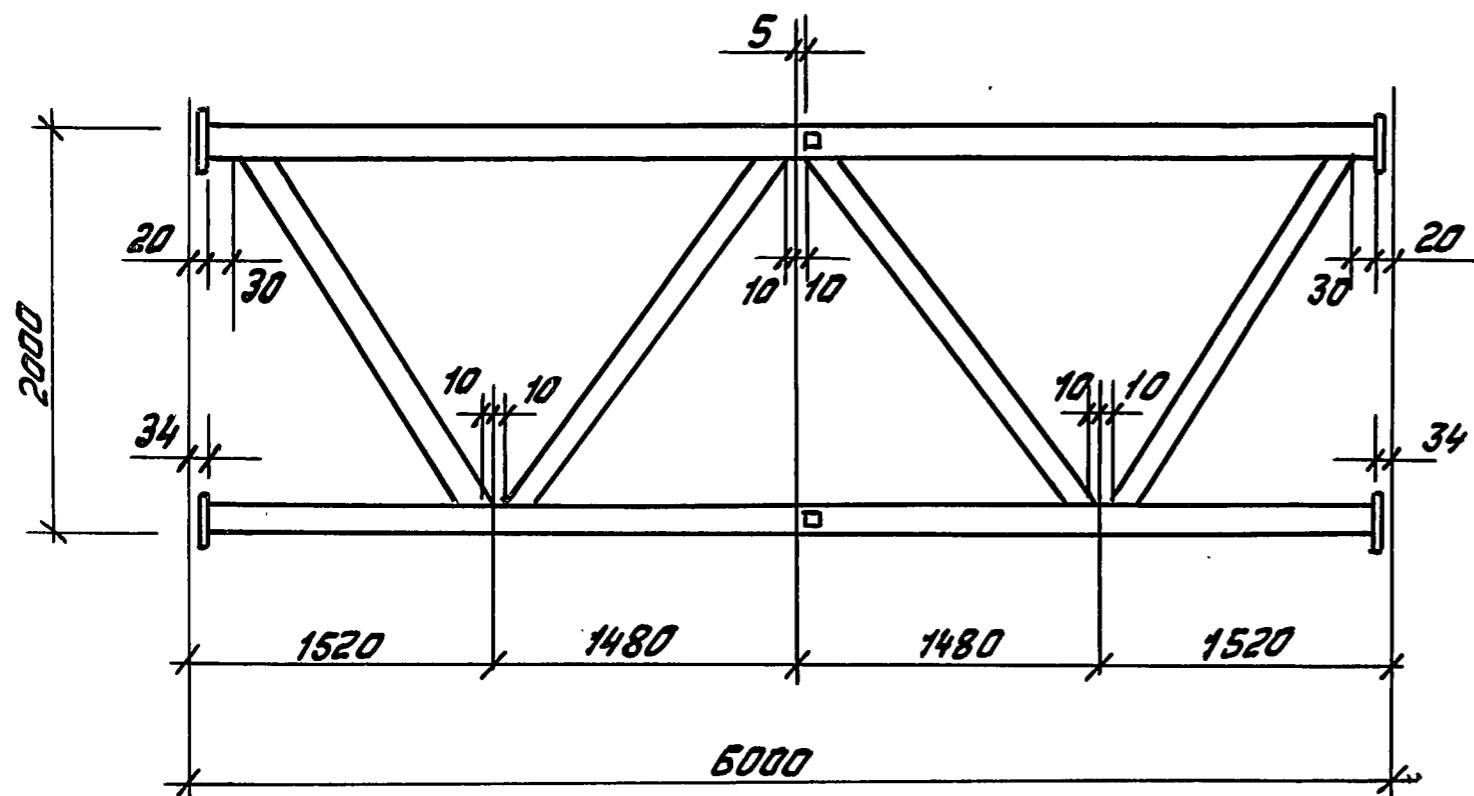
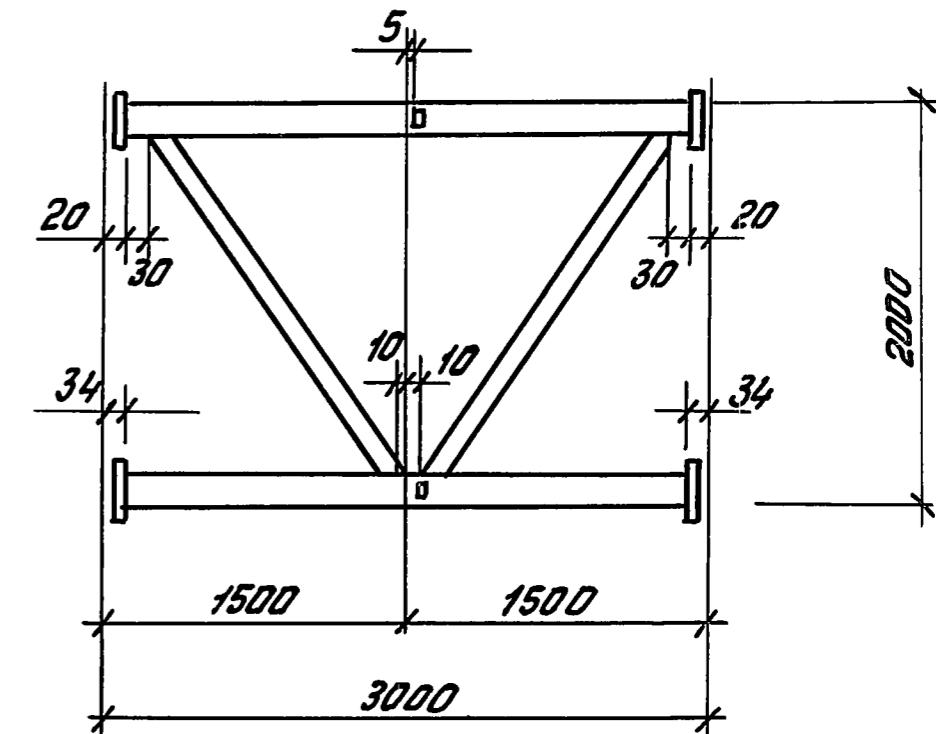
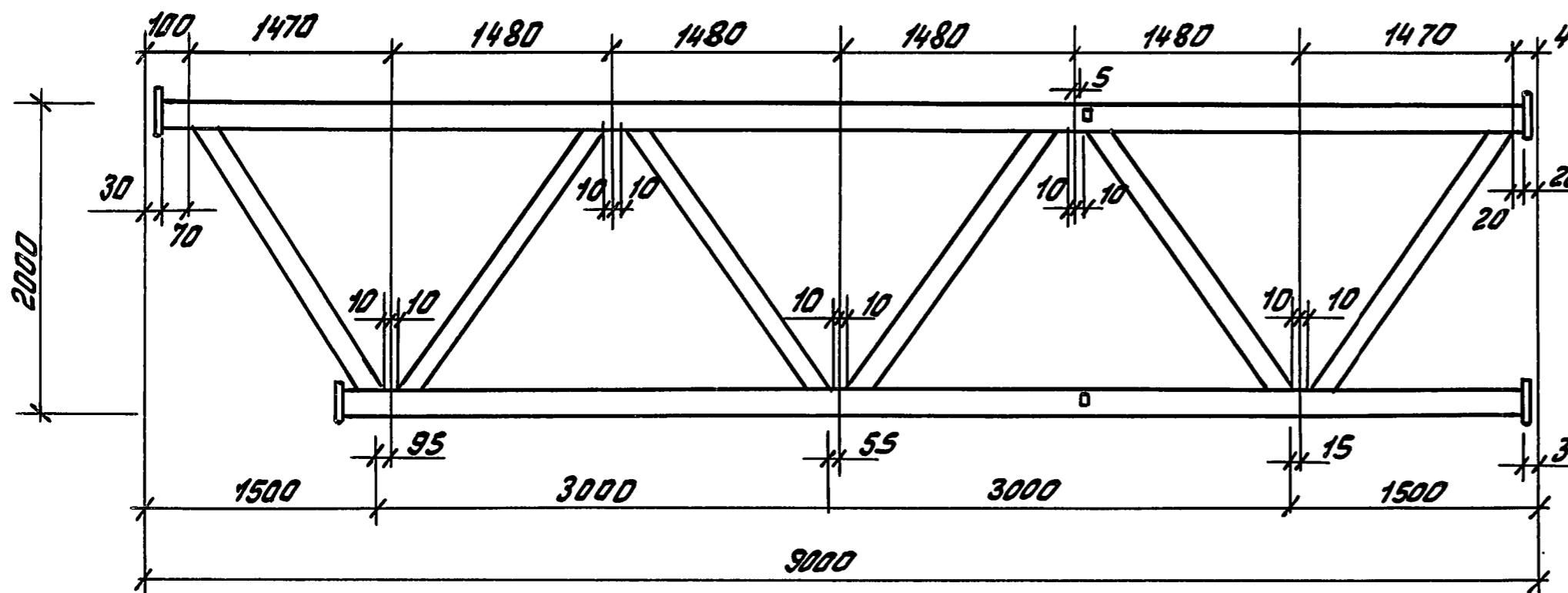
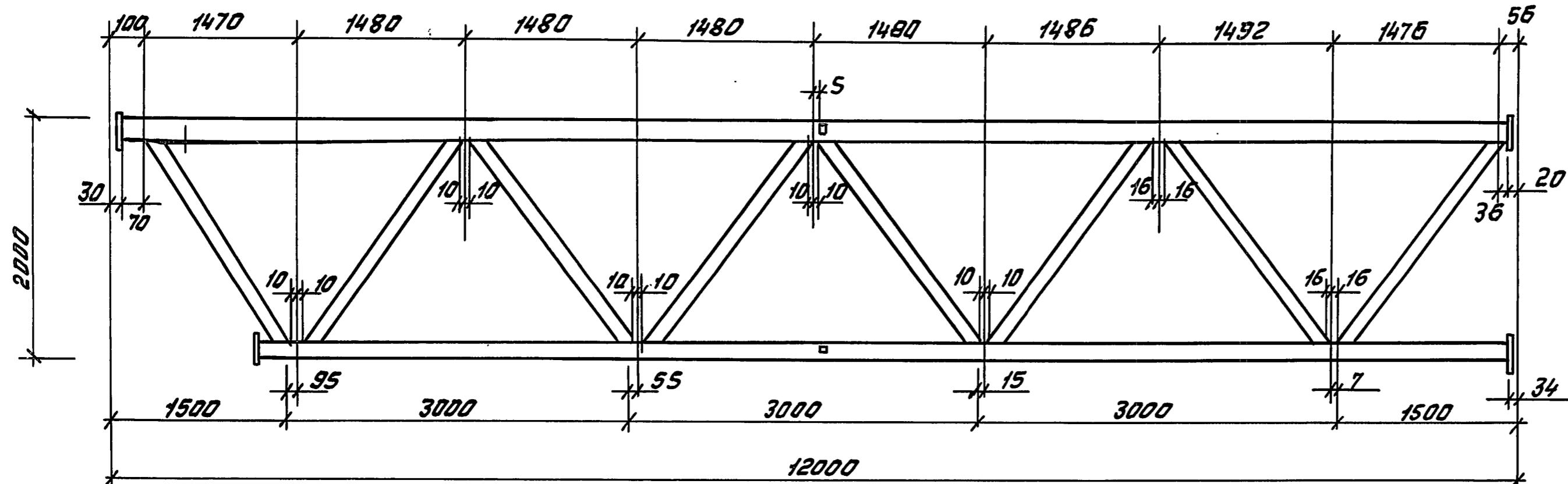
Зав.оск	Грабуш	Ладыжен
Н.контр.	Смурров	Симонов
ГИП	Смурров	Симонов

Допускаемая расчетная нагрузка 8 тс/м

Элементы и фурмы	Обозначение сторонки	Марка стальной струны	Допускаемая расчетная нагрузка 8 тс/м																				
			1,0				1,3				1,5				1,8				2,0				
			Усилия		Сечение		Несущая способн.		Усилия		Несущая способн.		Усилия		Сечение		Несущая способн.		Усилия				
Англичанский пояс	Верхний пояс	TU 14-1-3023-80 TU 14-1-3023-80 TU 14-1-3023-80 TU 14-1-3023-80 TU 14-1-3023-80 TU 14-1-3023-80 TU 14-1-3023-80 TU 14-1-3023-80 TU 14-1-3023-80 TU 14-1-3023-80	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм	N, Tс	M, Tсм			
		B1	-13,4	0,9 0,8	RH. □ 180x140x4	-64,7	0,85	-15,0	1,3 1,3	RH. □ 180x140x5	-80,8	1,0	-77,1	1,5 1,4	RH. □ 180x140x6	-95,5	1,1	-21,0	1,85 1,7	RH. □ 180x140x7	-109,4	1,2	-22,5 2,1 1,93
		B2	-32,8	0,8 0,7	RH. □ 180x140x4	-64,7	0,85	-40,0	1,3 0,9	RH. □ 180x140x5	-80,8	1,0	-46,2	1,44 0,95	RH. □ 180x140x6	-95,5	1,1	-56,0	1,77 1,15	RH. □ 180x140x7	-109,4	1,2	-61,4 1,95 1,3
		B3	-47,4	0,6 0,5	RH. □ 180x140x4	-64,7	0,86	-59,0	0,7 0,75	RH. □ 180x140x5	-80,8	1,0	-68,0	0,72 0,81	RH. □ 180x140x6	-95,5	1,1	-82,0	1,9 1,0	RH. □ 180x140x7	-109,4	1,2	-90,6 1,15
		B4	-57,2	0,5 0,4	RH. □ 180x140x4	-64,7	0,86	-71,7	0,6 1,0	RH. □ 180x140x5	-80,8	1,0	-82,8	0,7 1,1	RH. □ 180x140x6	-95,5	1,1	-99,4	1,86 1,2	RH. □ 180x140x7	-109,4	1,2	-97,7 1,26
		B5	-62,1	0,5 0,4	RH. □ 180x140x4	-64,7	0,86	-78,0	0,5 1,0	RH. □ 180x140x5	-80,8	1,0	-90,2	0,6 1,1	RH. □ 180x140x6	-95,5	1,1	-108,0	1,74 1,2	RH. □ 180x140x7	-109,4	1,2	-120,2 1,29
		H1	23,0	0,25	RH. □ 140x4	61,0	0,48	30,0	0,3	RH. □ 140x5	80,0	0,35	34,0	0,3	RH. □ 140x6	95,0	0,4	41,0	0,36	RH. □ 140x7	109,7	0,46	45,0 0,4
		H2	40,0	0,2	RH. □ 140x4	61,0	0,48	51,0	0,26	RH. □ 140x5	80,0	0,35	59,0	0,3	RH. □ 140x6	95,0	0,4	70,7	0,36	RH. □ 140x7	109,7	0,46	78,3 0,4
		H3	52,1	0,2	RH. □ 140x4	61,0	0,48	68,0	0,3	RH. □ 140x5	80,0	0,35	77,3	0,34	RH. □ 140x6	95,0	0,4	92,7	0,41	RH. □ 140x7	109,7	0,46	102,7 0,46
		H4	59,1	0,3	RH. □ 140x4	61,0	0,48	76,4	0,25	RH. □ 140x5	80,0	0,35	88,3	0,3	RH. □ 140x6	95,0	0,4	105,0	0,34	RH. □ 140x7	109,7	0,46	117,3 0,38
Раскосы/ стойки	Верхний пояс	P1	62,2	0,2	RH. □ 140x4	61,0	0,48	79,6	0,35	RH. □ 140x5	80,0	0,35	91,9	0,4	RH. □ 140x6	95,0	0,4	109,7	0,46	RH. □ 140x7	109,7	0,46	122,0 0,51
		P2	18,0	0,3	RH. □ 120x3	20,3	0,5	23,1	0,8	RH. □ 120x4	32,0	1,07	27,0	1,0	RH. □ 120x5	37,6	1,35	32,4	1,2	RH. □ 120x5	37,6	1,35	36,0 1,3
		P3	-18,0	0,15	RH. □ 120x3	-19,0	0,2	-23,0	0,16	RH. □ 120x4	-47,0	0,21	-26,9	0,18	RH. □ 120x5	-56,3	0,33	-32,2	0,22	RH. □ 120x5	-56,3	0,33	-36,0 0,25
		P4	14,0	0,15	RH. □ 100x3	19,0	0,19	17,2	0,2	RH. □ 100x3	19,0	0,19	19,6	0,13	RH. □ 100x4	27,4	0,18	25,2	0,18	RH. □ 100x4	27,4	0,18	28,2 0,2
		P5	-14,0	0,12	RH. □ 100x3	-18,3	0,19	-17,3	0,2	RH. □ 100x3	-18,3	0,19	-20,0	0,2	RH. □ 100x4	-24,7	0,21	-24,7	0,21	RH. □ 100x4	-24,7	0,21	-27,2 0,3
		P6	10,5	0,1	RH. □ 100x3	19,0	0,19	12,5	0,22	RH. □ 100x3	19,0	0,19	14,4	0,25	RH. □ 100x4	23,2	0,3	20,3	0,3	RH. □ 100x4	27,4	0,18	22,0 0,35
		P7	-5,5	0,1	RH. □ 100x3	-18,3	0,19	-12,5	0,15	RH. □ 100x3	-18,3	0,19	-14,4	0,13	RH. □ 100x4	-24,7	0,21	-19,2	0,18	RH. □ 100x4	-24,7	0,21	-21,0 0,2
		P8	6,5	0,12	RH. □ 100x3	19,0	0,19	8,0	0,15	RH. □ 100x3	19,0	0,19	10,0	0,18	RH. □ 100x4	23,2	0,3	14,2	0,23	RH. □ 100x4	23,2	0,33	15,0 0,25
		P9	-6,1	0,11	RH. □ 100x3	-18,3	0,19	-8,0	0,1	RH. □ 100x3	-18,3	0,19	-10,0	0,12	RH. □ 100x4	-24,7	0,21	-14,2	0,14	RH. □ 100x4	-24,7	0,21	-14,0 0,16
		P10	+4,0 -2,0	0,1	RH. □ 100x3	-18,3	0,19	+4,0 -2,0	0,15	RH. □ 100x3	-18,3	0,19	+6,8 -2,0	0,17	RH. □ 100x3	19,0	0,19	+8,2 -3,2	0,2	RH. □ 100x3	19,0	0,19	+8,4 -3,2
Номер заказа	Прил. к заказу	C	+100	RH. □ 80x3	19,8	10,0	RH. □ 80x3	19,8	+10,0	RH. □ 80x3	19,8	+10,0	RH. □ 80x3	19,8	+10,0	RH. □ 80x3	19,8	RH. □ 80x3	19,8	RH. □ 80x3	19,8		
		Опорное давление в тс	15,0																30,0				
Масса фермы в кг	Марка фермы	1703																	2973				
		ГФРС 30-1,0																	ГФРС 30-2,0				
Номер заказа	Прил. к заказу	ГФРС 30-1,3																	ГФРС 30-1,8				
		ГФРС 30-1,5																	ГФРС 30-2,0				

Общие примечания в докум. обкм

Зав. ОСК	Травуш	Мур
----------	--------	-----

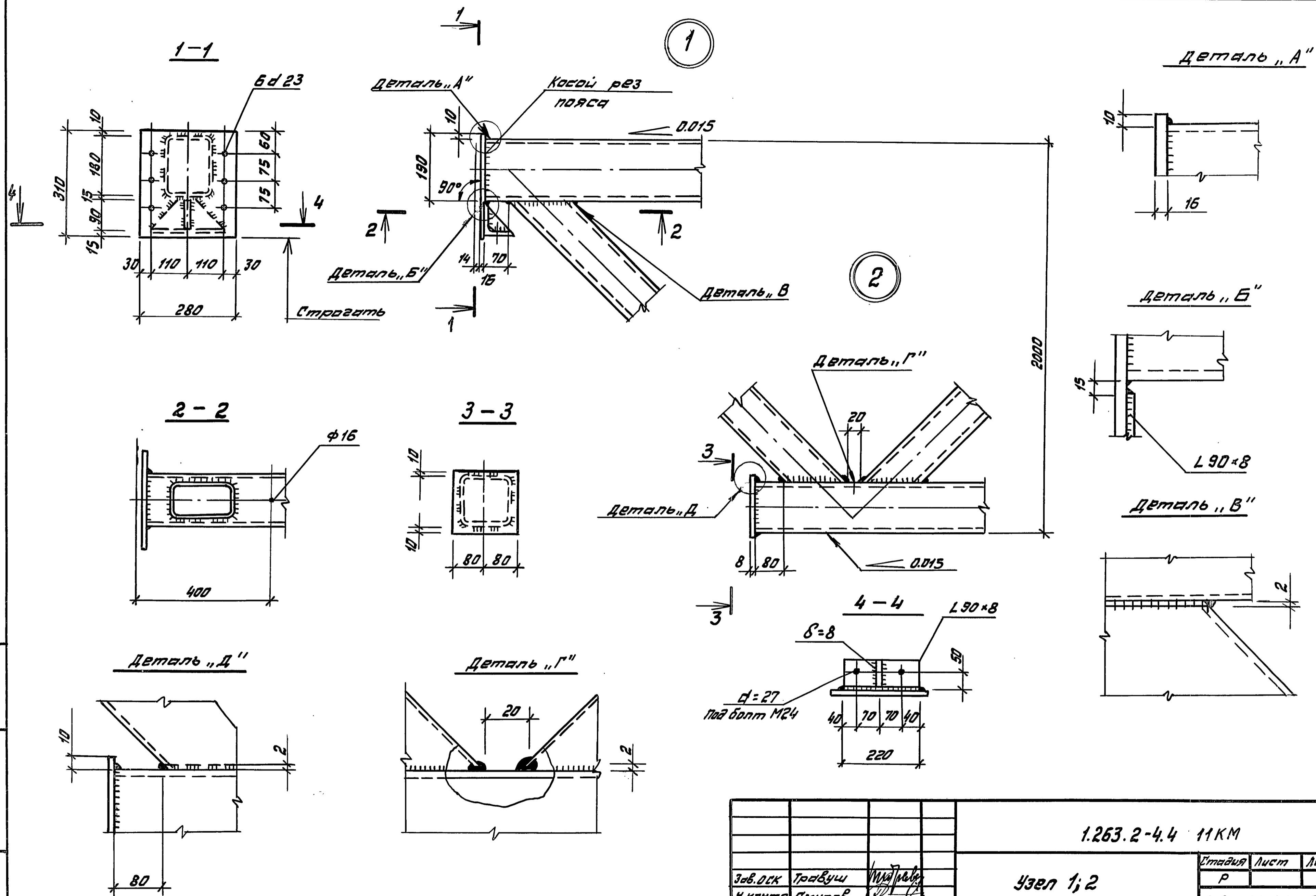


1.263.2-4.4 10 KM

Зав.оск	Трабуш	Марселя
И.Контор.	Смурлов	Смурлов
ГИЛ	Смурлов	Смурлов

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ОТ ПРАВОЧНЫХ МАРОК СТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ

Мнг. № подп.	Підп. у землі	Взам. № п. №



1.263.2-4.4 11KM

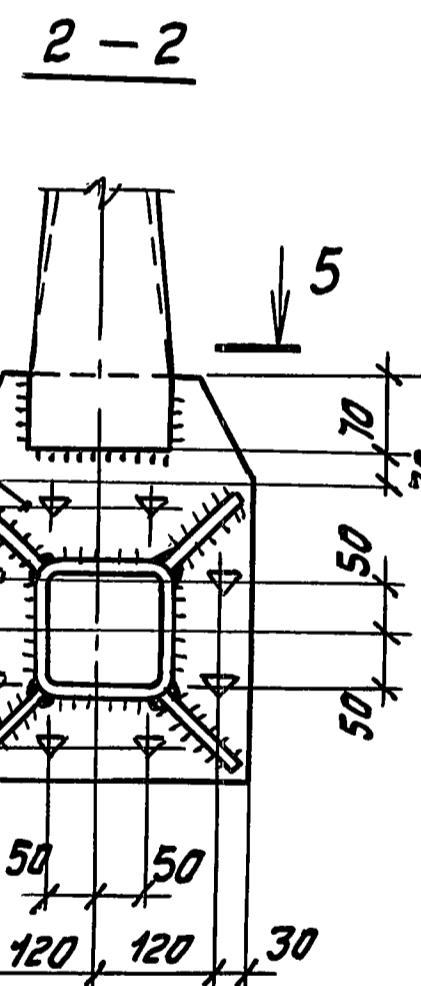
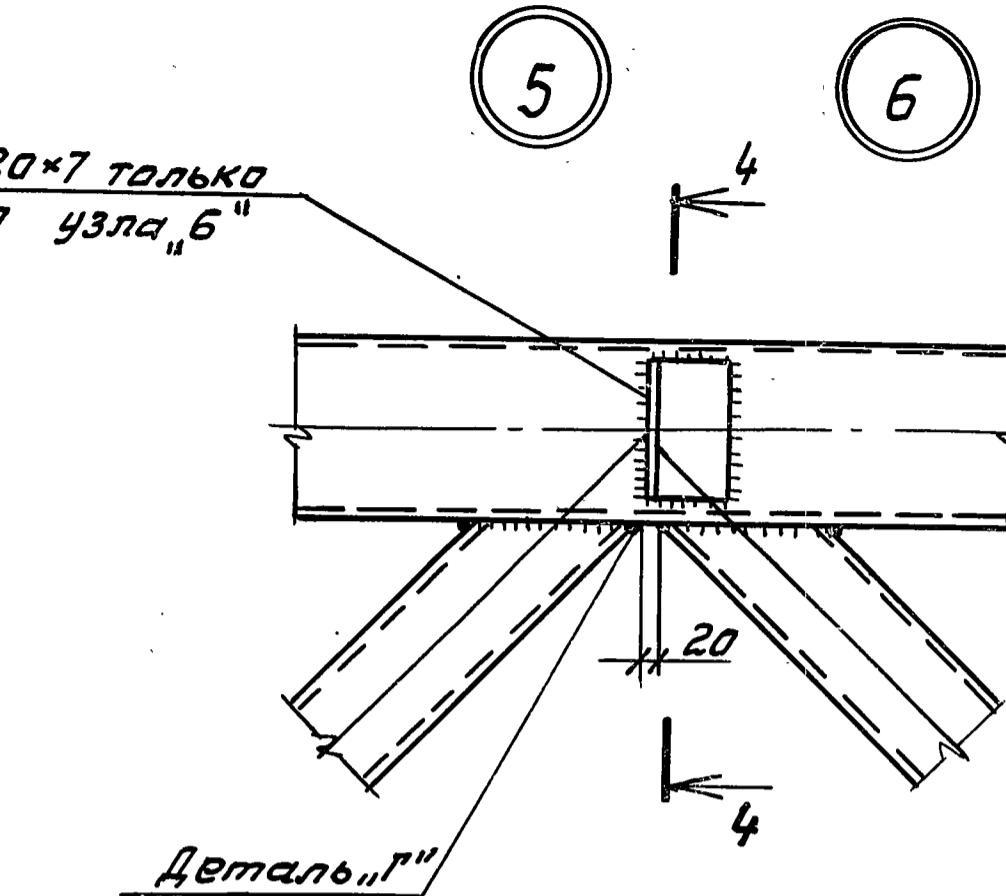
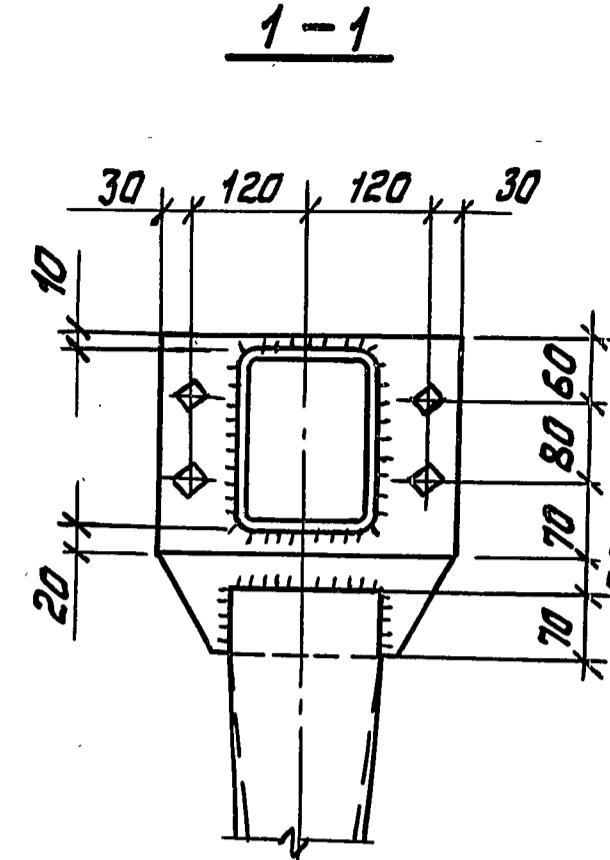
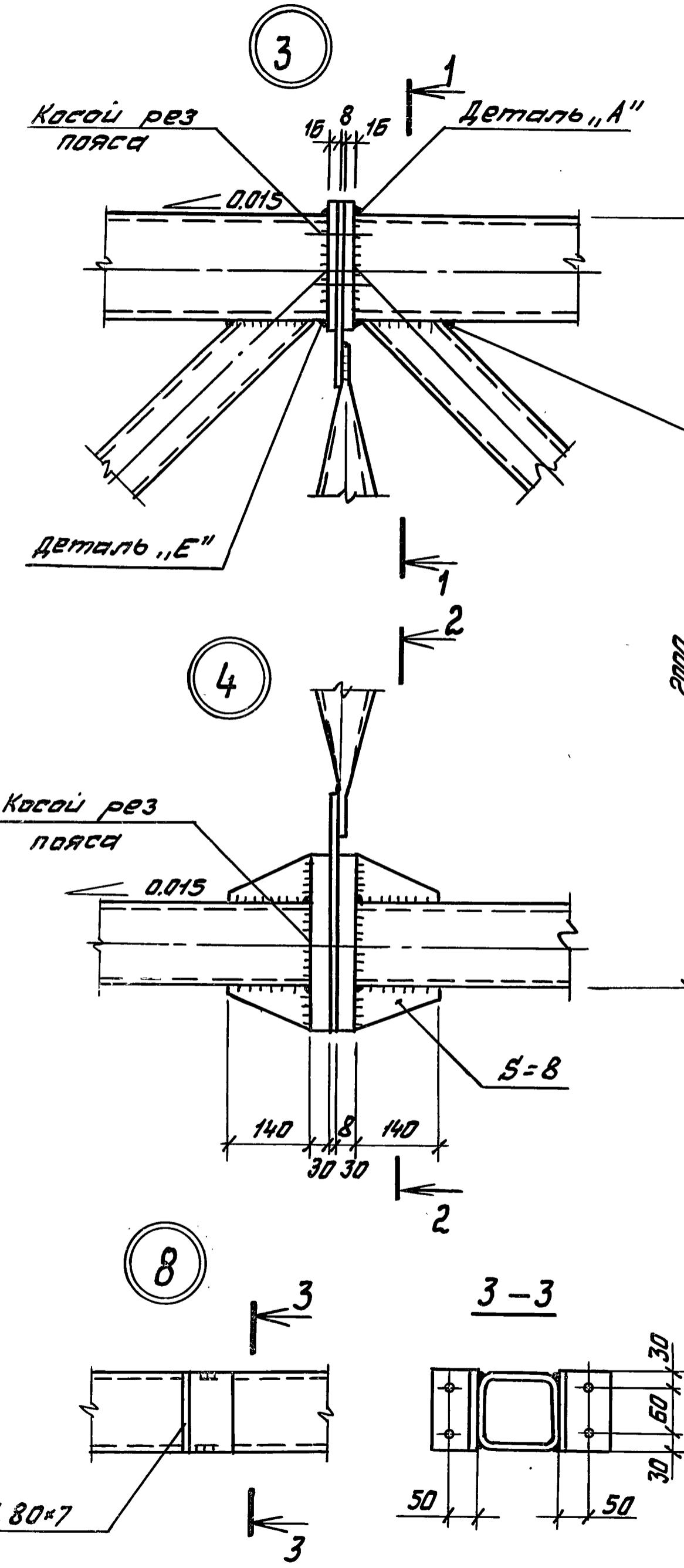
Узел 1; 2

Зав. ОСК	Грабчук	Ильин
Н. контр.	Смурдов	Смирнов
ГИП	Смурдов	Ребров

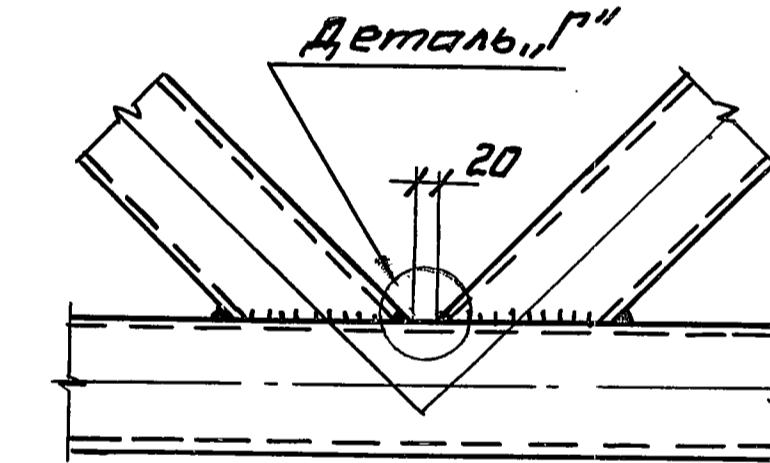
тадия	лист	листов
Р		1

ЦНИИЭП
им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

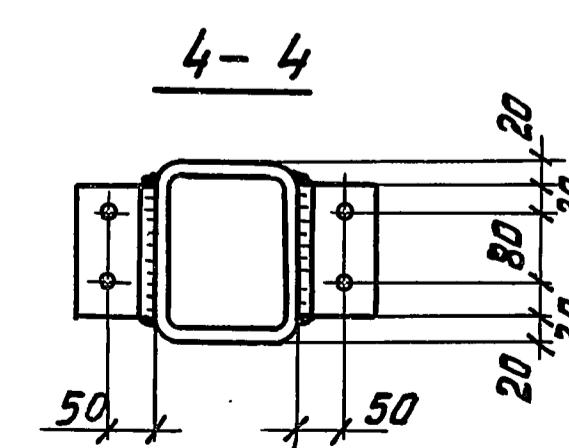
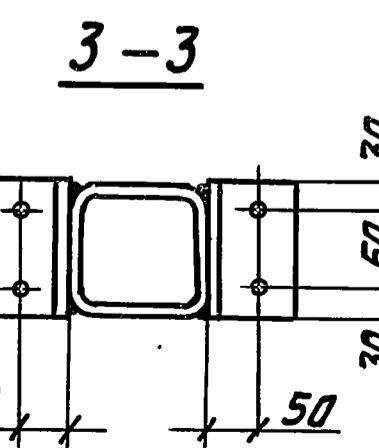
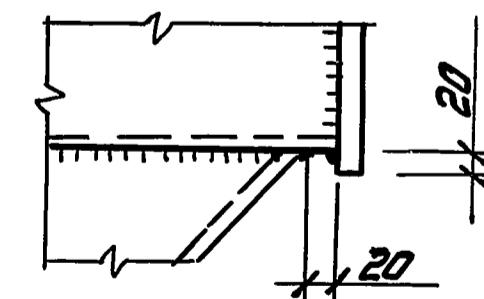
ннс. №. подп. подп. и дата ведущ. инв. №.



5-5



Деталь „Е“



Общие примечания к
детали А...Д см. докум. 11 КМ

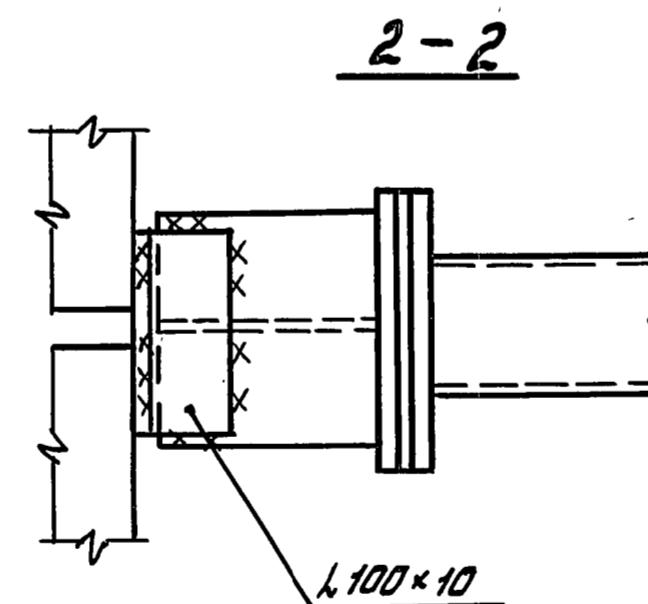
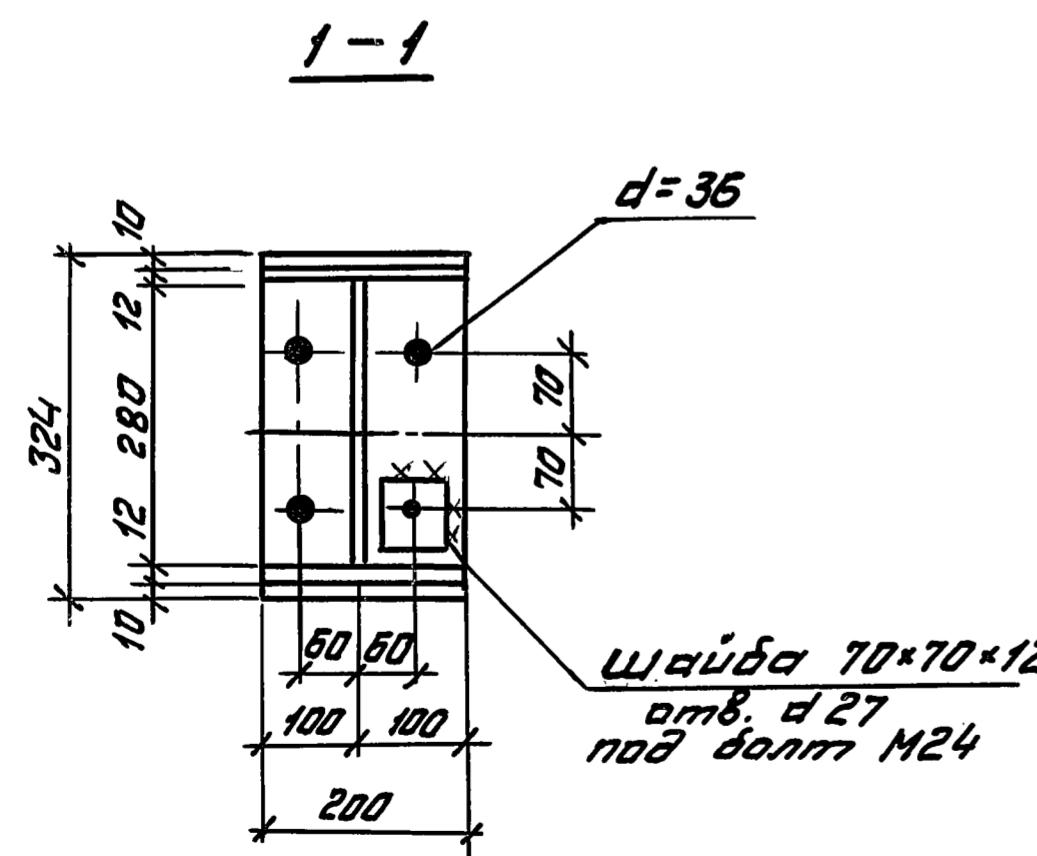
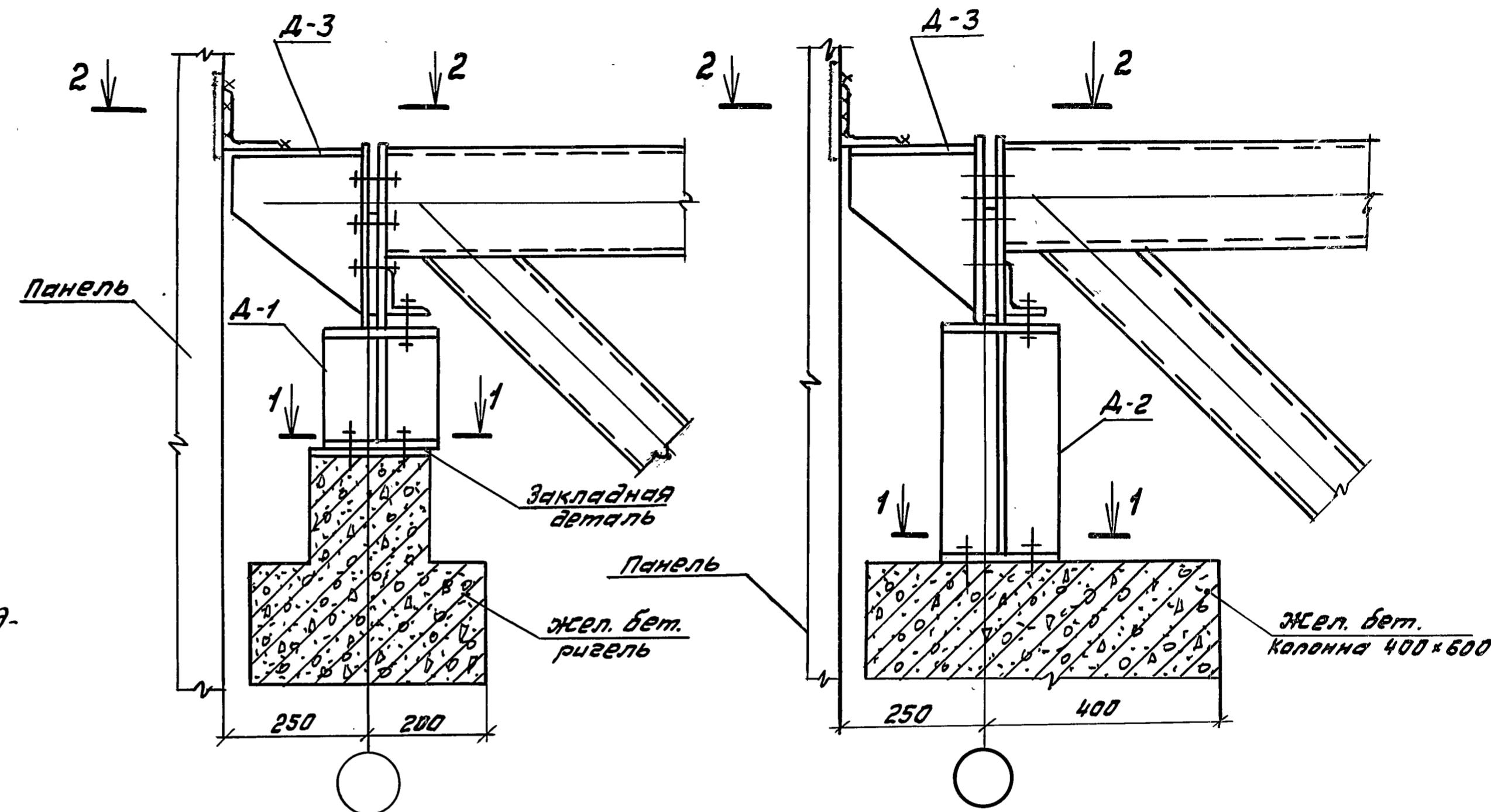
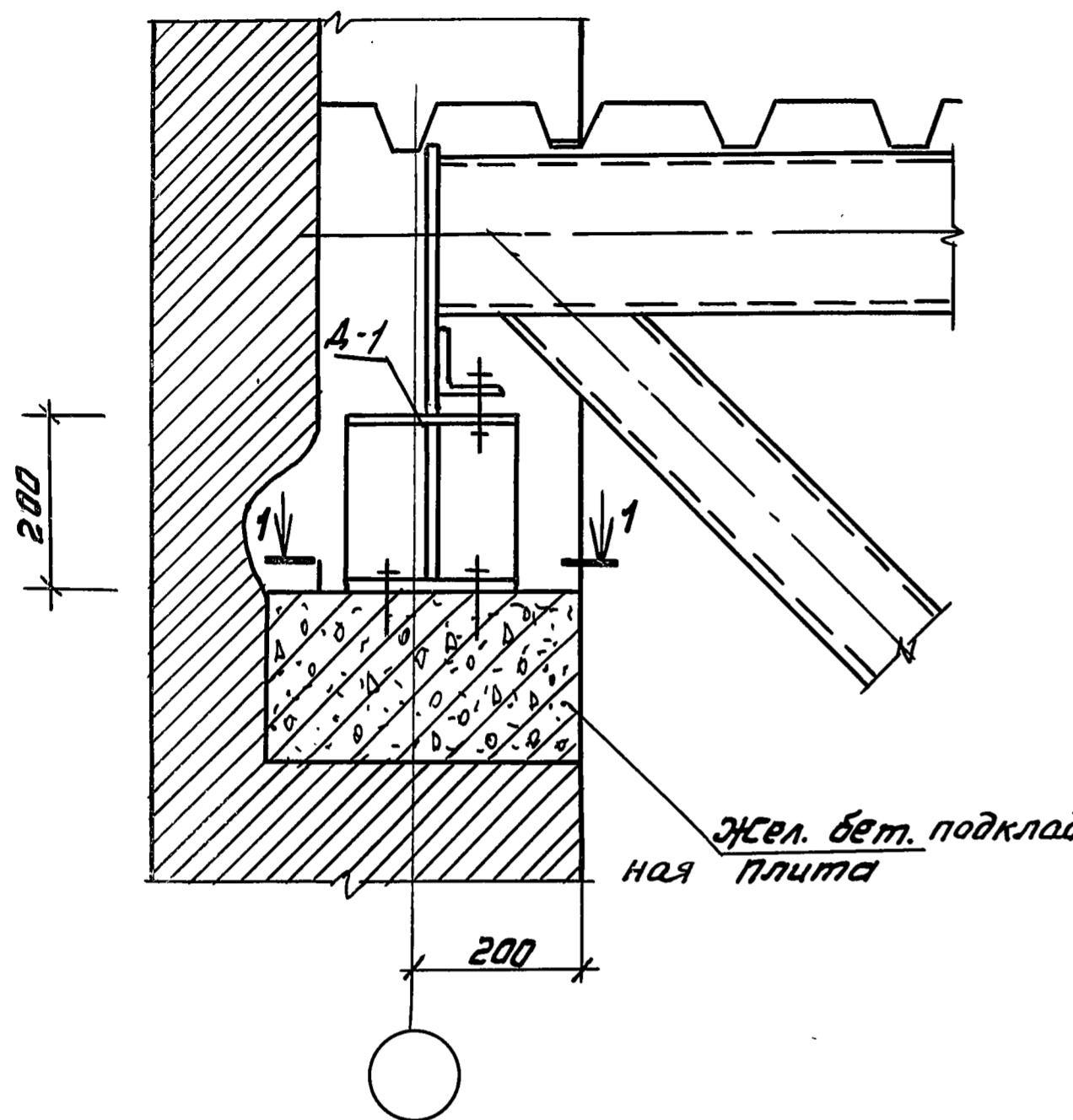
Зав. ОСК	Трабуш	Бударев
Н.контр.	Смурров	Белов
ГИП	Смурров	Белов

1.263.2-4.4 12КМ

Узел З...8

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИЭП
им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА



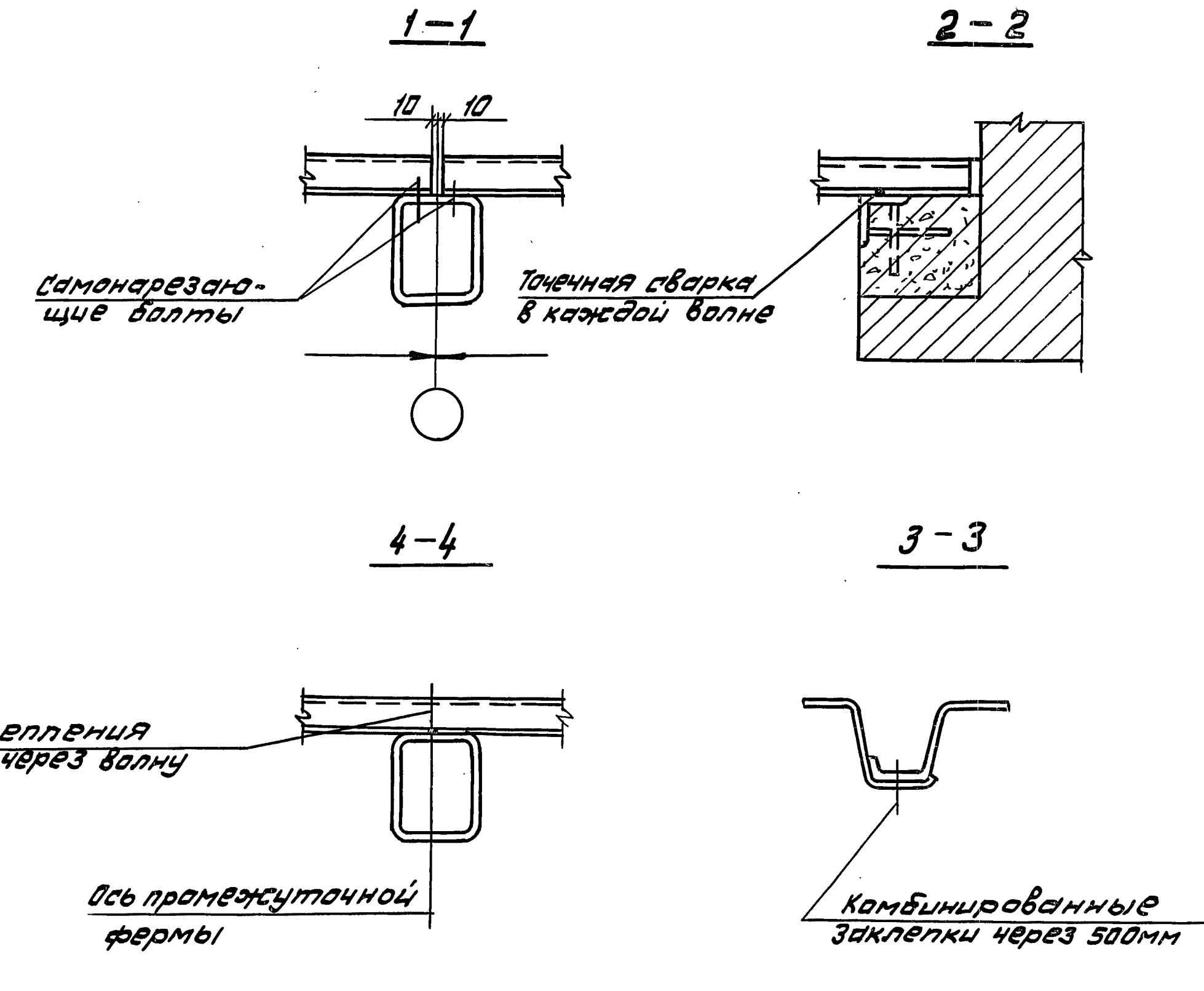
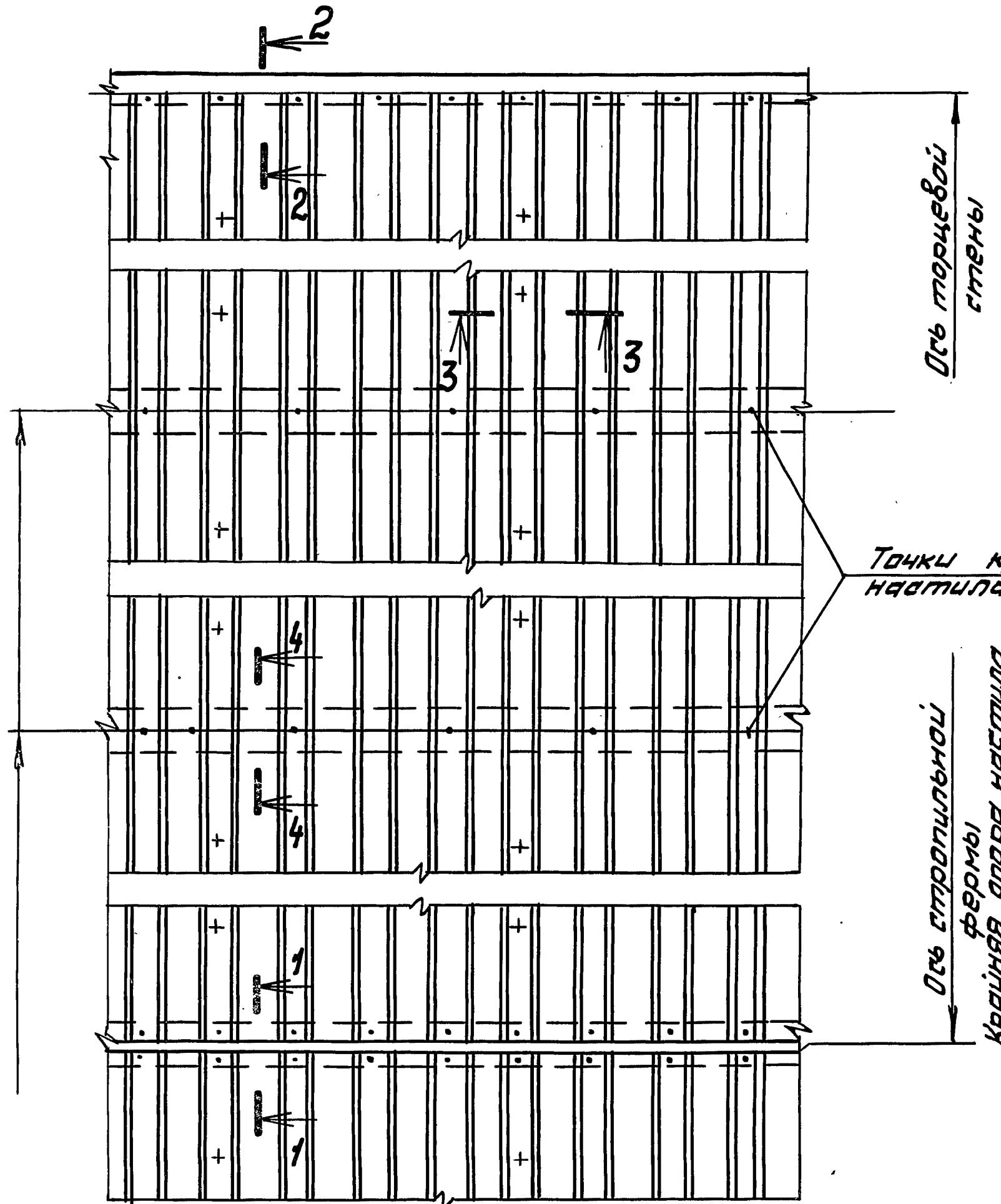
Зав.ОСК	Травуш	Миронов		
Н.контр.	Смурров	Харченко		
ГИП	Смурров	Харченко		

1.263.2-4.4 13 КМ

Узлы опирания
ферм
(варианты)

Стадия	Лист	Листов
р	1	

ЦНИИЭП
им. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА

Промежуточная опора настила

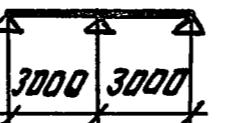
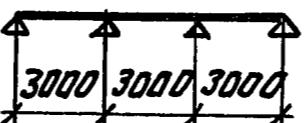
Работать с докум. 14 КМ

1.263.2-4.4. 14 КМ					
Стадия	Лист	Листов	р	1	
Зав. ОСК	Травуш	Мицкевич			
Н.контр.	Смирнов	Смирнов			
ГИП	Смирнов	Смирнов			

Фрагмент плана настила с расположением креплений

ЦНИИЭП
им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

**Допускаемая расчетная нагрузка
на настил кгс/м²**

РОСТ	Марка настила	Расчетная схема			
					
H79-680-1.0	502	573	715	670	
H60-782-1.0	360	439	557	512	
H60-782-0.9	310	375	469	438	
H60-782-0.8	260	317	397	371	
H80-674-1.0	636	741	926	865	
H60-845-1.0	416	417	520	418	
H60-845-0.9	371	358	448	355	
H60-845-0.8	328	304	380		

ГОСТ	Марка настила	Расчетная схема		
				
	H79 - 680 - 1.0	277	322	403
	H60 - 782 - 1.0	152	245	307
	H60 - 782 - 0.9	132	211	264
	H60 - 782 - 0.8	112	179	223
	H80 - 674 - 1.0	346	417	520
	H60 - 845 - 1.0	180	235	294
	H60 - 845 - 0.9	163	202	252
	H60 - 845 - 0.8	145	171	214

1. Стальной профилированный настил принимают по ГОСТ 24045-80.
 2. Выбор настила производится в зависимости от расчетной схемы и нагрузки на 1м² покрытия.
 3. Насстил следует принимать длиной 12м по трех или четырехпролетной схеме со стыками листов на фермах.
 4. Применение настила высотой 60мм с разной толщиной, а также сопряжение настилов разных высот в пределах одного покрытия не рекомендуется.

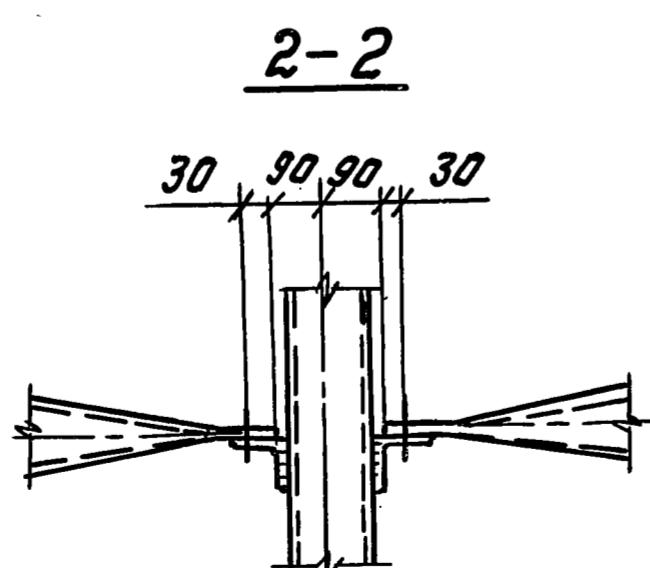
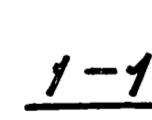
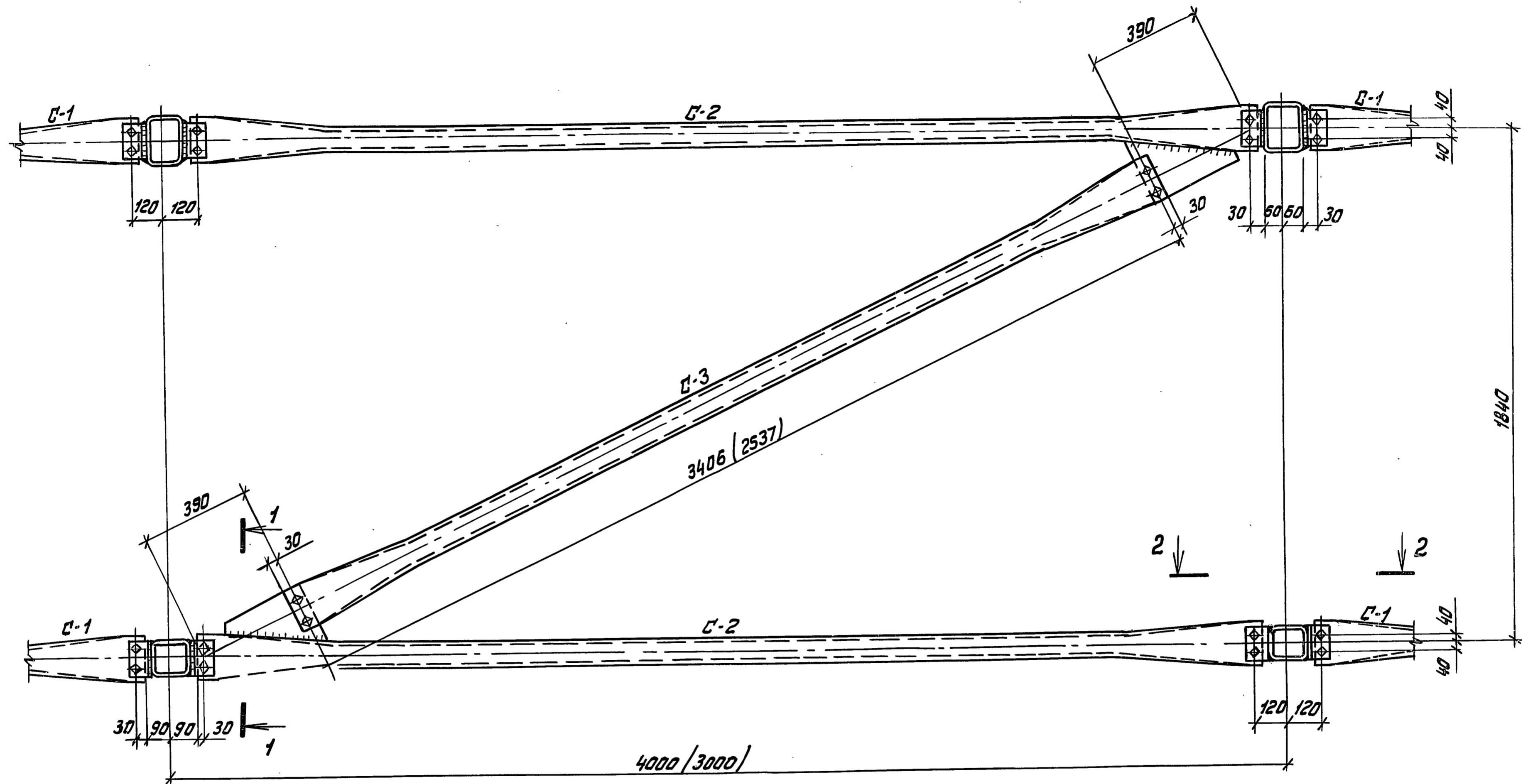
5. При однопролетной схеме раскладки настила требуется проверка прогиба настила $f = \frac{1}{150} l$.
 6. Однопролетный настил пролетом 4,0 м подобран по прогибу.
 7. При неразрезных схемах раскладки настила с пролетами 1,5 и 2,0 м (при снеговых мешках) необходимо проверять местную устойчивость стенки настила на промежуточных опорах.

1.263.2-4.4 15KM

Допускаемая расчетная нагрузка на настил

табия Лист Листов
р 1

ЦНИИЭП
им. Б. С. МЕЗЕНЦЕВА



1.263.2-44.16KM

Узел крепления связей

Стадия	Лист	Листов
P		1

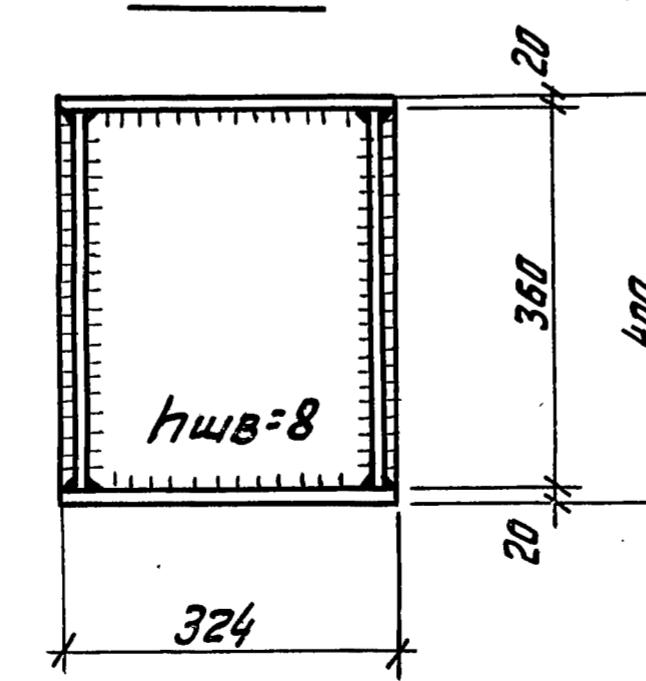
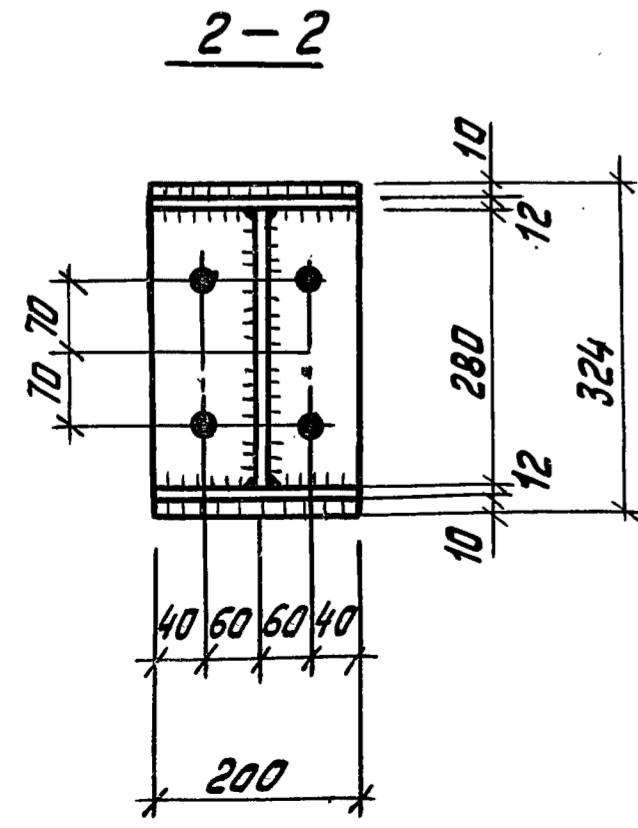
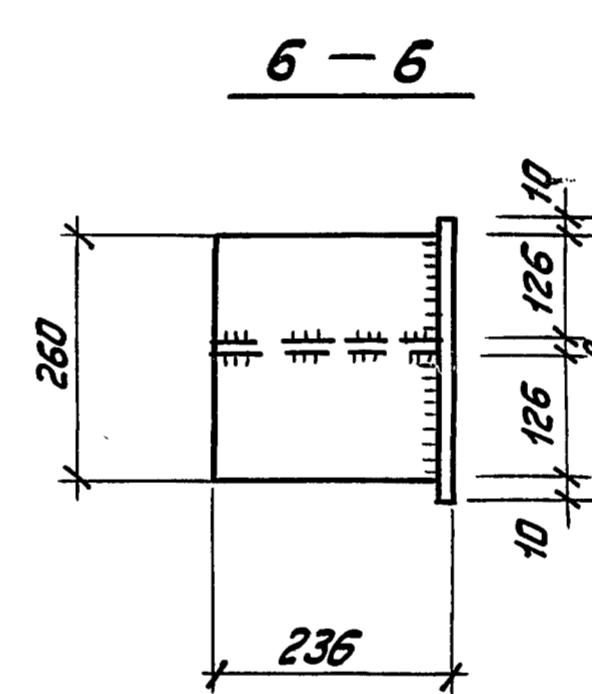
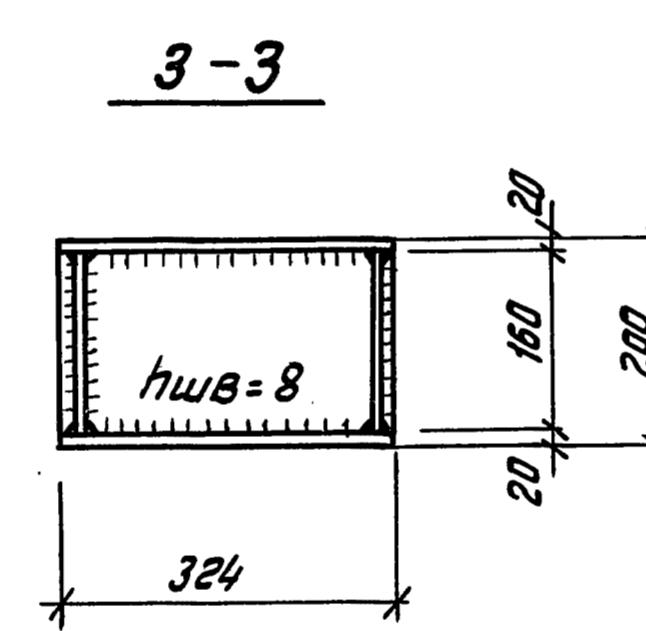
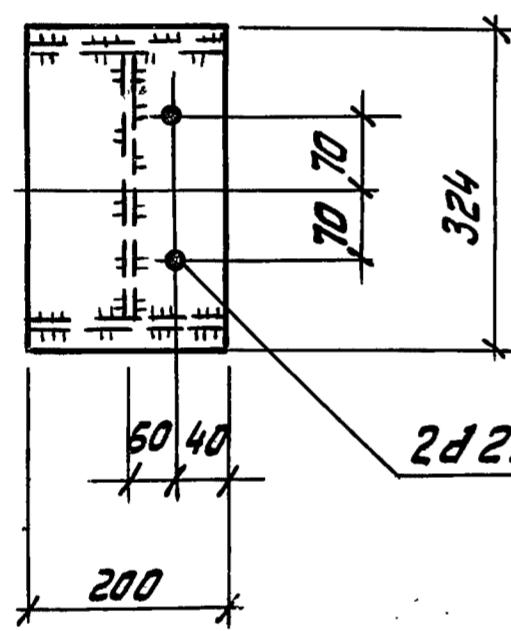
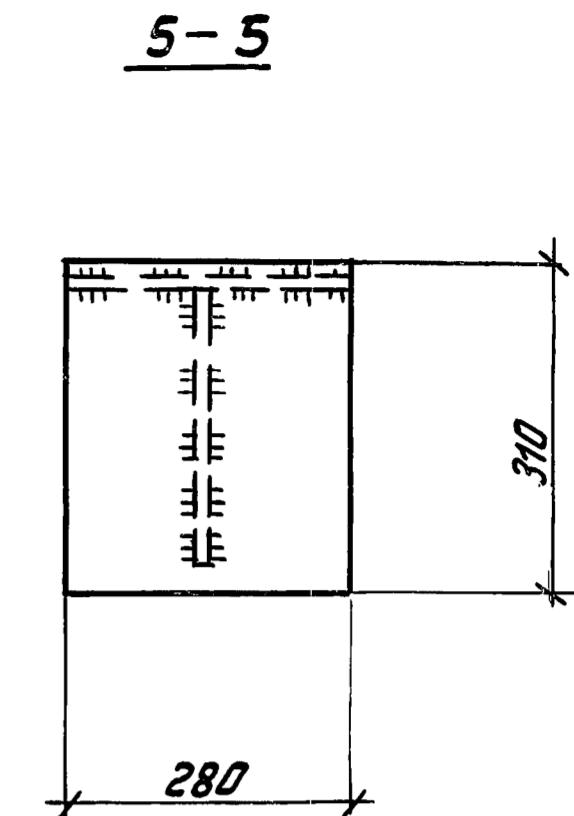
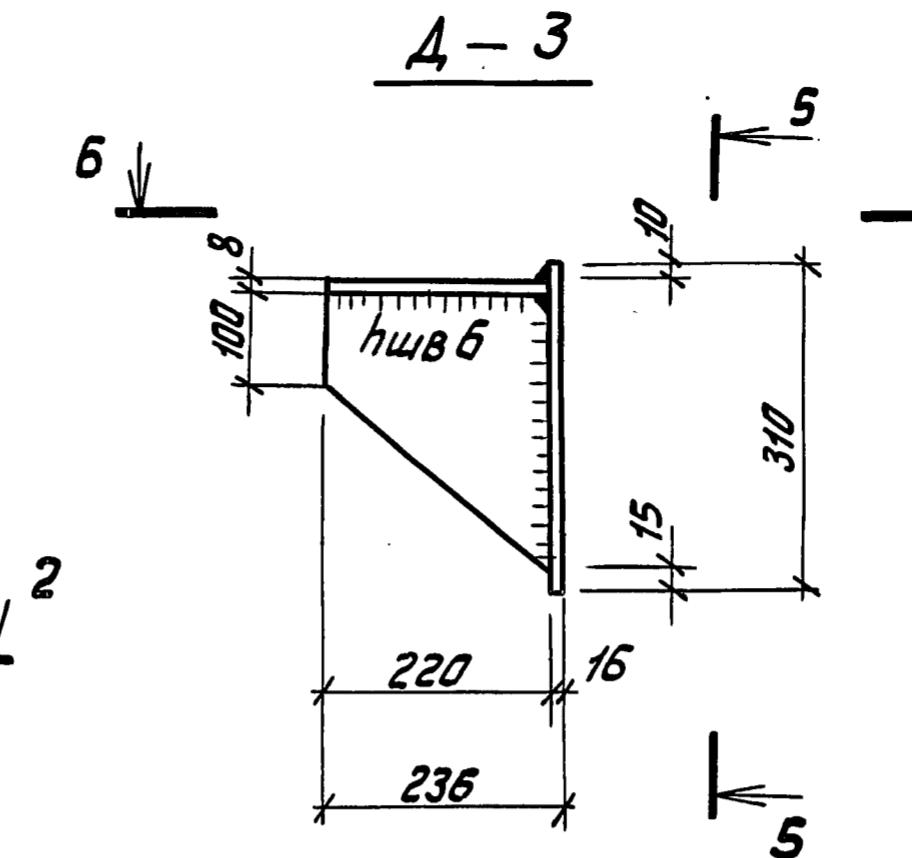
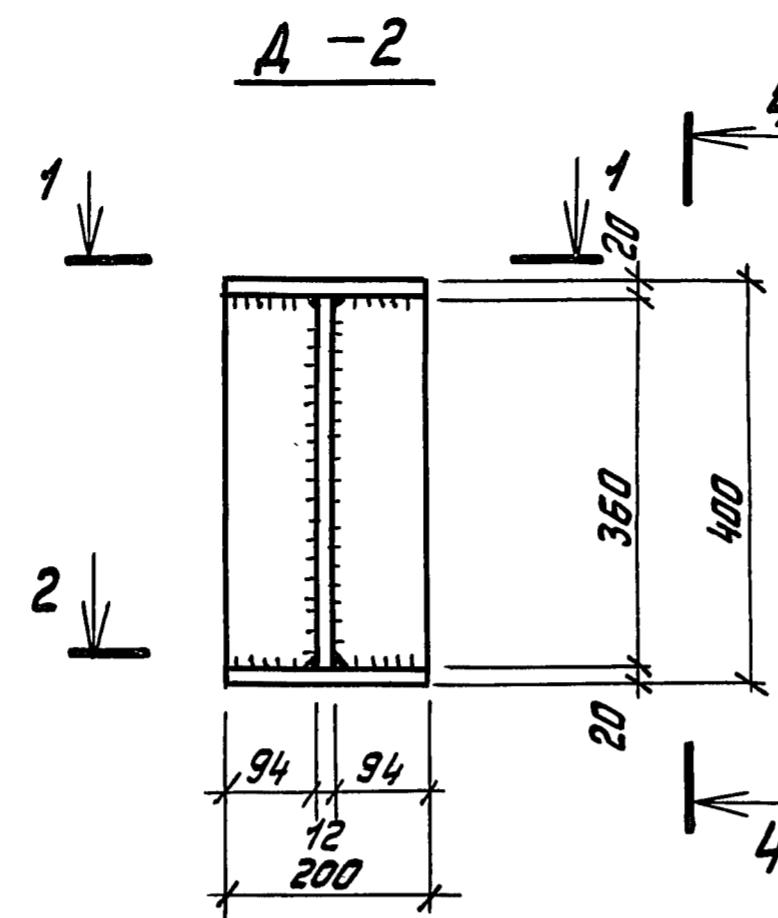
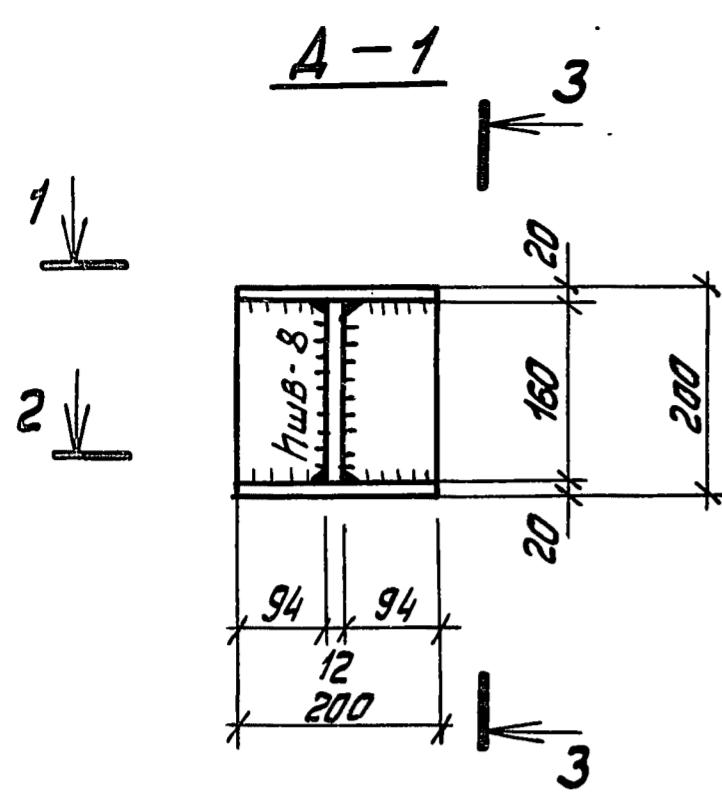
ЦНИИЭП

ИМ. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

Наименование	Эскиз	Размеры шва, мм			Примечание	Наименование	Эскиз	Размеры шва, мм			Примечание						
		Толщина стенки, мм	h_1	h_2	δ			Глубина проплава "Д", не менее, мм	Несущая способность 1 см шва, кгс								
Швы при сборке раскосов стропильных ферм		3	4	3	3	1	720	Варить при горизонтальном положении плоскости пояса	"	4	5	5	3	2	900	Варить при горизонтальном положении плоскости пояса	
		4	5	4	4	1	900			5	6	6	4	2	1080		
		5	6	5	4	2	1080	Жесткость плоскости пояса		6	6	6	4	2	1080		
		6	7	6	5	2	1260			7	7	7	5	2	1120		
Швы при сборке		3	4	4	4	0.1	900	"		8	7	7	5	2	1120	"	
раскосов		4	5	5	5	0.1	1080										
		5	6	6	6	0.1	1260										
		6	7	7	7	0.1	1440										
Швы при сборке		3	4	4	3	1	720	Варить "в лодочку" при наклоне 45°		4	5	5					Размеры в скобках даны для толщины фланца 30мм
пояса к фланцам		4	5	5	4	1	900			5-8	6	6					
		5	6	6	4	2	1080										
		6	7	7	5	2	1260										

- Несущая способность сварных швов дана на срез по металлу шва $R_u \cdot \text{ш.} = 2000 \text{ кгс/см}^2$.
- Расчетная высота шва принята $h_{pr} = (\delta + \eta) / \sqrt{3}$, где $\eta = 0.3$ - коэффициент применения по табл. 34 СНиП II-23-81.
- Допуски на сварные швы для "н" в "б" принимать + 2мм.

Зав. ОСК	Травяч	Марков	Сварные швы ферм	1.263.2-4.4 17КМ
Н.Кондр.	Смурров	Богдан		
ГИП	Смурров	Ревяч		
Стадия	Лист	Листов		
р		1		
ЦНИИЭП				
И.М. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА				



1.253.2-4.4 18КМ		
Детали А1...А3		Стадия лист листов р 1

Зав.оок	Трабуш	Изг.раб
Н.Кондр.	Смурров	Кондр.
ГИП	Смурров	Рыбаков

ЦНИИЭП
им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

Стропильные фермы пролетом 15, 18 и 21м

ГФГС 15-2,8		ГФГС 18-2,4		ГФГС 21-2,0		ГФГС 21-2,5		ГОСТ или ТУ на профиль	Сталь		
Профиль	Масса, кг		Марка	ТУ							
□ 180×140×4	296	□ 180×140×4	355	□ 180×140×4	413	□ 180×140×5	509	ТУ 35-2287-80	09Г2С-6	09/14-1-3023-80	
□ 140×4	210	□ 140×4	261	□ 140×4	311	□ 140×5	388				
□ 120×4	26	□ 120×4	126	□ 120×4	126	□ 120×4	126	19903-74	09Г2С-6		
□ 100×3	119	□ 100×3	158	□ 100×3	197	□ 100×3	197				
□ 80×3	11	□ 80×3	11	□ 80×3	22	□ 80×3	22	8509-72	8Гт3Пс6		
S 30	43	S 30	43	S 30	85	S 30	85				
S 16	38	S 16	38	S 16	54	S 16	54				
S 8	21	S 8	21	S 8	37	S 8	37				
L 90×8	5										
L 80×7	5	L 80×7	10	L 80×7	10	L 80×7	10				
Всего	874	Всего	1028	Всего	1260	Всего	1433				

Стропильные фермы пролетом 24м

ГФГС 24-1,5		ГФГС 24-1,8		ГФГС 24-2,2		ГФГС 24-2,6		ГОСТ или ТУ на профиль	Сталь		
Профиль	Масса, кг		Марка	ТУ							
□ 180×140×4	474	□ 180×140×5	583	□ 180×140×6	698	□ 180×140×7	810	ТУ 35-2287-80	09Г2С-6	09/14-1-3023-80	
□ 140×4	364	□ 140×5	453	□ 140×6	542	□ 140×7	629				
□ 120×4	126	□ 120×4	126	□ 120×5	157	□ 120×5	157	19903-74	09Г2С-6		
□ 100×3	237	□ 100×3	237	□ 100×4	314	□ 100×4	314				
□ 80×3	11	□ 80×3	11	□ 80×3	11	□ 80×3	11	8509-72	8Гт3Пс6		
S 30	43										
S 16	38										
S 8	21										
L 90×8	5										
L 80×7	10										
Всего	1329	Всего	1527	Всего	1839	Всего	2038				

Спецификация стали составлена по натуральным величинам элементов (без запаса на припуски и отходы).

Зав. ОСК	Третвуш	Мурзин	1263.2-44 19КМ
Н.контр	Смурров	Смурров	Спецификация стали ферм пролетом 15, 18, 21 и 24м
ГИП	Смурров	Смурров	ЦНИИЭП
<i>И.М. Б. МЕЗЕНЦЕВА</i>			
Страница	Лист	Листов	
1	1	1	

Стропильные фермы пролетом 27м

ГФРС 27-1,2		ГФРС 27-1,5		ГФРС 27-1,8		ГФРС 27-2,0		ГФРС 27-2,3		ГОСТ или ТУ на профиль	Сталь
Профиль	Масса, кг										
□ 180×140×4	532	□ 180×140×5	656	□ 180×140×6	785	□ 180×140×7	911	□ 180×140×8	1037	74 36-2287-80	09Г2С-6 ВСТЗПС6
□ 140×4	414	□ 140×5	515	□ 140×6	540	□ 140×7	627	□ 140×8	714		
□ 120×4	126	□ 120×4	126	□ 120×4	126	□ 120×5	157	□ 120×5	157		
□ 100×3	276	□ 100×3	276	□ 100×4	366	□ 100×4	366	□ 100×5	456		
□ 80×3	23	□ 80×3	23	□ 80×3	23	□ 80×3	23	□ 80×3	23		
S 30	85		09Г2С-12								
S 16	54	19903-74	09Г2С-6								
S 8	37										
L 90×8	5										
L 80×7	10	8509-72	ВСТЗПС6								
Всего	1562	Всего	1787	Всего	2031	Всего	2275	Всего	2578		

Стропильные фермы пролетом 30м

ГФРС 30-1,0		ГФРС 30-1,3		ГФРС 30-1,5		ГФРС 30-1,8		ГФРС 30-2,0		ГОСТ или ТУ на профиль	Сталь
Профиль	Масса, кг										
□ 180×140×4	592	□ 180×140×5	729	□ 180×140×6	872	□ 180×140×7	1013	□ 180×140×8	1153	74 36-2287-80	09Г2С-6 ВСТЗПС6
□ 140×4	465	□ 140×5	579	□ 140×6	693	□ 140×7	805	□ 140×8	916		
□ 120×3	95	□ 120×4	126	□ 120×5	157	□ 120×5	157	□ 120×6	187		
□ 100×3	315	□ 100×3	315	□ 100×4	314	□ 100×4	314	□ 100×5	390		
□ 80×3	23	□ 80×3	23	□ 100×3	79	□ 100×3	79	□ 100×3	79		
S 30	85		09Г2С-12								
S 16	54	19903-74	09Г2С-6								
S 8	37										
L 90×8	5										
L 80×7	15	8509-72	ВСТЗПС6								
Всего	1686	Всего	1968	Всего	2334	Всего	2587	Всего	2944		

Примечание см. докум. 19КМ

			1.263.2-4.4 20КМ		
Зав.оск	Грабчук	Грабчук	Спецификация стали ферм пролетом 27 и 30м	Стандарт	Лист
И.контр.	Гмурев	Гмурев		Р	1
ГИП	Гмурев	Гмурев			

ЦНИИЭП
им. Б.С. МЕЗЕНЦЕВА

Наименование материала	Код		Количество на марку, код изделия																		
	Материя-	Ед	ГФГС																		
			Ла	изм.	15-2,8	18-2,4	21-2,0	21-2,5	24-1,5	24-1,8	24-2,2	24-2,6	27-1,2	27-1,5	27-1,8	27-2,0	27-2,3	30-1,0	30-1,3	30-1,5	30-1,8
ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ ЗАМКНУТЫЕ ИЗ НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ, кг	112101	116	632		742	850	1023	964	1162	1337	1596	1072	1297	1451	1695	1908	1152	1434	1722	1975	2256
ПРОФИЛИ ГНУТЫЕ /БЕЗ ОЦИНКОВАННОГО ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА/, кг	112100	116	130		169	219	219	248	248	325	325	299	299	389	389	479	338	338	416	416	492
Сталь толстолистовая /толстолистовой прокат от 4 мм/, кг	090205	116	102	102	176	176	102	102	102	102	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176	176
Сталь крупносортная /включая полосу для скреплений/, кг	093100	116	10	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	20	20	20	20	20
ЭЛЕКТРОДЫ СВАРОЧНЫЕ, кг	127001	116	9	10	12	14	13	15	18	20	16	18	20	23	26	17	20	23	26	29	

ЦНВ № 10001 подпись и дата взам. инв. №

Зав.оск	ТРАВУШ	Подпись	Ведомость расхода материалов	Стадия	Лист	Листов
Н. Конст.	СМУРОВ	"		P		1
ГИП	СМУРОВ	"				

1. 263.2-4.4 21КМ

ЦНИИЭП
им. Б.С. Мезенцева

ПРОВ. *Ch*Коп. *Фронт*

19632

28